

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

---



Туалетная кабина EcoLight Дачник

---

---

## СОДЕРЖАНИЕ

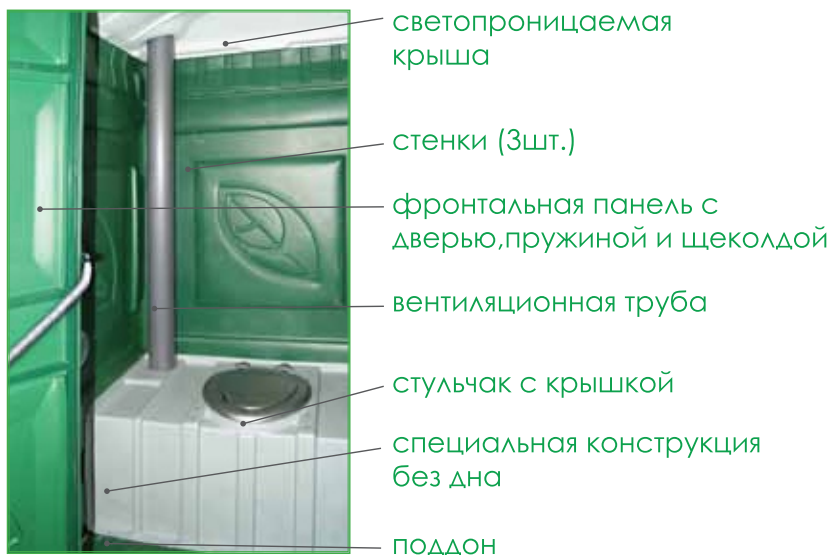
1.	НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	3
2.	ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	3
3.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ	4
5.	УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ	5
6.	УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	5
7.	ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ	5
8.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	5
9.	МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	6
10.	КОМПЛЕКТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ	6
11.	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СБОРКЕ ТУАЛЕТНОЙ КАБИНЫ	7

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Мобильная туалетная кабина предназначена для решения туалетного вопроса на дачных участках и рекомендована к установке на выгребную яму или накопительную емкость.

Не подлежит обязательной сертификации

## 2. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ



Туалетная кабина изготовлена из ударопрочного полиэтилена низкого давления.

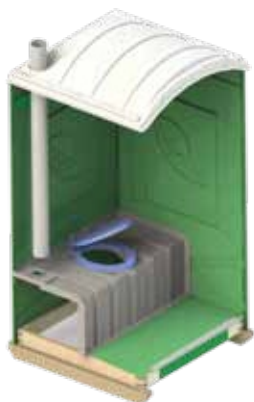
Поставляется в разобранном или собранном виде.

Мобильная туалетная кабина представляет собой легкую сборную конструкцию.

Туалетная кабина состоит из поддона и крепящихся на нем пластиковых частей кабины: трёх стенок, фронтальной панели с дверью, светопроницаемой крыши.

Дверь кабины комплектуются «проушинами», дверными петлями, пружиной и щеколдой.

Внутри туалетной кабины устанавливается специальная конструкция представляющая собой пластиковое сиденье без дна, вентиляционная труба, стульчак с крышкой, держатель туалетной бумаги, крючок для одежды. Дополнительно в кабине может быть установлен диспенсер бумажных полотенец.



Крыша изготовлена из светопрозрачного пластика, для обеспечения естественного освещения внутри кабины.

Пол кабины покрыт легкомоющимся износостойким пластиком.

Поддон оснащен салазками, с помощью которых, при необходимости, туалетную кабину можно переместить.

Мобильная туалетная кабина может поставляться:

- в собранном виде (готовой к эксплуатации);
- в разобранном виде (для самостоятельной сборки покупателем).

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал изготовления	полиэтилен низкого давления
Размеры (Д x Ш x В), мм	1150 x 1150 x 2300
Внутренние размеры, мм	1040x1050x2105
Размер от двери до бака, мм	490
Дверной проем	650x1850
Вес (кг)	60

### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

Размеры (Д x Ш x В), мм	1150x1150x2300
Объем в собранном виде, м <sup>3</sup>	3
Количество мест в собранном виде, шт.	1
Количество мест в разобранном виде, шт.	от 1 до 5
Объем в разобранном виде, м <sup>3</sup>	1,1
Упаковка	не требуется

---

## 5. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

Перед транспортировкой кабины необходимо освободить ее от находящихся в ней предметов, не относящихся к конструкции.

