



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.SA03.B05836

Срок действия с 17.07.2014 по 01.08.2016

№ 1096300

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11SA03

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ  
125130, г. Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4, т/ф 8-499-159-9841  
**ПРОДУКЦИЯ**

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия:  
ножи разделочные нескладные, не относящиеся к оружию  
ТУ 7181-003-40779401-2013  
Серийный выпуск  
См. Приложение

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000

Криминалистические требования МВД России к техническим характеристикам гражданского и служебного оружия, а также патронов к нему

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Производственное предприятие "Кизляр"  
368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул.Грозненская, д.97А  
ИНН 0517009514

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Производственное предприятие "Кизляр"  
368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул.Грозненская, д.97А  
Тел. (87239)2-26-90, факс (87239)2-40-47

## НА ОСНОВАНИИ

Протоколы с № ХО-1275 по № ХО-1285 от 14.07.2014 - Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия - РОСС RU.0001.21МЖ38

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.  
Знак соответствия ставится на изделие и (или) тару, упаковку, сопроводительную техническую документацию.

Руководитель органа

*В.А. Яворский*  
подпись

В.А. Яворский

инициалы, фамилия

Эксперт

№ РОСС RU.0001.3106571

*М.А. Рыков*  
подпись

М.А. Рыков

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0896207

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.SA03.B05836

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183  
-----  
8211 92 000 0

Конструктивно сходные с  
холодным оружием изделия:  
ножи разделочные нескладные, не  
относящиеся к оружию,  
изготовленные  
ООО Производственное  
предприятие "Кизляр"

ТУ 7181-003-  
40779401-2013

Модели:  
"Ботлих"  
"Линь"  
"Навага"  
"Миного"  
"Рыбный"  
"Нерка"  
"Ш-5 Барс"  
"Ачиколь"  
"Арал"  
"Легионер"  
"Караколь"

Всего 11 (одиннадцать) моделей.



Руководитель органа

*В.А. Яворский*  
подпись

В. А. Яворский

инициалы, фамилия

Эксперт

№ РОСС RU.0001.3106571

*М.А. Рыков*  
подпись

М. А. Рыков

инициалы, фамилия

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и  
служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38 действителен до 11.04.2016 г.  
125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8 (499) 159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю

Руководитель ИЛ ГСО

А.В. Мельникова

Протокол

испытаний холодного клинкового оружия  
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-1281 от 14.07.2014 г.

Всего страниц - 1

1. Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (368830, Республика Дагестан, г.Кизляр, ул. Грозненская, д. 97А).
2. Наименование продукции: нож складной мод. «Навага».



3. Производитель: ООО Производственно объединение «Кизляр».
4. Основание для проведения испытаний: решение № ОС ГСО/571 от 26.06.2014 г.
5. Акт отбора образцов: № 258 от 11.07.2014 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:



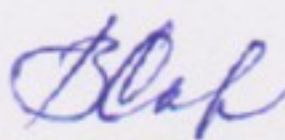
Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Требования по ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	не регламентируется	245,0 ÷ 285,0	260,0
длина клинка, мм	до 150 включ.	121,0 ÷ 149,0	соответствует - 135,0
длина рукояти, мм	не регламентируется	120,0 ÷ 140,0	125,0
толщина обуха, мм	не более 2,4 включ.	2,0 ÷ 2,4	соответствует - 2,2
ширина клинка, мм	не регламентируется	31,0 ÷ 41,0	37,0
толщина рукояти, мм	не регламентируется	20,0 ÷ 30,0	24,0

7. Заключение:

На основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож складной модели «Навага» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» и является ножом разделочным;
- представленный образец является конструктивно сходным с холодным оружием изделием, не относящимся к оружию (толщина обуха клинка не более 2,4 мм включ. при длине клинка до 150 мм включ.).

Испытатель

  
подпись

В.М. Сарычев  
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.