

**Operating manual**  
**Infrared Thermometer**  
**Model: TemPro 550**



ENG

## Table of contents

|  |    |
|--|----|
| 1. Review . . . . .                                      | 3  |
| 2. Measurement considerations . . . . .                  | 3  |
| 3. Complete set . . . . .                                | 4  |
| 4. Technical data . . . . .                              | 4  |
| 4.1. Functions . . . . .                                 | 4  |
| 4.2. Specifications . . . . .                            | 5  |
| 5. Safety requirements . . . . .                         | 7  |
| 6. Description of the instrument . . . . .               | 8  |
| 6.1. Features . . . . .                                  | 8  |
| 7. Operation . . . . .                                   | 9  |
| 8. Maintenance . . . . .                                 | 12 |
| 9. Specific reasons of instrument malfunctions . . . . . | 12 |
| 10. Storage and transportation . . . . .                 | 13 |
| 11. Warranty . . . . .                                   | 14 |
| 12. Exceptions from responsibility. . . . .              | 14 |
| <br>   |    |
| 13. "Certificate of acceptance and sale"                 |    |
| 14. "Warranty card"                                      |    |
| Appendix 1- "Emessivity table (ET)"                      |    |

## 1. Review

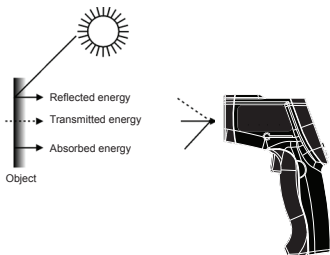
TemPro 550 is IR Thermometer for non-contact temperature measurements at the touch of button. The built-in laser pointer increases target accuracy while the backlight LCD and handy push-buttons combine for convenient, ergonomic operation.

TemPro 550 can be used to measure the temperature of objects' surface that is improper to be measured by traditional (contact) thermometer (such as moving object, the surface with electricity current or the objects which are uneasy to be touched).

## 2. Measurement considerations

Holding the meter by its handle, point the IR Sensor toward the object whose temperature is to be measured. The meter automatically compensates for temperature deviations from ambient temperature.

Infrared thermometers measure the surface temperature of an object. The unit's optics sense emitted, reflected, and transmitted energy, which is collected and focused onto detector. The unit's electronics translate the information into a temperature reading, which is displayed on the unit. The laser is used for aiming purposes only.



Pic.1

### 3. Complete set

Thermometer TemPro 550  
Battery 9V  
Plastic blister  
Operating manual

### 4. Technical data

#### 4.1. Functions

- Rapid detection function
- Precise non-contact measurements
- Built-in laser sighting
- Unique flat surface, modern housing design
- Automatic Data Hold
- Backlight LCD display
- Low battery indicator

#### 4.2. Specifications

|                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| IR temperature range    | -50°C to +550°C                      |
| Optical resolution, D:S | 12:1                                 |
| Resolution              | 0.1°C                                |
| Accuracy                | ±1,5°C at 0<t≤550°C<br>±3°C at t≤0°C |

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Response time         | 0.5 sec. |
| Spectral response, um | 8 ~ 14   |
| Emissivity            | 0.95     |
| Backlight             | yes      |
| Data hold             | yes      |

|                                       |                          |
|---------------------------------------|--------------------------|
| Working temperature/relative humidity | 0..40°C / 10-95% at 30°C |
| Power supply                          | 9V (krona)               |
| Dimensions, mm                        | 175x100x49               |
| Weight, gr                            | 130                      |

## 5. Safety requirements

Inaccurate readings will result from measuring shiny or polished metal surfaces (stainless steel, aluminium, etc.). To compensate, cover the measuring surface with masking tape or flat black paint. Allow time for the tape to reach the same temperature as the material under it. Measure the temperature of the tape or painted surface.

The unit cannot measure through transparent surfaces such as glass. It will measure the surface temperature of the glass instead.

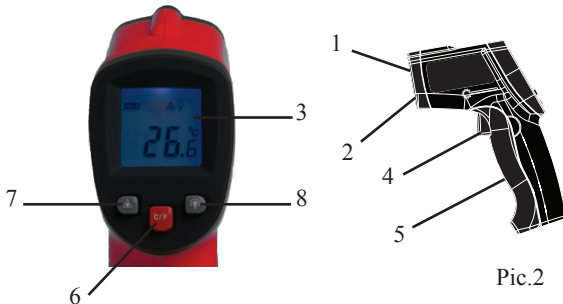
Steam, dust, smoke, etc., can prevent accurate measurement by obstructing the unit's optics.

Make sure that the target is larger than the unit's spot size. The smaller the target, the closer you should be to it. When accuracy is critical, make sure the target is at least twice as large as the spot size.

## 6. DESCRIPTION OF THE INSTRUMENT

### 6.1. Features (Pic.2)

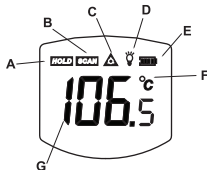
1. Laser pointer
2. IR sensor
3. LCD display
4. MEASUREMENT trigger
5. Battery compartment
6. °C/°F button
7. Laser pointer On/Off button
8. Backlight On/Off button



Pic.2

### 6.2. LCD display (Pic.3)

- A - Data hold icon (HOLD)
- B - Scanning icon (SCAN)
- C - Laser "ON" icon
- D - Backlight ON icon
- E - Low power symbol
- F - °C/°F symbol
- G - Current temperature value



Pic.3



## 7. Operation

### Preparation before operation

Read the operating manual before use the instrument.

Take the instrument out of case.

Open battery cover and put 9V battery.

### Thermometer On/Off

Pull and hold the trigger (4) to turn the meter on and begin testing. The display will light if the battery is good. Replace the battery if the display does not light. The meter will automatically power down after approximately 20 seconds after the trigger is released.

### °C/°F

To choose the measuring unit press button (6).

### EMS adjustment

The emissivity (EMS) - 0.95. To obtain more accurate values see appendix 1.

### Laser pointer

Laser pointer is on when you turn on the unit. To turn off the laser pointer, press button (7) LASER.

## **Backlight**

Backlight is on when you turn on the unit. To turn off the backlight, press button (8) BACKLIT.

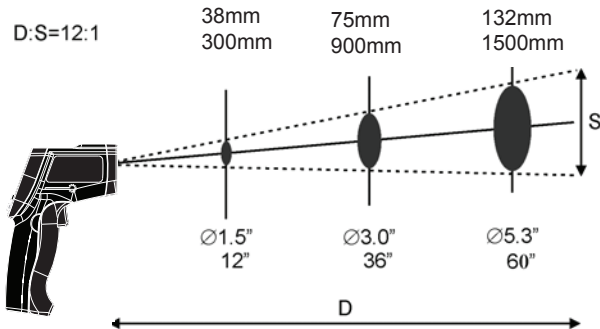
## **Measurement operation**

Hold the meter by its handle grip and point it towards the surface to be measured. Pull and hold the trigger (4) to turn the meter on and begin testing. Release the trigger (4) and HOLD display icon will appear on display indicating that the reading is being held.

