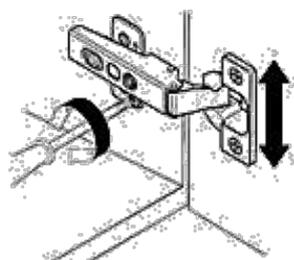


## МЕБЕЛЬ ДЛЯ ВАННЫХ КОМНАТ "ТУРА"

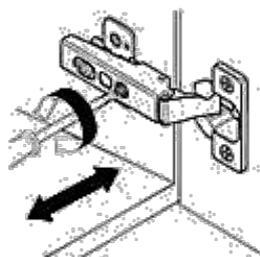
**Схема сборки. ТУМБА Т.60-5560, 532x300x820мм, под раковину Арго-55**

| №  | Наименование                                       | Кол-во | Длина | Ширина | Толщина |
|----|--|--------|-------|--------|---------|
| 1  | Боковина ЛЕВАЯ, ПРАВАЯ                             | 2      | 720   | 284    | 16мм    |
| 2  | Перегородка НИЖНЯЯ                                 | 1      | 500   | 234    | 16мм    |
| 3  | Соединительная планка                              | 1      | 500   | 100    | 16мм    |
| 4  | Полка  | 1      | 500   | 234    | 16мм    |
| 5  | Фасад МДФ - распашной ЛЕВЫЙ, ПРАВЫЙ                | 2      | 540   | 264    | 16мм    |
| 6  | Декоративная накладка МДФ                          | 1      | 532   | 211    | 16мм    |
|    | Раковина "Арго-55"                                 | 1      |       |        |         |
|    | <b>ФУРНИТУРА</b>                                   |        | 7     |        | 8,9     |
| 7  | Эксцентриковая стяжка (болт, эксцентрик, заглушка) | 8      |       |        |         |
| 8  | Шкант деревянный                                   | 8      |       |        |         |
| 9  | Шкант деревянный                                   | 4      |       |        |         |
| 10 | Ручка-кнопка (с винтами 4x20мм)                    | 2      |       | 12     |         |
| 11 | Петля накладная с планкой                          | 4      |       |        |         |
| 12 | Амортизатор силиконовый                            | 2      |       | 13,15  | 14,15   |
| 13 | Опора декоративная Н=100мм                         | 2      |       |        |         |
| 14 | Опора пластиковая Н=100мм                          | 2      |       |        |         |
| 15 | Саморез 3,5x15мм (для поз. 11,13,14)               | 24     |       |        |         |
| 16 | Саморез 4x60мм (для поз. 17)                       | 1      |       |        |         |
| 17 | Дюбель под саморез (для поз. 16)                   | 1      |       |        |         |

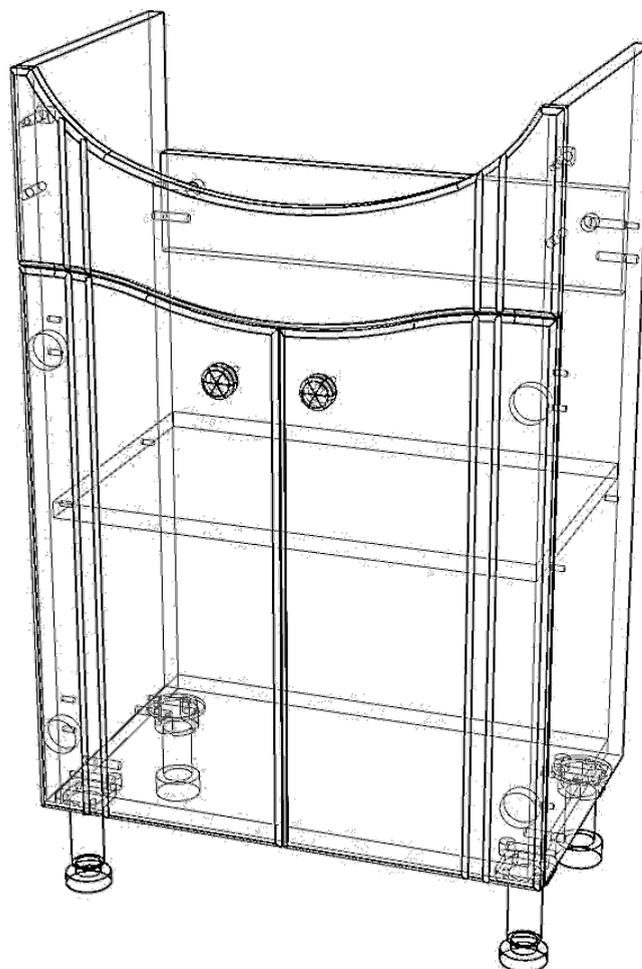
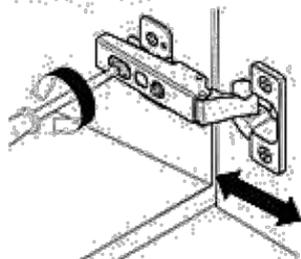
**Регулировка фасада по высоте**



