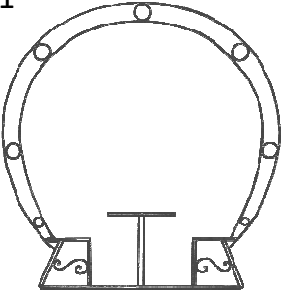
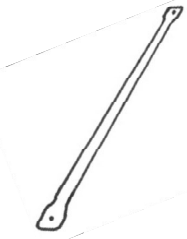
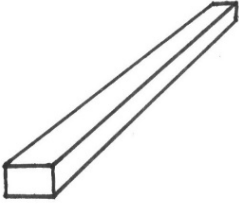
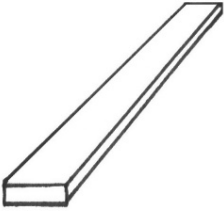




КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Беседка «ПОДКОВА»

<p>1</p>  <p>Каркас- «подкова» 2 шт.</p>	<p>2</p>  <p>Стрингер 1,384м = 6 шт.</p>	<p>3</p>  <p>Брус 95x35 ×1,5м = 10 шт.</p>	<p>4</p>  <p>Доска 140x20 ×1,5м = 5 шт.</p>	<p>5</p>  <p>Ткань 1,5×2,65м = 1 шт.</p>
<p>6</p>  <p>Растяжка = 2 шт. (крепится под столом)</p>	<p>7. Болт М8 = 2 шт. 8. Гайка М8 = 2 шт. 9. Шайба = 2 шт.</p>	<p>10. Саморез-прессшайба 16мм = 36 шт. 11. Саморез по дереву 3,5 ×55 = 40 шт. 12. Саморез по дереву 3,5 ×41 = 20 шт.</p>		

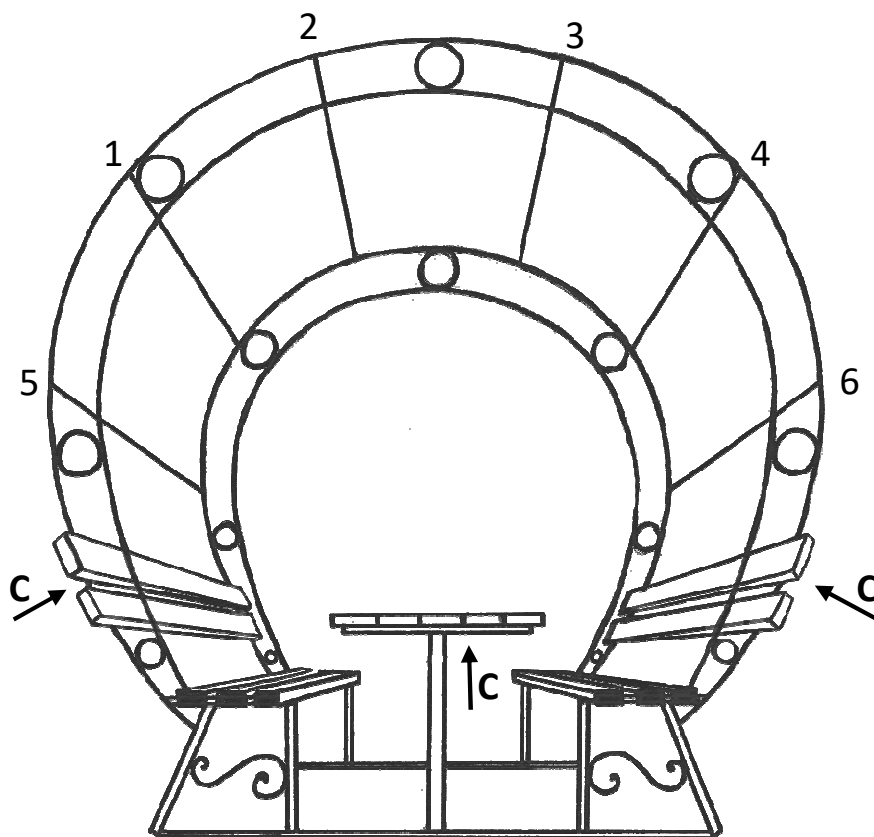
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Необходимое оборудование и требования к сборке:

Устанавливать на ровной горизонтальной поверхности. Для сборки необходимо два человека. Из оборудования – шуруповёрт, уровень, рулетка для измерения, стремянка, ключи М8.

Порядок сборки:

- 1) Установить «подковы» параллельно друг другу на расстоянии примерно 1,5 м.
- 2) Закрепить стрингеры в позиции 1, 2, 3, 4 саморезом-прессшайбой 16мм в заранее заготовленные отверстия.
- 3) Продеть оставшиеся 2 стрингера в проушины ткани и натянув поверх беседки закрепить в позиции 5 и 6.
- 4) Проверить на параллельность «подковы», замерив расстояние сверху и снизу. Закрепить брусья на сиденье скамьи саморезами 3,5x55 снизу через профиль основания. При этом, брусья выходят за пределы металло-каркаса примерно на 5 см.
- 5) Распределить доски стола на поверхности т-образного профиля, затем закрепить их снизу через профиль саморезами по дер. 3,5x41.
- 6) Установить «растяжки» на ножке стола при помощи болтов, гаек М8 и прилагающихся шайб. Затем, проверив вертикальное положение стоек стола уровнем, закрепить «растяжки» с помощью саморезов-прессшайба 16 мм. снизу.



- 7) Закрепить брусья спинок скамеек к внешней трубе «подковы» саморезами 3,5x55. Расположение брусьев с внутренней стороны, а саморезов с внешней (↑С). Все саморезы крепятся к доскам с тыльной (нижней) стороны.
- 8) Завернуть края ткани и закрепить их саморезом-прессшайбой 16мм с внутренней стороны трубы в заранее заготовленные отверстия.