## **Distance to spot size**

When take measurement, pay attention to the Distance to Spot Size. As the Distance (D) from the target surface increases, the spot size (S) of the area measured by the unit becomes larger. The Distance to Spot size of the unit is 12:1.

This unit is equipped with a laser, which is used for aiming.



Pic.4

### 8. Maintenance

The maintenance of the thermometer includes the replacement of power supply, cleaning the unit with dry cloth and also debugging. Periodically, one time per year it is necessary to check settings in authorized service center.

### 9. Specific reasons of instrument malfunctions

| Malfunction   | Possible reason of malfunction   | Way of debugging   |
|---|--|--|
| After pressing and holding the button MEASUREMENT (5) the instrument doesn't turn on. | 1. Fully discharged battery<br>2. Bad contact of battery and jack of the thermometer<br>3. Broken jack wire in battery compartment | Change battery<br>Recover contacts<br>Recover power lead |

Contact with authorized service center if you have another malfunctions.

## 10. Storage and transportation

Storage and transportation of the instrument should be only in case.

Take out the battery if you are not going to use the instrument for a long time.

Don't expose the instrument to mechanical effects (heating, hits, strong vibrations, humidity, dust ...).

Store the instrument in normal conditions (temperature/humidity).

**WARRANTY**

This product is warranted by the manufacturer to the original purchaser to be free from defects in material and workmanship under normal use for a period of two (2) years from the date of purchase.

During the warranty period, and upon proof of purchase, the product will be repaired or replaced (with the same or similar model at manufactures option), without charge for either parts of labour.

In case of a defect please contact the dealer where you originally purchased this product. The warranty will not apply to this product if it has been misused, abused or altered. Withiut limiting the foregoing, leakage of the battery, bending or dropping the unit are presumed to be defects resulting from misuse or abuse.

**EXCEPTIONS FROM RESPONSIBILITY**

The user of this product is expected to follow the instructions given in operators' manual.

Although all instruments left our warehouse in perfect condition and adjustment the user is expected to carry out periodic checks of the product's accuracy and general performance.

The manufacturer, or its representatives, assumes no responsibility of results of a faulty or intentional usage or misuse including any direct, indirect, consequential damage, and loss of profits.

The manufacturer, or its representatives, assumes no responsibility for consequential damage, and loss of profits by any disaster (earthquake, storm, flood ...), fire, accident, or an act of a third party and/or a usage in other than usual conditions.

The manufacturer, or its representatives, assumes no responsibility for any damage, and loss of profits due to a change of data, loss of data and interruption of business etc., caused by using the product or an unusable product.

The manufacturer, or its representatives, assumes no responsibility for any damage, and loss of profits caused by usage other thsn explained in the users' manual.

The manufacturer, or its representatives, assumes no responsibility for damage caused by wrong movement or action due to connecting with other products.

## WARRANTY CARD

Name and model of the product \_\_\_\_\_

Serial number \_\_\_\_\_ date of sale \_\_\_\_\_

Name of commercial organization \_\_\_\_\_ stamp of commercial organization

Warranty period for the instrument exploitation is 24 months after the date of original retail purchase. It extends to the equipment, imported on the RF territory by official importer.

During this warranty period the owner of the product has the right for free repair of his instrument in case of manufacturing defects.

Warranty is valid only with original warranty card, fully and clear filled (stamp or mark of the seller is obligatory).

Technical examination of instruments for fault identification which is under the warranty, is made only in the authorized service center.

In no event shall manufacturer be liable before the client for direct or consequential damages, loss of profit or any other damage which occur in the result of the instrument outage.

The product is received in the state of operability, without any visible damages, in full completeness. It is tested in my presence. I have no complaints to the product quality. I am familiar with the conditions of warranty service and I agree.

purchaser signature \_\_\_\_\_

Before operating you should read service instruction!

---

If you have any questions about the warranty service and technical support contact seller of this product

## **WARRANTY DOESN'T EXTEND TO FOLLOWING CASES:**

1. If the standard or serial product number will be changed, erased, removed or will be unreadable.
2. Periodic maintenance, repair or changing parts as a result of their normal runout.
3. All adaptations and modifications with the purpose of improvement and expansion of normal sphere of product application, mentioned in the service instruction, without tentative written agreement of the expert provider.
4. Service by anyone other than an authorized service center.
5. Damage to products or parts caused by misuse, including, without limitation, misapplication or negligence of the terms of service instruction.
6. Power supply units, chargers, accessories, wearing parts.
7. Products, damaged from mishandling, faulty adjustment, maintenance with low-quality and non-standard materials, presence of any liquids and foreign objects inside the product.
8. Acts of God and/or actions of third persons.
9. In case of unwarranted repair till the end of warranty period because of damages during the operation of the product, it's transportation and storing, warranty doesn't resume.



## Appendix 1

### Emessivity table (ET)

| Material                        | Temperature °C | Radiation | ET          |
|---------------------------------|----------------|-----------|-------------|
| Aluminium:                      | 220...520      | H         | 0,008-0,062 |
| - oxidated                      | 87...520       | H         | 0,02-0,33   |
| - foil                          | 100...30       | N         | 0,04...0,03 |
| Asbestos paper                  | 40...370       | N         | 0.93...0.95 |
| Asbestos board                  | 25...30        | N         | 0.94...0.96 |
| Slate                           | 20             | N         | 0.96        |
| Asphalt                         | 25...30        | N         | 0.95        |
| Paper:                          |                |           |             |
| - white                         | 20             | N         | 0.70...0.90 |
| - yellow                        |                | N         | 0.72        |
| - red                           |                | N         | 0.76        |
| - green                         |                | N         | 0.85        |
| - blue                          |                | N         | 0.84        |
| - black                         |                | N         | 0.90        |
| - covered with black lacquer    |                | N         | 0.93        |
| - black dull                    |                | N         | 0.94        |
| - thin, sticked on the metall   | 19             | N         | 0.924       |
| Dressed birch                   | 25...30        | N         | 0.92        |
| Concrete                        | 20             | N         | 0.92        |
| Bronze:                         |                |           |             |
| aluminium                       | 177...1000     | N         | 0,03-0,06   |
| oxidated                        | 177...1000     | N         | 0,08-0,16   |
| Paper cardboard different kinds | 25...30        | N         | 0.89...0.93 |

