



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.SA03.B05670

Срок действия с 17.02.2014 по 01.03.2016

№ 0986808

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11SA03

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

125130, г. Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4, т/ф 8-499-159-9841
ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:
ножи разделочные, не являющиеся оружием
ТУ 7181-003-40779401-2013
Серийный выпуск
См. приложение

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000

Криминалистические требования МВД России к техническим характеристикам гражданского и служебного оружия, а также патронов к нему

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0
8211 93 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Производственное предприятие "Кизляр"
368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 97А
ИНН 0517009514

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Производственное предприятие "Кизляр"
368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 97А
Тел. (87239) 2-26-90, факс (87239) 2-40-47

НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 62 от 07.02.2014 – Орган по сертификации гражданского и служебного оружия – РОСС RU:0001.11SA03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информационные листки прилагаются.
Знак соответствия ставится на изделие и (или) тару, упаковку, сопроводительную техническую документацию.



Руководитель органа

В.А. Яворский

подпись

В.А. Яворский

инициалы, фамилия

Эксперт

№ РОСС RU.0001.3106572

подпись

В.М. Сарычев

В.М. Сарычев

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0832488

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.SA03.B05670

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		

71 8183

 8211 92 000 0
 8211 93 000 0

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся оружием, изготовленные ООО "Производственное предприятие "Кизляр"

ТУ 7181-003-40779401-2013

Ножи разделочные: нескладные моделей:
 "Амиго-Z", "Амиго-X", "Nikki", "Santi", "Умка", "Черкесский", "Дагестастанский", "Стерх-1", "Стерх-2", "Стерх-3", "Егерский", "НСК Стерх", "Манул", "Крук", "Енот", "Лис", "Лис малый-1", "Лис малый-2", "Чиж", "Терек-2", "Пума", "Пума малая", "Соболь", "Соболь малый", "Фазан-2", "Рыбак"

Ножи разделочные складные с фиксатором моделей:
 "Барс"
 "Ирбис"

Всего 28 (двадцать восемь) моделей.



Руководитель органа

В.А. Яворский

подпись

В.А. Яворский

инициалы, фамилия

Эксперт

В.М. Сарычев

подпись

В.М. Сарычев

инициалы, фамилия

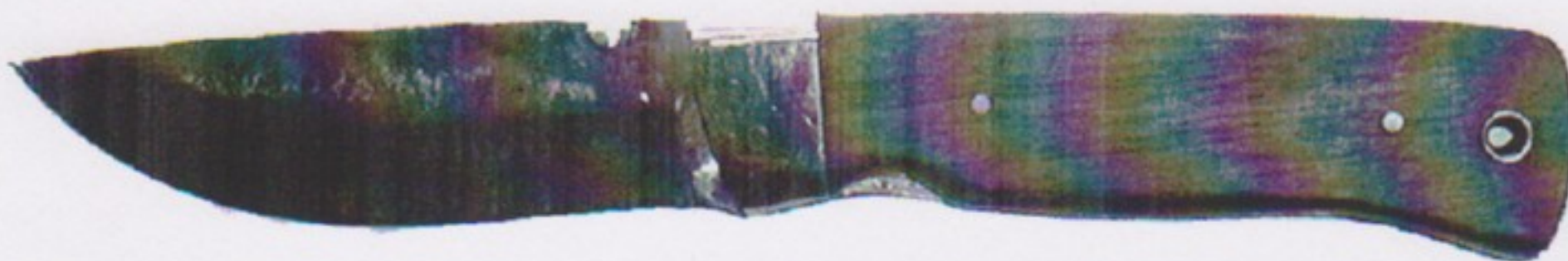
№ РОСС RU.0001.3106572



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ СЛУЖЕБНОГО И ГРАЖДАНСКОГО ОРУЖИЯ

МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«Экспертно-криминалистический центр Министерства внутренних дел Российской Федерации»
Испытательная лаборатория холодного и метательного оружия
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21МЖЗЗ от 7 июня 1998 г.)
125130, г. Москва, ул. З. и А. Космодемьянских, 5 Тел. (095) 156-50-26, 156-50-27

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК К ПРОТОКОЛУ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ КРИМИНАЛИСТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ № 2279-3 С-2958 от 22 апреля 2002 г.



Складной с фиксатором нож «НСК «Стерх», изготовленный ООО «Производственное предприятие «Кизляр» (г. Кизляр, Республика Дагестан). Испытанный образец является разделочным ножом и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия».

Технические характеристики:

общая длина, мм	230±10	длина рукояти, мм	120±10
длина клинка, мм	105±10	ширина рукояти (в ср. части), мм	30±5
наибольшая ширина клинка, мм	30±5	толщина рукояти (в ср. части), мм	20±5
толщина клинка, мм	4,2±1,5	твердость клинка	не имеет ограничений

Примечание. Травмоопасная рукоять (глубина подпальцевых выемок менее 4 мм). Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей, булатной или дамасской стали. Для изготовления рукояти и ее деталей могут применяться различные материалы (дерево, кость, рог, металлы, синтетические и полимерные материалы). Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).



Заместитель начальника
ГУ ЭКЦ МВД России

Ю.М. Дильдин

Информационный листок является официальным справочно-методическим материалом
для производства криминалистических экспертиз и исследований

Руководитель ОСГСО



В.А. Яворский