



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.SA03.B05745

Срок действия с 16.04.2014 по 01.05.2016

№ 1096034

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11SA03

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
125130, г.Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4, т/ф 8-499-159-9841  
**ПРОДУКЦИЯ**

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
ножи разделочные нескладные, не являющиеся оружием  
ТУ 7181-003-40779401-2013  
Серийный выпуск  
См. приложение

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000

Криминалистические требования МВД России к техническим  
характеристикам гражданского и служебного оружия,  
а также патронов к нему

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Производственное предприятие "Кизляр"  
368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул.Грозненская, д.97А  
ИНН 0517009514

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Производственное предприятие "Кизляр"  
368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул.Грозненская, д.97А  
Тел. (87239) 2-26-90, факс (87239) 2-40-47

## НА ОСНОВАНИИ

Протоколы № ХО-531 от 02.04.2014, № ХО-532 от 02.04.2014,  
№ ХО-533 от 02.04.2014, № ХО-534 от 02.04.2014,  
№ ХО-535 от 02.04.2014, № ХО-536 от 02.04.2014 -  
Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного  
оружия - РОСС RU.0001.21МЖ38

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.  
Знак соответствия ставится на изделие и(или) тару, упаковку,  
сопроводительную техническую документацию.



Руководитель органа

*В.А. Яворский*

подпись

В.А. Яворский

инициалы, фамилия

Эксперт

№ РОСС RU.0001.3106572

подпись

В.М. Сарычев

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0832680

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.SA03.B05745

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183

8211 92 000 0

Конструктивно сходные с  
холодным оружием изделия:  
ножи разделочные нескладные,  
не являющиеся оружием,  
изготовленные  
ООО "Производственное  
предприятие "Кизляр"

ТУ 7181-003-40779401-  
2013

Модели:  
"Восточный"  
"Сыч"  
"Печенег"  
"Степной"  
"Тарпан"  
"Тарпан-2"

Всего 6 (шесть) моделей.



Руководитель органа

*В.А. Яворский*  
подпись

В.А. Яворский

инициалы, фамилия

Эксперт

№ РОСС RU.0001.3106572

*В.М. Сарычев*  
подпись

В.М. Сарычев

инициалы, фамилия



Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и  
служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38, действителен до 11.04.2016 г.  
125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю  
Руководитель ИЛ ГСО

А.В. Мельникова

Протокол  
испытаний холодного клинкового оружия  
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)  
№ ХО-535 от 02.04.2014 г.

Всего страниц -1

1. Заявитель: ООО «Производственное предприятие «Кизляр» (368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 97А).
2. Наименование продукции: нож складной мод. «Тарпан».



3. Производитель: ООО «Производственное предприятие «Кизляр».
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/259 от 20.03.2014 г.
5. Акт отбора образцов: № 144 от 03.04.2014 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Требования по ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм		240,0÷280,0	254,0
длина клинка, мм		123,0÷153,0	132,0
длина рукояти, мм		112,0÷132,0	122,0
толщина обуха, мм	Более 2,6	2,6÷5,8	2,8
ширина клинка, мм		27,0÷37,0	31,0
толщина рукояти, мм		15,0÷25,0	21,0
конструкция ножа	Нож должен иметь травмоопасную рукоять: толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, менее 3,5 мм, глубина подпальцевых выемок менее 4,0 мм	пята клинка менее 3,5 мм подпальцевые выемки менее 4 мм	пята клинка - 2,7 мм подпальцевые выемки - 2,5 мм и 1,5 мм

7. Заключение:

На основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож складной модели «Тарпан» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуротерные. Общие технические условия» и является разделочным ножом;
- представленный образец является конструктивно сходным с холодным оружием изделием, не относящимся к оружию (травмоопасная рукоять - толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, менее 3,5 мм, глубина подпальцевых выемок менее 4,0 мм).

Испытатель

  
подпись

Б.З.Сагдиев  
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.