|                                    |                         |   |                             |
|------------------------------------|-------------------------|---|-----------------------------|
| Tungsten:                          | 120-500-<br>1700-3100   | H | 0,039-0,081-<br>0,249-0,345 |
|                                    | 920-1500-<br>-2000-2700 | N | 0,116-0,201<br>0,247-0,312  |
| Gypsum                             | 20                      | N | 0.8...0.9                   |
| Alumina                            | 25...30                 | N | 0.96                        |
| Porcelain                          | 70                      | N | 0.91                        |
| Graphite                           | 900-2900                | H | 0,77-0,83                   |
| Wood :                             |                         |   |                             |
| - white, raw                       | 20                      | N | 0.7...0.8                   |
| - dressed                          | 20                      | N | 0.8...0.9                   |
| - ground                           |                         | N | 0.5...0.7                   |
| Saw dust of conifers               | 25...30                 | N | 0.96                        |
| Duralumin D                        | 16220-620               | N | 0,016-0,03                  |
| Lime                               |                         | N | 0.3...0.4                   |
| Silica sand                        | 25...30                 | N | 0.93                        |
| Kerosene                           | 25...30                 | N | 0,96                        |
| Brick :                            |                         |   |                             |
| - fireproof, weak radiant          | 500...1000              | N | 0.65...0.75                 |
| - fireproof, strong radiant        | 500...1000              | N | 0.8...0.9                   |
| - chamotte brick, glazed           | 20                      | N | 0.85                        |
| - the same (55 % SiO , 41 % Al O ) | 1100                    | N | 0.75                        |
| - the same (55 % SiO , 41 % Al O ) | 1230                    | N | 0.59                        |
| - silica, fireproof                | 1000                    | N | 0.66                        |
| - Unglazed, rough                  | 1000                    | N | 0.80                        |
| - Glazed, rough                    | 1100                    | N | 0.85                        |
| - red, rough                       | 20                      | N | 0.88...0.93                 |

|                                       |             |   |              |
|---------------------------------------|-------------|---|--------------|
| - fibrolite (33%SiO, 64%Al O)         | 1500        | N | 0.29         |
| - fireproof, corundum                 | 1000        | N | 0.46         |
| - fireproof, magnesite                | 1000...1300 | N | 0.38         |
| - the same (80% MgO, 9% Al O )        | 1500        | N | 0.39         |
| - silicate (95% SiO )                 | 1230        | N | 0.66         |
| Plastered brickwork                   | 20          | N | 0.94         |
| Human skin                            | 36          | N | 0.98         |
| Tanned skin                           |             | N | 0.75...0.80  |
| Paint :                               |             |   |              |
| - oil, different colors               | 100         | N | 0.92...0.96  |
| - cobalt, blue                        |             | N | 0.70...0.80  |
| - cadmium, yellow                     |             | N | 0.28...0.33  |
| - chrome, green                       |             | N | 0.65...0.70  |
| - aluminium, after heating            | 150...315   | N | 0.35         |
| Lacquer:                              |             |   |              |
| - black, dull                         | 40...95     | N | 0.96...0.98  |
| - black, bright, on metal             | 25          | N | 0.88         |
| - white                               | 40...100    | N | 0.80...0.95  |
| - white, enamel on metal              | 23          | N | 0.906        |
| - bakelite                            | 80          | N | 0.93         |
| - aluminium                           | 20          | N | 0.39         |
| - fireproof                           | 100         | N | 0.92         |
| Brass :                               |             |   |              |
| - polished                            | 100         | N | 0.05         |
| - polished, very good                 | 220-330     | H | 0,02         |
| - in composition - 73.2% Cu, 26.7% Zn | 245...355   | N | 0.028..0.031 |
| - in composition - 73.2% Cu, 26.7% Zn | 200         | N | 0.03         |
| - sheet,rolled                        | 22-100      | N |              |
| - sheet, finished with emery          | 22          | N | 0.20         |

|  |           |   |               |
|--|-----------|---|---------------|
| Tin:                                     | 30-90     | H | 0,05          |
| - bright                                 | 25        | N | 0.043...0.064 |
| Permalloy oxidated                       | 20        | N | 0.11...0.03   |
| Foam plastic                             | 20        | N | 0.60...0.05   |
| Plastic                                  | 20        | N | 0.68...0.02   |
| Bank sand clean                          | 25...30   | N | 0.95          |
| Plexiglass                               | 25...30   | N | 0.95          |
| Rubber soft, grey, rough                 | 24        | N | 0,86          |
| Mercury clean                            | 0-100     | N | 0,09-0,12     |
| Ruberoid                                 | 20        | N | 0.93          |
| Granulated sugar                         | 25...30   | N | 0.97          |
| Lead :                                   | 30-260    | H | 0,04-0,08     |
| - bright                                 | 250       | N | 0.08          |
| - grey, oxidated                         | 0-200     | H | 0.28          |
| - oxidated at heating                    | 200       | H | 0,63          |
| Silver:                                  | 170-830   | H | 0,012-0,046   |
| - clean polished                         | 225...625 | N | 0.0198-0.0324 |
| Mica :                                   |           |   |               |
| - thick layer                            |           | N | 0.72          |
| - in powder, agglomerated<br>in silicate |           | N | 0.81...0.85   |
| Resin                                    |           | N | 0.79...0.84   |
| Ice                                      | -10       |   | 0.80...0.85   |
| Carbon steel:                            | 170-1130  | H | 0,06-0,31     |
| - rolled                                 | 50        | N | 0.56          |

|                          |             |   |             |
|--------------------------|-------------|---|-------------|
| - ground                 | 940...1100  | N | 0.52...0.61 |
| - with rough surface     | 50          | N | 0.95...0.98 |
| - rusty, red             | 20          | N | 0.59        |
| - zinked                 | 20          | N | 0.28        |
| - alloy (8% Ni ; 18% Cr) | 500         | N | 0.35        |
| Stainless steel:         |             |   |             |
| - polished               | 25...30     | N | 0.13        |
| - after sandblast        | 700         | N | 0.70        |
| - after rolling          | 700         | N | 0.45        |
| - oxidated at 600°C      | 200...600   | N | 0.79        |
| - oxidated, rough        | 40...370    | N | 0.94...0.97 |
| Glass window             |             |   |             |
|                          | 25...30     | N | 0.91        |
|                          | 22...100    | N | 0.94...0.91 |
| Glass                    |             |   |             |
|                          | 250...1000  | N | 0.87...0.72 |
|                          | 1100...1500 | N | 0.70...0.67 |
| Opal glass               | 20          | N | 0.96        |
| Table salt technical     | 25...30     | N | 0.96        |
| ethyl alcohol            | 25...30     | N | 0.89        |
| Broadcloth               | 20          | N | 0.98        |
| Textolite                | 20          | N | 0.93 0.02   |
|                          | 200         | N | 0.15        |
| Titanium polished        |             |   |             |
|                          | 500         | N | 0.20        |
|                          | 1000        | N | 0.36        |
|                          | 200         | N | 0.40        |
| Titanium, oxidated       |             |   |             |
|                          | 500         | N | 0.50        |
|                          | 1000        | N | 0.60        |
| Fabric :                 |             |   |             |
| - asbestos               |             | N | 0.78        |

