

## Приемка товара складом клиента.

Обращаем ваше внимание, что **неоднородность окрашивания в изделиях тротуарной группы** не является заводским браком. Это обусловлено технологией производства полимерпесчаных изделий. Мраморность рисунка придает изделию полимер, входящий в его состав. Продукция изготавливается методом горячего прессования - полимер плавится при высокой температуре и при прессовании растекается по изделию мраморными узорами. Поэтому каждая плитка уникальна - эффекта однородности окраски, как, например, у керамической плитки, у полимерпесчаной продукции не может быть - в силу особенностей технологии изготовления. В процессе эксплуатации под влиянием солнечного цвета изделие принимает однородный цвет.

### Пример недавно произведенного изделия:



## Шероховатая поверхность

Обращаем ваше внимание что поверхность тротуарной группы изделий должна быть слегка шероховатая. **Это не является браком!** Это обуславливает антискольжение обуви на влажной плитке. Снег также легко счищается с такой поверхности. Морозостойкость данного изделия в несколько раз превышает данный показатель бетонных плит.

**Не идеальная кромка не является браком!** Так как изделие выталкивается из пресс-формы, возможны не совсем идеальные края. Это не влияет на функциональные характеристики товара.



**Что является браком:** Брак в нашей технологии – недоплавы, недоливы с боков и по кромке, нарушение геометрии, глубокие царапины и прочие заметные невооруженному взгляду недочеты.

## Требования к изделиям:

- Изделия должны иметь ровные поверхности и края. Неплоскостность лицевой поверхности изделий не должна превышать 2мм.
- Отклонение от прямолинейности боковых граней изделий не должно быть более 2 мм на всю длину грани.
- Отклонение от перпендикулярности смежных боковых граней изделий не должно быть более 1 мм на всю длину грани.
- Трещины на поверхности изделий не допускаются.
- Не допускаются отбитости углов и ребер размером более 2мм.
- Допускаются однотонные, характерные для полимеров, разводы не более чем на 25% лицевой поверхности

- На изделиях, допускается облой (облой это излишки материала, остающиеся на детали после обработки. Облой вокруг отливки (в том числе при формовании) в пресс-формах возникает по линии разъёма литейной формы или пресс-формы из-за небольшого раскрытия формы при заполнении её термопластичным полимером. Облой при необходимости удаляется механической обработкой, например, обрубается))
  - тротуарная плитка, лотки, каналы, колпаки и парапеты - до 2 мм.
  - люки до 3 мм,
  - кольца, дно и конуса до 10 мм.

### **Особенности полимерпесчаных изделий:**

- Нейтральность. После затвердения изделия не вступают в химические реакции с маслами и едкими веществами. Их можно обрабатывать моющими средствами
- Механическая стойкость. Показатель истираемости 0,05%. Материал спокойно выдерживает тяжесть беседок и прочих садовых построек.
- Низкий коэффициент скольжения за счет шероховатой поверхности
- Срок службы более 50 лет в отличие от бетонных и пластмассовых аналогов
- Легкость укладки
- Не выгорает на солнце
- Эксплуатируется при температуре -60 до + 50 градусов, не деформируется под действием жары и холода, только линейно расширяется.