Изделие изготовлено из ударопрочного полиэтилена низкого давления и не требует какой-либо дополнительной транспортной упаковки.

Перевозка кабины с находящимися в ней предметами, не относящимися к конструкции кабины – запрещена.

## 6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

В рамках подготовки изделия к хранению необходимо убрать из кабины выносную емкость, а затем провести санитарную обработку кабины.

Изделие рекомендуется хранить в собранном виде.

## 7. ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Собрать изделие согласно прилагаемой схеме сборки.
2. Установить кабину на ровной площадке так, чтобы по всей поверхности поддона не было перепадов по высоте, она стояла устойчиво, без наклона.

Мобильная туалетная кабина не требует подключения к канализации и водоснабжению. Вы сможете установить туалетную кабину практически в любом месте.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Мойка и чистка туалетной кабины внутри и снаружи (не допускается чистка абразивными средствами и средствами, которые содержат ацетон).

Следите за тем, чтобы выносная емкость не переполнялась отходами.

## 9. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

В целях предотвращения травматизма рекомендуется: уложить на пол кабины резиновый коврик, а в зимнее время обеспечить своевременную чистку пола кабины от снега и льда.

## 10. КОМПЛЕКТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

В комплект туалетной кабины включены несущие элементы кабины стеновые панели, крыша и поддон.

В монтажный комплект внесены детали, относящиеся к навесным элементам конструкции и оборудования, а также крепеж необходимый для сборки кабины.

Номера позиций указанные в таблице комплектации – соответствуют номерам позиций указанным в инструкции по сборке кабины.

Комплектация

№п.п.	Позиция	Ед.	Кол-во
1.	Боковая панель МТК	шт.	3
2.	Лицевая панель МТК	шт.	1
3.	Крыша МТК белая	шт.	1
4.	Поддон МТК	шт.	1
5.	Монтажный комплект		
5.1.	Специальная конструкция пластикового сиденья без дна	шт.	1
5.2.	Сиденье для унитаза к баку	шт.	1
5.3.	Труба вентиляционная	шт.	1
5.4.	Защита стенки поддона (Лист ПНД 2.2 мм 80x670 мм)	шт.	1
5.5.	Покрытие пола (Лист ПНД 2.2 мм 510x1050)	шт.	1
5.6.	Гвоздь строительный 2x25	шт.	12
5.7.	Болт М6x70	шт.	2
5.8.	Гайка М6	шт.	2

5.9.	Болт - шуруп (сантехнический)	шт.	2
5.10.	Шуруп для тонких пластин Li 4.2.x16	шт.	9
5.11.	Шуруп для тонких пластин Li 4.2.x25	шт.	1
5.12.	Шуруп для тонких пластин Li 4.2.x32	шт.	19
5.13.	Шайба 4 DIN 125	шт.	17
5.14	Шайба кузовная Ø6 / Ø18 DIN 9021	шт.	25
5.15.	Заклепка тяговая алюм. лепестковая 4.0x12	шт.	80
5.16.	Заклепка алюм 4.0x12	шт	17
5.17.	Заклепка тяговая алюм. с увел. шляпкой 4.8x30	шт.	8
5.18.	Заклепка тяговая алюм. с увел. шляпкой 4.0x12	шт.	2
5.19.	Компенсирующая шайба сиденья для унитаза	шт.	2
5.20	Держатель туалетной бумаги	шт.	1
5.21.	Крючок одинарный (для одежды)	шт.	1
5.22	Пружина дверная	шт.	1
5.23	Усиление №1 (фанера ламинированная Лист 21 мм 40 x 515 мм)	шт.	2
5.24	Перевод (фанера ламинированная Лист 21 мм 40 x 1050 мм)	шт.	1

Предприятие изготовитель, оставляет за собой право вносить изменения в перечень комплектации, не ухудшающие технологичность и завершенность сборки изделия.