|                                |             |   |                |
|--------------------------------|-------------|---|----------------|
| White china, bright            |             | N | 0.70...0.75    |
| Glazed china                   | 22          | N | 0.92           |
| Fibre                          | 25...30     | N | 0.93           |
| Fluoroplastic                  | 20          | N | 0.95 0.02      |
| Raw cotton different humidity  | 25...30     | N | 0.93...0.96    |
| Unpolished chrome              | 38...538    | N | 0.08...0.26    |
| Polished chrome                | 50          | N | 0.08...0.10    |
| Polished chrome                | 500...1000  | N | 0.28...0.38    |
| Chromium-nickel                | 52...1035   | N | 0.64...0.76    |
| Cement                         | 25...30     | N | 0.93           |
| Zinc:                          | 30-260      | N | 0,02-0,06      |
| oxidated                       | 30-200-530  | N | 0,28-0,14-0,11 |
| Cast iron :                    |             |   |                |
| - turned                       | 830...990   | N | 0.60...0.70    |
| - oxidated at heating          | 200...600   | N | 0.64...0.78    |
| - rough, oxidated              | 40...250    | N | 0.95           |
| Iron casting                   | 50          | N | 0.81           |
| Pig iron                       | 1000        | N | 0.95           |
| Black shellac, bright on metal | 21          | N | 0.82           |
|                                | 0...100     | N | 0.97...0.93    |
| Cinder                         | 200...300   | N | 0.89...0.78    |
|                                | 600...1200  | N | 0.76...0.70    |
|                                | 1400...1800 | N | 0.69...0.67    |
| Plaster rough,                 |             |   |                |
| lime                           | 10...90     | N | 0.91           |
| Ebonite                        |             | N | 0.89           |

|                       |         |   |      |
|-----------------------|---------|---|------|
| Enamel white          | 20      | N | 0.90 |
| Barley, millet, maize | 25...30 | N | 0.95 |

**Note:**

1. N - radiation towards в направлении normal.
2. H - radiation in the range of hemisphere.
3. Linear interpolation between points is rather accurate.
4. Source: reference books.

## Certificate of acceptance and sale

---

---

\_\_\_\_\_ **No** \_\_\_\_\_  
name and model of the instrument

Corresponds to \_\_\_\_\_  
designation of standard and technical requirements

Data of issue \_\_\_\_\_

Stamp of quality control department

Price

Sold \_\_\_\_\_ Date of sale \_\_\_\_\_  
name of commercial establishment



**Пирометр  
(Бесконтактный инфракрасный термометр)  
Модель: TemPro 550**



RUS

## Оглавление

|  |    |
|--|----|
| 1. Назначение прибора . . . . .                            | 27 |
| 2. Принцип работы пирометра . . . . .                      | 27 |
| 3. Комплектация. . . . .                                   | 28 |
| 4. Технические данные . . . . .                            | 28 |
| 4.1. Функциональные характеристики . . . . .               | 28 |
| 4.2. Технические характеристики . . . . .                  | 29 |
| 5. Требования безопасности и уход . . . . .                | 31 |
| 6. Описание прибора . . . . .                              | 32 |
| 6.1. Устройство пирометра. . . . .                         | 32 |
| 6.2. ЖК дисплей . . . . .                                  | 32 |
| 7. Порядок работы. . . . .                                 | 33 |
| 8. Техническое обслуживание. . . . .                       | 36 |
| 9. Возможные причины неисправности прибора. . . . .        | 36 |
| 10. Правила хранения и транспортировки прибора. . . . .    | 37 |
| 11. Гарантия . . . . .                                     | 37 |
| 12. Освобождение от ответственности. . . . .               | 38 |
| 13. “Гарантийный талон”                                    |    |
| 14. “Свидетельство о приемке и продаже”                    |    |
| Приложение 1 - “Таблица коэффициентов теплового излучения” |    |

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА

Пирометр (бесконтактный инфракрасный термометр) ADA TemPro 550 предназначен для дистанционного бесконтактного измерения температуры по тепловому (инфракрасному) излучению обследуемого объекта. Встроенный лазерный прицел, подсветка дисплея, форма пистолетного типа, удобная комбинация кнопок улучшают эргономику этого прибора.

ADA TemPro 550 позволяет измерять температуру поверхности объектов, которую трудно или опасно измерить контактным способом (например, движущиеся механизмы, находящиеся под током, труднодоступные, стерильные объекты). Для обеспечения продолжительной, надежной работы прибора обязательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.

## 2. ПРИНЦИП РАБОТЫ ПИРОМЕТРА

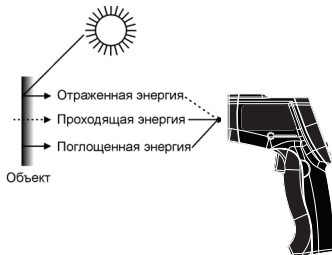


Рис.1

Пирометр измеряет температуру поверхности объектов. Пирометр (инфракрасный бесконтактный термометр) воспринимает излучаемую, отраженную и проходящую тепловую энергию, которая собирается и фокусируется на инфракрасный датчик (рис.1). Электронная система прибора передает информацию на устройство, рассчитывающее температуру, и отображает ее на экране. Для увеличения точности измерения пирометр оснащен лазерным целеуказателем, луч которого должен падать перпендикулярно на интересующую поверхность.

