

Техническая карта

PLUS 770

Добавка увеличивающая эластичность

СВОЙСТВА	
<p>ДОБАВКА УВЕЛИЧИВАЮЩАЯ ЭЛАСТИЧНОСТЬ PLUS 770 -- является пластификатором для акриловых и полиуретановых продуктов, предназначенных для использования прежде всего на пластмассовых частях кузова. Предотвращает образование трещин и сколов грунта и лака на гибких деформируемых элементах. Возможно использование для повышения гибкости лаковых покрытий на металлических поверхностях, подверженных ударам камней (напр., бампер, капот). Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе.</p>	
ПРИМЕНЯТЬ К:	
<p>Добавку, увеличивающую эластичность PLUS 770, можно использовать для двухкомпонентных акриловых продуктов компании Novol (грунты, бесцветные лаки, эмали).</p>	
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ	
<p>Для увеличения пластичности лакового покрытия на элементах из пластмасс или для увеличения устойчивости покрытия на удары камней (напр., бампер, капот) добавлять 10 ÷ 30% PLUS 770 на готовую смесь продукта, поддаваемого дополнительной эластичности, с отвердителем, соответственно корректируя количество разбавителя. Примерно: при количестве 15 % на 1 литр смеси надо добавить 0,15 мл PLUS 770</p>	
ЦВЕТ	
<p>Бесцветный</p>	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
<p>Хранить в холодных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла. Избегайте попадания прямых солнечных лучей.</p>	
СРОКИ ПРИГОДНОСТИ	
<p>PLUS 770</p>	<p>24 месяца/20°C</p>
БЕЗОПАСНОСТЬ	
<p>См. Карта характеристики</p>	
ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
<p>Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Представленная здесь информация соответствует актуальному состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля.</p>	