



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЖ55.В02881

Срок действия с 29.07.2015 по 28.07.2016

№ 1125290

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11МЖ55

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

«НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И  
СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

117797, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, т/ф 8-499-132-49-90, факс 8-499-132-71-83, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

## ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием.

Модели ножей: см. приложение.

Серийный выпуск по образцам-эталонам.

код ОК 005 (ОКП):

71 8183

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст)  
(Разделы 4-7)

код ТН ВЭД России:

8211 92 000 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Ножемир»

ИНН 7729693701

142784, г. Москва, Киевское шоссе 22-й (п. Московский) км, домовладение № 4, строение 2  
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «Ножемир»

ОКПО 37140411

142784, г. Москва, Киевское шоссе 22-й (п. Московский) км, домовладение № 4, строение 2  
тел. (903) 229-66-16, факс (495) 666-20-86

## НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-2378 + ХО-2406 от 27.07.2015 г. Испытательной лаборатории гражданского и служебного оружия АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» (РОСС RU.0001.21.МЖ49).

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака соответствия: на первичной упаковке или в сопроводительной документации.



Руководитель органа

*Иванов*  
подпись

Н.В. Рогошенко

инициалы, фамилия

И.И. Сезень

инициалы, фамилия

Эксперт РОСС RU.0001.31011622

подпись

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

№ **0879161**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В02881

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

71 8183

8211 92 000 0

Конструктивно сходные с оружием изделия: ножи разделочные, не являющиеся холодным оружием, изготовленные ООО «Ножемир» (Россия).

**Модели ножей:**

«Мангуст»,	«Комбат»,
«Гусар»,	«Жиган»,
«Капрал»,	«Бизон»,
«Варан»,	«Страж»,
«Куница»,	«Пиранья»,
«Восточный»,	«Мираж»,
«Кардинал»,	«Лесник»,
«Альфа»,	«Таёжник»,
«Разведчик»,	«Коготь»,
«Орлан»,	«Рыбацкий»,
«Гепард»,	«Клён»,
«Спрут»,	«Филин»,
«Князь»,	«Зверобой»,
«Ирбис»,	«Корсар»,
«Скат».	

Всего: 29 (двадцать девять) моделей.



Руководитель органа

Эксперт № РОСС RU.0001.31011622

*(Handwritten signature)*  
Подпись

Н.В. Рогощенков

инициалы, фамилия

И.И. Сезень

инициалы, фамилия

К сертификату соответствия № РОСС RU.МЖ55.В02881

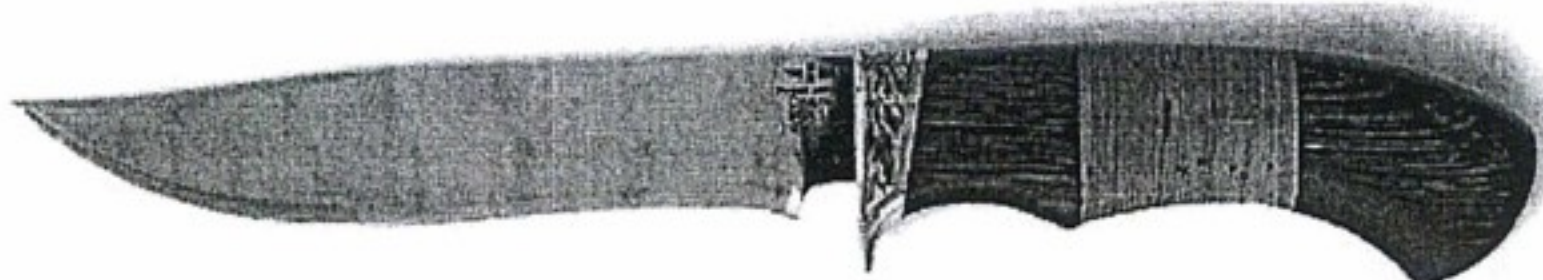
Автономная некоммерческая организация  
Национальный сертификационный и испытательный центр  
гражданского и служебного оружия  
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия  
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.))  
117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел.8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

ПРОТОКОЛ  
ИСПЫТАНИЯ

№ ХО-2398

от 27 июля 2015 г.



Общий вид ножа модели «Гепард», изготовленного ООО «Ножемир». (Россия).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	260,0±275,0	272,0
длина клинка, мм	140,0±150,0	150,0
наибольшая ширина клинка, мм	25,0±30,0	29,6
толщина обуха, мм	2,0±2,4	2,1
длина рукоятки, мм	115,0±125,0	122,0
ширина рукоятки (в ср. части), мм	29,0±37,0	30,8
толщина рукоятки (в ср. части), мм	20,0±28,0	20,5

Примечание. Толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм.

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали с углом заточки 25°-30°.

Нож может иметь всадную или цельнометаллическую конструкцию на клипках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под навершием рукоятки, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукоятки клеевое (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпоксидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукоятки могут быть использованы различные методы и технологии (литье, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуростъемные. Общие технические условия» с изменениями №1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).



Руководитель ИЛ

Д.В. Игатов /

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рагощенков