### 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- пирометр
- батарея 9V (крона)
- пластиковый блистер
- руководство пользователя

### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### 4.1. Функциональные характеристики

- малое время измерения
- точное бесконтактное измерение температуры
- встроенный лазерный прицел
- специальная поверхность корпуса («софт тач»)
- автоматическая фиксация показаний
- подсветка ЖК-дисплея
- режим непрерывного измерения
- индикатор заряда батарей

#### 4.2. Технические характеристики

|  |  |
|--|--|
| Диапазон измерений, С                      | от -50°C до +550°C   |
| Оптическое разрешение, D:S                 | 12:1   |
| Точность                                   | $\pm 1,5^\circ\text{C}$ при $0 < t \leq 550^\circ\text{C}$<br>$\pm 3^\circ\text{C}$ при $t \leq 0^\circ\text{C}$ |
| Температурное разрешение, С                | 0.1°C  |
| Коэффициент теплового излучения            | 0.95   |
| Время отклика, с                           | 0.5 сек.   |
| Целеуказатель                              | точечный   |
| Спектральный диапазон, мкм                 | 8 ... 14   |
| Подсветка дисплея                          | есть   |
| Сохранение измеренного значения на дисплее | есть   |

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Условия эксплуатации<br>(температура/влажность) | 0..40°C / 10-95% при 30°C |
| Питание   | 9V (крона)                |
| Габариты, мм                                    | 175x100x49                |
| Вес, г  | 130                       |

## 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И УХОД

Не направляйте пирометр на Солнце, так как это может привести к повреждению прибора.

Не рекомендуется пытаться измерить температуру объектов, которая заведомо выходит за границы диапазона измерений.

При контроле температуры объектов рекомендуется располагать пирометр перпендикулярно контролируемой поверхности или с небольшим отклонением от перпендикуляра. Это позволит избежать ошибок измерений.

Не рекомендуется производить измерение температур объектов, располагающихся ближе десяти сантиметров от пирометра.

Оберегайте окно инфракрасного датчика от запыления и загрязнения.

При измерениях температур необходимо обращать внимание на то, какое значение коэффициента теплового излучения установлено. Для обеспечения точности измерений надо установить значение коэффициента теплового излучения, характерное для измеряемого материала и шероховатости его поверхности. Рекомендуемые значения коэффициентов теплового излучения приведены в приложении к инструкции (таблица коэффициентов теплового излучения).

Очистку корпуса прибора от загрязнений необходимо проводить слегка влажной мягкой тканью. При этом не следует прилагать больших усилий. Применять для этих целей спирты и растворители запрещается. Необходимо предохранять детали прибора от воздействия высоких температур и механических повреждений.

Не допускать попадания воды и других жидкостей внутрь корпуса прибора. При внесении прибора с мороза в теплое помещение, во избежание запотевания, дать прибору прогреться в упаковке (кейсе). При появлении на корпусе сконденсированной влаги от резкой смены температуры окружающего воздуха, выдержать прибор без включения до полного просыхания (не менее 1 часа).

Следует использовать прибор максимально осторожно при включенном лазере.

Не направлять лазерный указатель в глаза человеку.

Не включать пирометр во взрывоопасной среде.

## 6. ОПИСАНИЕ ПРИБОРА

### 6.1. Устройство пирометра (Рис.2)

- 1 лазерный указатель
- 2 инфракрасный датчик
- 3 ЖК дисплей
- 4 клавиша ИЗМЕРЕНИЕ
- 5 батарейный отсек
- 6 кнопка выбора единиц измерения C/F
- 7 кнопка вкл/выкл лазерного целеуказателя
- 8 кнопка вкл/выкл подсветки дисплея

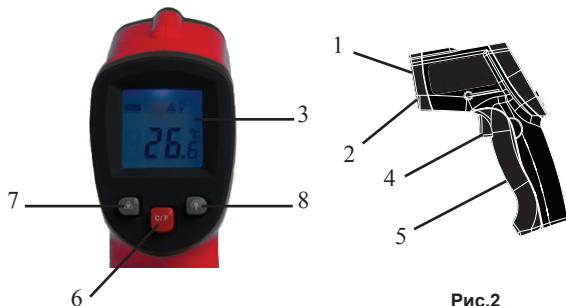


Рис.2

### 6.2. ЖК дисплей (Рис.3)

- A — удержание данных (HOLD)
- B — сканирование (SCAN)
- C — лазерный целеуказатель
- D — подсветка дисплея
- J - сигнализация выхода температуры за нижний предел
- K - сигнализация выхода температуры за верхний предел
- E — индикатор зарядки батареи
- F — единицы измерений (C, F)
- G — измеряемая температура

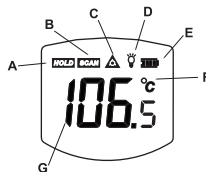


Рис.3



## 7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

### Подготовка пирометра к работе

Ознакомьтесь с Руководством пользователя.

Достаньте пирометр из транспортировочного кейса.

Откройте батарейный отсек. Вставьте элемент питания.

### Включение/выключение пирометра

Пирометр выключается автоматически при нажатии и удержании кнопки ИЗМЕРЕНИЕ (4). После этого, через 1 секунду на ЖК-индикаторе появится информация об измеренной температуре. Пирометр автоматически выключится через 20 секунд после отпускания клавиши ИЗМЕРЕНИЕ (4).

### Выбор единиц измерения

Для выбора единиц измерения нажмите кнопку 6 (C/F). На дисплее отобразится выбранная вами единица (F).

### Выбор коэффициента теплового излучения

Коэффициент теплового излучения - 0.95

Для получения точных показаний используйте поправки (приложения 1).

### Лазерный указатель

При включении пирометра автоматически включается лазерный целеуказатель. Для выключения целеуказателя нажмите кнопку 7 (LASER/BACKLIT). На дисплее перестанет отображаться символ C.

### Подсветка дисплея

При включении пирометра автоматически включается подсветка дисплея. Для выключения подсветки дисплея нажмите кнопку 8 (BACKLIT). На дисплее перестанет отображаться символ D.

### **Измерение температуры объекта**

Направьте пирометр на объект. Точно прицельтесь с помощью лазерного целеуказателя, нажмите кнопку ИЗМЕРЕНИЕ (4). На дисплее отобразится значение измеренной температуры. Данные автоматически фиксируются на дисплее после отпускания клавиши ИЗМЕРЕНИЕ (4).

### **Рекомендации по проведению измерений**

Во время измерения направляйте пирометр прямо на объект и держите нажатой кнопку ИЗМЕРЕНИЕ. С увеличением расстояния до объекта увеличивается и размер площади измеряемой области. (см. рис.4). Отношение расстояния до объекта (D) к размеру пятна измерения (S) составляет 12:1. С уменьшением размеров объекта, уменьшается и допустимая дистанция измерения. Убедитесь, что размер объекта как минимум вдвое больше, чем размер пятна измерения.