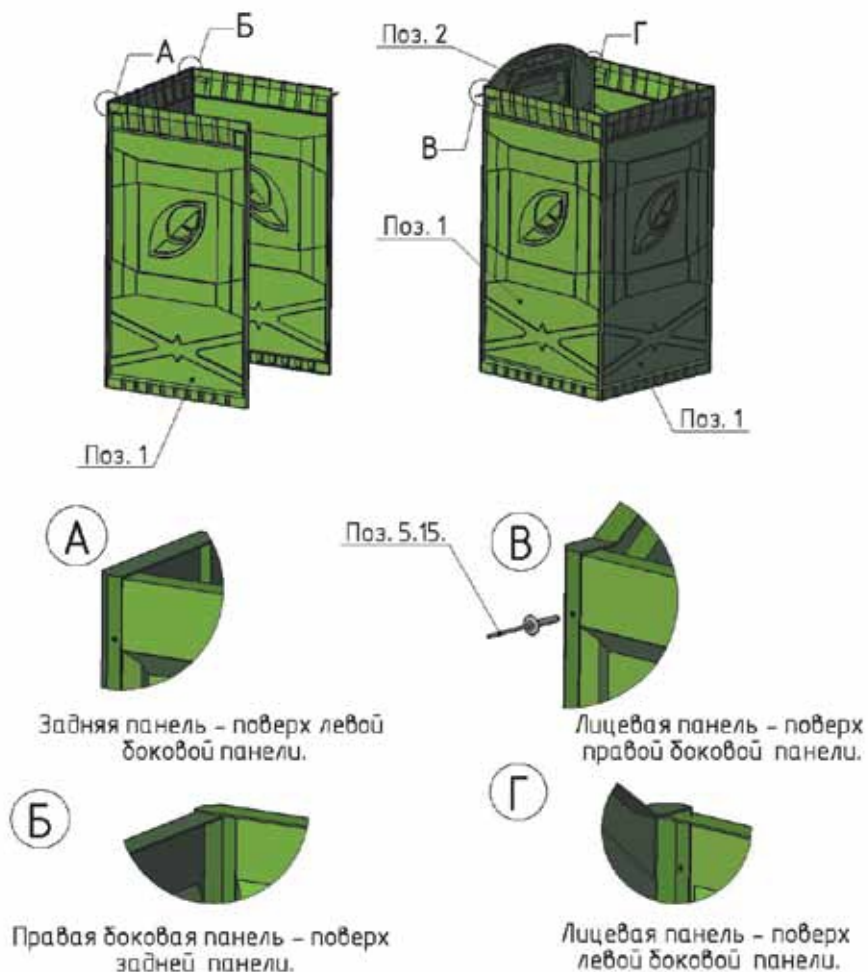
## 11. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СБОРКЕ ТУАЛЕТНОЙ КАБИНЫ

Сборка мобильной туалетной кабины (далее по тексту МТК) выполняется двумя сборщиками.

1. Сборку трех боковых и лицевой панели кабины МТК, выполнять на ровной поверхности.

1.1. Подготовить к сборке три боковые панели МТК. Позиционирование панелей при сборке – Рис. 1.

Рис.1  
Позиционирование панелей кабины при сборке



1.2. Проверить наличие крепежных отверстий на левой и правой гранях панелей. При необходимости сверлить совместно две собираемые панели, по предварительно нанесенной разметке, на правой и левой боковых гранях, (по 12 отв.  $\varnothing$  4.1мм - 4.2мм). Сверло с ограничителем, вылет 15 мм макс. Шаг 169 мм. Отступ от верхнего угла – 50 мм.



---

1.3. Взять две боковые панели сложить их вместе, сформировав правую и заднюю стенку кабины.

1.4. К собранным между собой правой и задней стенкам добавить и закрепить еще одну боковую панель (левую стенку кабины). Сборку выполнить аналогично п. 1.3.

1.5. Взять лицевую панель в сборе с дверью. Крепить лицевую панель и собранные между собой 3 стеновые панели кабины тяговыми заклепками Поз. 5.15. При необходимости разметить и сверлить на правой и левой боковых гранях лицевой панели по 12 отв.  $\varnothing$  4.1 мм - 4.2 мм (сверло с ограничителем, вылет 15 мм max). Шаг 169 мм. Отступ от верхнего угла – 50 мм.

Сопрягаемые отверстия на левой и правой боковых стенках кабины, сверлить по отверстиям на боковых гранях лицевой панели.