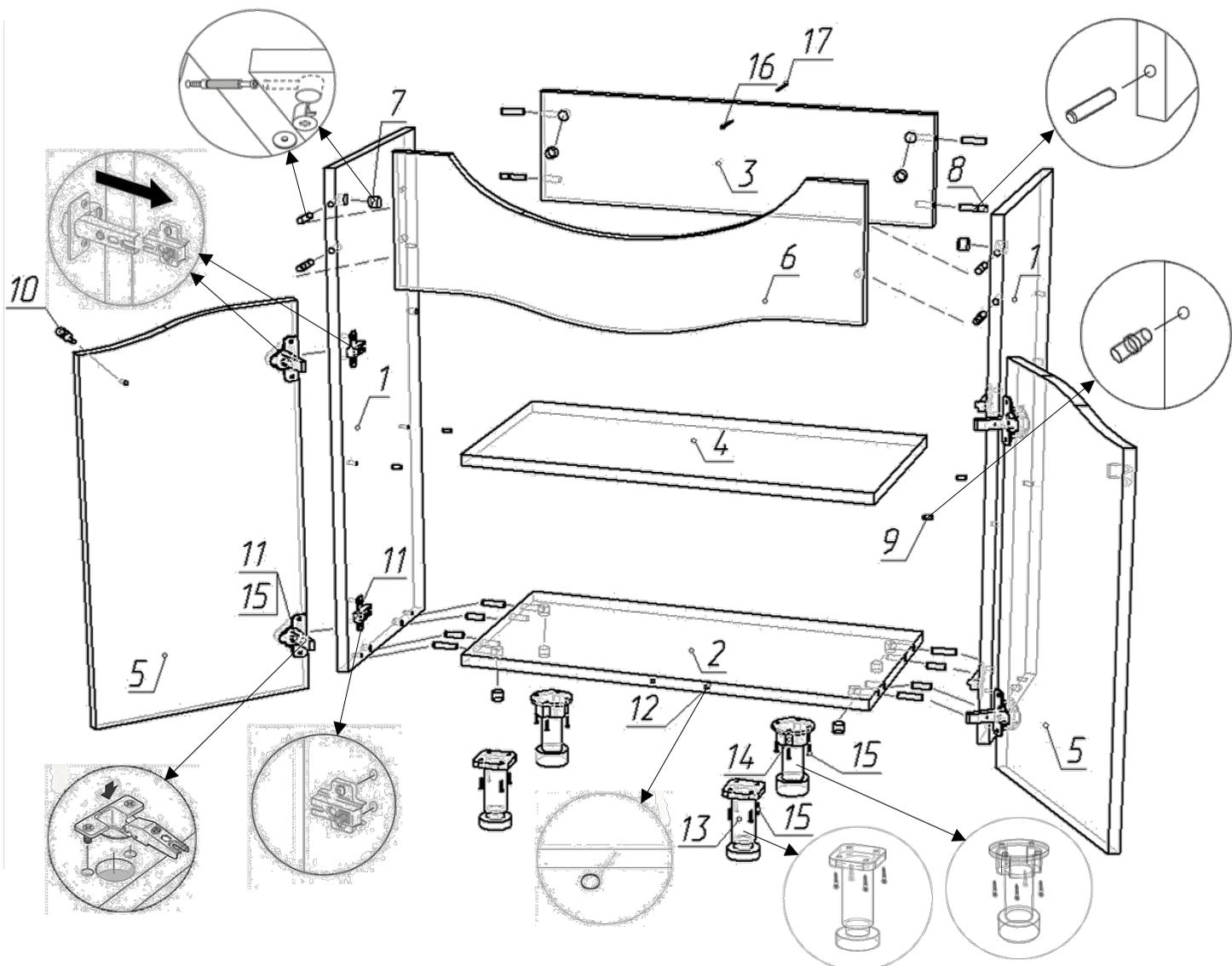
**Регулировка фасада по ширине**



**Регулировка фасада по глубине**



**Общий вид**



1. Сборку производить на твердой, ровной поверхности во избежание механических повреждений.
2. В боковины (поз.1) вкрутить болты эксцентриковых стяжек (поз.7) и установить шканты (поз.8).
3. Прикрутить ответные планки петель (поз.11) к боковине (поз.1) винтами, идущими в комплекте.
4. Вбить шканты (поз.9) в отверстия на боковинах (поз.1).
5. В перегородке (поз.2) и соединительной планке (поз.3), в отверстия диаметром 15мм, установить эксцентрики стяжек (поз.7), также в торцевые отверстия диаметром 8мм, вбить шканты (поз.8).
6. Совместить отверстия на торцах перегородки, планки (поз.2,3) с вкрученными болтами на боковинах (поз.1), затянуть эксцентиковые стяжки (поз.7).
7. В декоративную накладку МДФ (поз.6) вкрутить болты эксцентриковых стяжек (поз.7).
8. Совместить отверстия на накладке МДФ (поз.6) с вкрученными болтами, шкантами на боковинах (поз.1) затянуть эксцентиковые стяжки(поз.7).
9. На фасадах (поз.5) с внутренней стороны установить петли (поз.11) на саморезы (поз.15).
10. Навесить двери (поз.5), совместив петли с ответными планками (поз.11) на боковинах (поз.1).
11. Прикрутить ручку (поз.10) винтами 4x20мм. ВАЖНО! Во избежание повреждения пленки перед установкой ручки на фасад необходимо просверлить, либо проколоть острым инструментом отверстия диаметром 5 мм.
12. Прикрутить к перегородке (поз.2) опоры (поз.13,14) на саморезы (поз.15).
13. Поставить тумбу на опоры, вставить в нее вкладную полку (поз.4) на полкодержатели (поз.9).
14. Отрегулировать положение дверей регулировочными винтами.
15. Наклеить амортизатор силиконовый (поз.12).
16. В стене сделать отверстие под дюбель (поз.16) на нужной высоте. Вкрутить дюбель с саморезом в стену (поз.16,17). Прикрепить тумбу к стене через соединительную планку (поз.3) на дюбель с саморезом (поз.16,17).
17. Производитель оставляет за собой право вносить изменения и дополнения в конструкцию изделия улучшающих его качество.