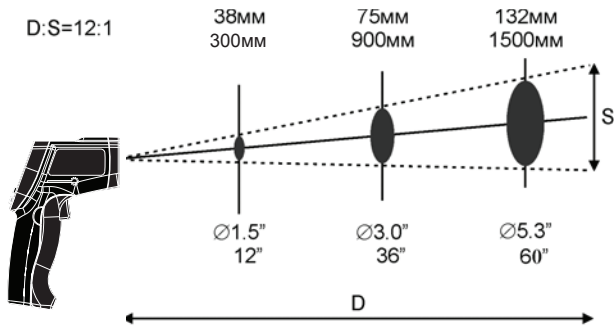


Рис.4

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание пирометра заключается в очистке прибора от загрязнений, замене элемента питания, а также в устранении неисправностей. Периодически, не реже одного раза в год, необходимо делать проверку показаний прибора в авторизованном сервисном центре.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ НЕИСПРАВНОСТИ ПРИБОРА.

| Внешнее проявление неисправности                                  | Вероятная причина неисправности  | Способ устранения неисправностей  |
|---|--|---|
| После нажатия и удержания клавиши ИЗМЕРЕНИЕ, прибор не включается | 1. Полностью разряжена батарея питания.<br><br>2. Плохой контакт батарей и разъема пирометра.<br><br>3. Обрыв проводов разъема в батарейном отсеке . | Заменить батарею.<br><br>Восстановить контакты .<br><br>Восстановить провода питания. |

В случае выявления не перечисленных в списке неисправностей обратитесь в авторизованный сервисный центр для ремонта.

## 10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ПРИБОРА.

- Храните и транспортируйте прибор в кейсе .
- Не допускается хранение прибора с подключенными элементами питания. При длительном неиспользовании прибора вынимайте батарею питания.
- Не допускается подвергать прибор механическим воздействиям (нагревание, удары, сильные вибрации, попадание пыли, влаги и пр.).
- Храните прибор в нормальных условиях (температура/влажность).

### Гарантия

Производитель предоставляет гарантию на продукцию покупателю в случае дефектов материала или качества его изготовления во время использования оборудования с соблюдением инструкции пользователя на срок до 1 года со дня покупки. Во время гарантийного срока, при предъявлении доказательства покупки, прибор будет починен или заменен на такую же или аналогичную модель бесплатно. Гарантийные обязательства также распространяются и на запасные части.

В случае дефекта, пожалуйста, свяжитесь с дилером, у которого вы приобрели прибор. Гарантия не распространяется на продукт, если повреждения возникли в результате деформации, неправильного использования или ненадлежащего обращения.

Все вышеизложенные безо всяких ограничений причины, а также утечка батареи, деформация прибора являются дефектами, которые возникли в результате неправильного использования или плохого обращения.

### Освобождение от ответственности

Пользователю данного продукта необходимо следовать инструкциям, которые приведены в руководстве по эксплуатации. Даже, несмотря на то, что все приборы проверены производителем, пользователь должен проверять точность прибора и его работу.

Производитель или его представители не несут ответственности за прямые или косвенные убытки, упущенную

выгоду или иной ущерб, возникший в результате неправильного обращения с прибором.

Производитель или его представители не несут ответственности за косвенные убытки, упущенную выгоду, возникшие в результате катастроф (землетрясение, шторм, наводнение и т.д.), пожара, несчастных случаев, действия третьих лиц и/или использование прибора в необычных условиях.

Производитель или его представители не несут ответственности за косвенные убытки, упущенную выгоду, возникшие в результате изменения данных, потери данных и временной приостановки бизнеса и т.д., вызванных применением прибора.

Производитель или его представители не несут ответственности за косвенные убытки, упущенную выгоду, возникшие в результате использования прибора не по инструкции.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ СЛУЧАИ:

1. Если будет изменен, стерт, удален или будет неразборчив типовой или серийный номер на изделии;
2. Периодическое обслуживание и ремонт или замену запчастей в связи с их нормальным износом;
3. Любые адаптации и изменения с целью усовершенствования и расширения обычной сферы применения изделия, указанной в инструкции по эксплуатации, без предварительного письменного соглашения специалиста поставщика;
4. Ремонт, произведенный не уполномоченным на то сервисным центром;
5. Ущерб в результате неправильной эксплуатации, включая, но не ограничиваясь этим, следующее: использование изделия не по назначению или не в соответствии с инструкцией по эксплуатации на прибор;
6. На элементы питания, зарядные устройства, комплектующие, быстроизнашивающиеся и запасные части;
7. Изделия, поврежденные в результате небрежного отношения, неправильной регулировки, ненадлежащего технического обслуживания с применением некачественных и нестандартных расходных материалов, попадания жидкостей и посторонних предметов внутрь.
8. Воздействие факторов непреодолимой силы и/или действие третьих лиц;
9. В случае негарантийного ремонта прибора до окончания гарантийного срока, произошедшего по причине полученных повреждений в ходе эксплуатации, транспортировки или хранения, и не возобновляется.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия и модель \_\_\_\_\_

Серийный номер \_\_\_\_\_ Дата продажи \_\_\_\_\_

Наименование торговой организации \_\_\_\_\_ Штамп торговой организации мп.

Гарантийный срок эксплуатации приборов составляет 24 месяца со дня продажи и распространяется на оборотное оборудование, ввезенное на территорию РФ официальным импортером.

В течении гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов.

Гарантийные обязательства действительны только по предъявлении оригинального талона, заполненного полностью и четко (наличие печати и штампа с наименованием и формой собственности продавца обязательно).

Техническое освидетельствование приборов (дефектация) на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованной мастерской.

Производитель не несет ответственности перед клиентом за прямые или косвенные убытки, упущенную выгоду или иной ущерб, возникшие в результате выхода из строя приобретенного оборудования.

Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство, в частности, Федеральный закон РФ "О защите прав потребителя" и Гражданский кодекс РФ ч.II ст. 454-491.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись получателя \_\_\_\_\_

Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации!

По вопросам гарантийного обслуживания и технической поддержки обращаться к продавцу данного товара



## Приложение 1

## Таблица коэффициентов теплового излучения (ET)

| Материал                          | Температура, °С | Излучение | ET          |
|-----------------------------------|-----------------|-----------|-------------|
| Алюминий:                         | 220...520       | N         | 0,008-0,062 |
| - сильно окисленный               | 87...520        | N         | 0,02-0,33   |
| - фольга                          | 100...30        | N         | 0,04...0,03 |
| Асбестовая бумага                 | 40...370        | N         | 0.93...0.95 |
| Асбестовый картон                 | 25...30         | N         | 0.94...0.96 |
| Асбошифер                         | 20              | N         | 0.96        |
| Асфальт                           | 25...30         | N         | 0.95        |
| Бумага:                           |                 |           |             |
| - белая                           | 20              | N         | 0.70...0.90 |
| - желтая                          |                 | N         | 0.72        |
| - красная                         |                 | N         | 0.76        |
| - зеленая                         |                 | N         | 0.85        |
| - синяя                           |                 | N         | 0.84        |
| - черная                          |                 | N         | 0.90        |
| - покрытая черным лаком           |                 | N         | 0.93        |
| - черная матовая                  |                 | N         | 0.94        |
| - тонкая, наклеенная на металл    | 19              | N         | 0.924       |
| Береза строганая                  | 25...30         | N         | 0.92        |
| Бетон                             | 20              | N         | 0.92        |
| Бронза:                           |                 |           |             |
| алюминиевая                       | 177...1000      | N         | 0,03-0,06   |
| окисленная                        | 177...1000      | N         | 0,08-0,16   |
| Бумажный картон разных сортов     | 25...30         | N         | 0.89...0.93 |
| Вода (слой толщиной более 0.1 мм) | 0...100         | N         | 0.92...0.96 |
| Водяная пленка на металле         | 20              | N         | 0.98        |

|  |                         |   |                             |
|--|-------------------------|---|-----------------------------|
| Вольфрам:  | 120-500-<br>1700-3100   | H | 0,039-0,081-<br>0,249-0,345 |
|  | 920-1500-<br>-2000-2700 | N | 0,116-0,201<br>0,247-0,312  |
| Гипс   | 20                      | N | 0.8...0.9                   |
| Глинозем   | 25...30                 | N | 0.96                        |
| Глина обожженная   | 70                      | N | 0.91                        |
| Графит   | 900-2900                | H | 0,77-0,83                   |
| Дерево :   |                         |   |                             |
| - белое, сырое   | 20                      | N | 0.7...0.8                   |
| - строганое  | 20                      | N | 0.8...0.9                   |
| - шлифованное  |                         | N | 0.5...0.7                   |
| Древесные опилки хвойных<br>деревьев                                   | 25...30                 | N | 0.96                        |
| Дюраль Д   | 16220-620               | N | 0,016-0,03                  |
| Известь  |                         | N | 0.3...0.4                   |
| Кварцевый песок  | 25...30                 | N | 0.93                        |
| Керосин  | 25...30                 | N | 0,96                        |
| Кирпич :   |                         |   |                             |
| - огнеупорный, слабоизлучающий   | 500...1000              | N | 0.65...0.75                 |
| - огнеупорный, сильноизлучающий  | 500...1000              | N | 0.8...0.9                   |
| - шамотный, глазурованный  | 20                      | N | 0.85                        |
| - то же (55 % SiO <sub>2</sub> , 41 % Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) | 1100                    | N | 0.75                        |
| - то же (55 % SiO <sub>2</sub> , 41 % Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) | 1230                    | N | 0.59                        |
| - диносовый, огнеупорный   | 1000                    | N | 0.66                        |
| - неглазурованный, шероховатый   | 1000                    | N | 0.80                        |
| - глазурованный, шероховатый   | 1100                    | N | 0.85                        |

|  |             |   |              |
|--|-------------|---|--------------|
| - красный, шероховатый   | 20          | N | 0.88...0.93  |
| - силиманитовый (33%SiO <sub>2</sub> , 64%Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) | 1500        | N | 0.29         |
| - огнеупорный, корундовый  | 1000        | N | 0.46         |
| - огнеупорный, магнезитовый  | 1000...1300 | N | 0.38         |
| - то же (80% MgO, 9% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )                      | 1500        | N | 0.39         |
| - силикатный (95% SiO <sub>2</sub> )                                       | 1230        | N | 0.66         |
| Кирпичная кладка оштукатуренная  | 20          | N | 0.94         |
| Кожа человеческая  | 36          | N | 0.98         |
| Кожа дубленая  |             | N | 0.75...0.80  |
| Краска :   |             |   |              |
| - масляная, различных цветов   | 100         | N | 0.92...0.96  |
| - кобальтовая, синяя   |             | N | 0.70...0.80  |
| - кадмиевая, желтая  |             | N | 0.28...0.33  |
| - хромовая, зеленая  |             | N | 0.65...0.70  |
| - алюминиевая, после нагрева   | 150...315   | N | 0.35         |
| Лак :  |             |   |              |
| - черный, матовый  | 40...95     | N | 0.96...0.98  |
| - черный, блестящий, на железе   | 25          | N | 0.88         |
| - белый  | 40...100    | N | 0.80...0.95  |
| - белый, эмалевый на железе  | 23          | N | 0.906        |
| - бакелитовый  | 80          | N | 0.93         |
| - алюминиевый  | 20          | N | 0.39         |
| - жаропрочный  | 100         | N | 0.92         |
| Латунь :   |             |   |              |
| - полированная   | 100         | N | 0.05         |
| - отлично полированная   | 220-330     | H | 0,02         |
| - с составом - 73.2% Cu, 26.7% Zn  | 245...355   | N | 0.028..0.031 |
| - с составом - 73.2% Cu, 26.7% Zn  | 200         | N | 0.03         |

|                                       |           |   |               |
|---------------------------------------|-----------|---|---------------|
| - листовая, прокатанная               | 22-100    | N |               |
| - листовая, обработанная наждаком     | 22        | N | 0.20          |
| - матовая, тусклая                    | 50...350  | N | 0.22          |
| - окисленная при температуре 600°C    | 200...600 | N | 0.61...0.59   |
| Лед гладкий                           | -10       | N | 0.96...0.97   |
|                                       | 0         | N | 0,96          |
| Лед, покрытый крупным инеем           | -10       | N | 0.98          |
|                                       | 0         | N | 0,985         |
| Луженое железо, блестящее             | 25        | N | 0.043...0.064 |
| Масло трансформаторное                | 25...30   | N | 0,93          |
| Медь :                                | 200-300-  | H | 0,022-0,024-  |
|                                       | 500-800   |   | 0,05-0,061    |
| - электролитическая, полированная     | 80        | N | 0.018         |
| - полированная                        | 115       | N | 0.023         |
| - шабренная до блеска                 | 22        | N | 0.072         |
| - окисленная                          | 50        | N | 0.6...0.7     |
| - окисленная                          | 30-330-   | H | 0,38-0,47-    |
|                                       | 520-820   |   | 0,59-0,87     |
| - окисленная                          | 193-260-  | N | 0,66-0,78-    |
|                                       | 420-800   |   | 0,9-0,93      |
| - окисленная при нагреве              | 200...600 | N | 0.57...0.55   |
| - покрытая толстым слоем окиси        | 25        | N | 0.78          |
| Мука пшеничная                        | 25...30   | N | 0.96          |
| Нефть                                 | 25...30   | N | 0,95          |
| Никелированное железо, полированное   | 23        | N | 0.045         |
| Никелированное железо, неполированное | 20        | N | 0.37...0.48   |
| Нихромовая проволока :                |           |   |               |

|   |            |     |               |
|---|------------|-----|---------------|
| - чистая                                    | 50         | N   | 0.65          |
| - чистая, при нагреве                       | 500...1000 | N   | 0.71...0.79   |
| - окисленная                                | 50...500   | N   | 0.95...0.98   |
| Олово:                                      | 30-90      | H   | 0,05          |
| - блестящее                                 | 25         | N   | 0.043...0.064 |
| Пермаллой окисленный                        | 20         | N   | 0.11...0.03   |
| Пенопласт                                   | 20         | N   | 0.60...0.05   |
| Пластмасса                                  | 20         | N   | 0.68...0.02   |
| Песок речной чистый                         | 25...30    | N   | 0.95          |
| Плексиглас                                  | 25...30    | N   | 0.95          |
| Резина мягкая, серая, шероховатая           | 24         | N   | 0,86          |
| Ртуть чистая                                | 0-100      | N   | 0,09-0,12     |
| Рубероид                                    | 20         | N   | 0.93          |
| Сахарный песок                              | 25...30    | N   | 0.97          |
| Свинец :                                    | 30-260     | H   | 0,04-0,08     |
| - блестящий                                 | 250        | N   | 0.08          |
| - серый, окисленный                         | 0-200      | H   | 0.28          |
| - окисленный при нагреве                    | 200        | H   | 0,63          |
| Серебро:                                    | 170-830    | H   | 0,012-0,046   |
| - чистое полированное                       | 225...625  | N   | 0.0198-0.0324 |
| Слюда :                                     |            |     |               |
| - толстый слой                              |            | N   | 0.72          |
| - в порошке, агломерированном<br>в силикате |            | N   | 0.81...0.85   |
| Смола                                       |            | N   | 0.79...0.84   |
| Снег  |            | -10 | 0.80...0.85   |
| Сталь углеродистая:                         | 170-1130   | H   | 0,06-0,31     |

|                                    |             |   |             |
|------------------------------------|-------------|---|-------------|
| - прокатанная                      | 50          | N | 0.56        |
| - шлифованная                      | 940...1100  | N | 0.52...0.61 |
| - с шероховатой поверхностью       | 50          | N | 0.95...0.98 |
| - ржавая, красная                  | 20          | N | 0.59        |
| - оцинкованная                     | 20          | N | 0.28        |
| - легированная(8% Ni ; 18% Cr)     | 500         | N | 0.35        |
| Сталь нержавеющая:                 |             |   |             |
| - полированная                     | 25...30     | N | 0.13        |
| - после пескоструйки               | 700         | N | 0.70        |
| - после прокатки                   | 700         | N | 0.45        |
| - окисленная при температуре 600°C | 200...600   | N | 0.79        |
| - окисленная, шероховатая          | 40...370    | N | 0.94...0.97 |
| Стекло оконное                     | 25...30     | N | 0.91        |
|                                    | 22...100    | N | 0.94...0.91 |
| Стекло                             | 250...1000  | N | 0.87...0.72 |
|                                    | 1100...1500 | N | 0.70...0.67 |
| Стекло матовое                     | 20          | N | 0.96        |
| Соль поваренная техническая        | 25...30     | N | 0.96        |
| Спирт этиловый                     | 25...30     | N | 0,89        |
| Сукно черное                       | 20          | N | 0.98        |
| Текстолит                          | 20          | N | 0.93        |
|                                    | 200         | N | 0.15        |
| Титан полированный                 | 500         | N | 0.20        |
|                                    | 1000        | N | 0.36        |
|                                    | 200         | N | 0.40        |
| Титан, окисленный                  | 500         | N | 0.50        |
|                                    | 1000        | N | 0.60        |

|                                    |             |   |                |
|------------------------------------|-------------|---|----------------|
| Ткань :                            |             |   |                |
| - асбестовая                       |             | N | 0.78           |
| - хлопчатобумажная и льняная       | 25...30     | N | 0.92...0.96    |
| Уголь каменный                     | 25...30     | N | 0.95           |
| Фарфор белый, блестящий            |             | N | 0.70...0.75    |
| Фарфор глазурованный               | 22          | N | 0.92           |
| Фибра                              | 25...30     | N | 0.93           |
| Фторопласт                         | 20          | N | 0.95 0.02      |
| Хлопок-сырец различной влажности   | 25...30     | N | 0.93...0.96    |
| Хром неполированный                | 38...538    | N | 0.08...0.26    |
| Хром полированный                  | 50          | N | 0.08...0.10    |
| Хром полированный                  | 500...1000  | N | 0.28...0.38    |
| Хромоникель                        | 52...1035   | N | 0.64...0.76    |
| Цемент                             | 25...30     | N | 0.93           |
| Цинк:                              | 30-260      | N | 0,02-0,06      |
| Окисленный                         | 30-200-530  | N | 0,28-0,14-0,11 |
| Чугун :                            |             |   |                |
| - обточенный                       | 830...990   | N | 0.60...0.70    |
| - окисленный при нагреве           | 200...600   | N | 0.64...0.78    |
| - шероховатый, сильно окисленный   | 40...250    | N | 0.95           |
| Чугунное литье                     | 50          | N | 0.81           |
| Чугун в болванках                  | 1000        | N | 0.95           |
| Шеллак черный, блестящий на железе | 21          | N | 0.82           |
|                                    | 0...100     | N | 0.97...0.93    |
| Шлаки котельные                    | 200...300   | N | 0.89...0.78    |
|                                    | 600...1200  | N | 0.76...0.70    |
|                                    | 1400...1800 | N | 0.69...0.67    |

|  |         |   |      |
|--|---------|---|------|
| Штукатурка шероховатая,<br>известковая | 10...90 | N | 0.91 |
| Эбонит                                 |         | N | 0.89 |
| Змаль белая                            | 20      | N | 0.90 |
| Ячмень, просо, кукуруза                | 25...30 | N | 0.95 |

Примечание:

1. N - излучение в направлении нормали.
2. H - излучение в пределах полусферы.
3. Линейная интерполяция между точками достаточно точная.
4. Литература: Физические величины. Справочник.  
Энергоатомиздат. 1991 г.



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

НАИМЕНОВАНИЕ И ТИП ПРИБОРА

Соответствует \_\_\_\_\_

обозначение стандарта и технических условий

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Штамп ОТК (клеймо приемщика)

Цена

Продан(а) \_\_\_\_\_ Дата продажи \_\_\_\_\_

ADA  
MEASUREMENT FOUNDATION

**[WWW.ADAINSTRUMENTS.COM](http://WWW.ADAINSTRUMENTS.COM)**