2. Закрепить каркас кабины (из пластиковых стеновых панелей) кабины на деревянном поддоне.

2.1 . Уложить на пол деревянного поддона кабины покрытие пола поз. 5.5.

2.2. Завести край покрытия пола под полку уголка закладной рамы лицевой панели.

2.3. Установить на поддон собранные ранее четыре стенки кабины.

2.4. Осадить каркас из пластиковых панелей вниз до упора. Полка уголка закладной рамы лицевой панели должна плотно (без зазора) прижать покрытие пола к поверхности поддона.

2.5. Крепить лицевую панель кабины к поддону через трубы закладной рамы двумя саморезами с шайбами (Поз. 5.9; 5.14).

При необходимости, крепежные отверстия  $\varnothing$  7 мм разметить и сверлить в лицевой панели по месту (через закладные трубы лицевой панели).

2.6. Крепить лицевую панель к поддону через трубы закладной рамы двумя болтами с гайками и шайбами (Поз. 5.7; 5.8; 5.14). При необходимости, крепежные отверстия  $\varnothing$  7 мм разметить и сверлить в лицевой панели по месту (через закладные трубы лицевой панели).

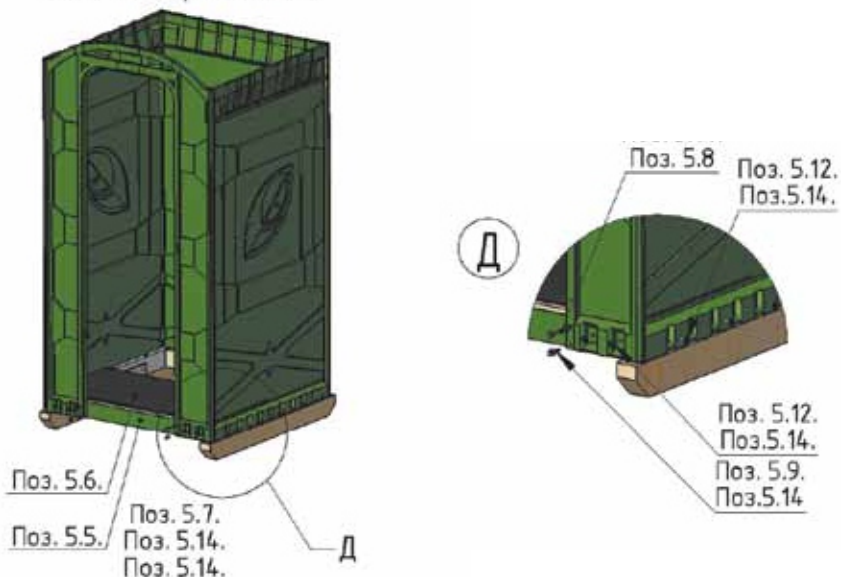
2.7. Крепить гвоздями (Поз. 5.6) покрытие пола Поз. 5.5. (лист ПНД) к поддону.

Край листа покрытия пола перед креплением завести под полку уголка дверного проема.

Крепить гвоздями (Поз. 5.6.) со стороны лицевой панели кабины, защиту торцевой доски (лист ПНД Поз. 5.4). Верхний край листа защиты перед этим, завести под полку уголка дверного проема на 3-5 мм.

Крепить саморезами с шайбами (Поз. 5.12. 5.14. -19 точек крепления), собранные вместе лицевую панель с дверью и стенки кабины к поддону.

Рис.2  
Крепление к поддону МТК,  
стенок кабины, покрытия пола  
и защиты торца поддона



3. Установить внутри кабины специальную конструкцию пластикового сиденья без дна.

3.1. Крепить тяговыми заклепками (Поз. 5.17 8 шт.) к специальной конструкции без дна (пластиковое сиденье), 2 полосы усиления (Поз. 5.23). Отверстия (Ø 5 мм 8 шт.) под тяговые заклепки сверлить в специальной конструкции без дна совместно с пластинами усиления.

3.2. Сверлить на задней и боковых стенках, специальной конструкции без дна 17 крепежных отв. Ø 4.2 мм под тяговые заклепки (Поз. 5.16)

3.3. Разметить на задней стенке кабины (внутри кабины) место установки перевода (Поз.5.24). Допускается выполнить разметку по специальной конструкции без дна, приставленной к задней стенке.

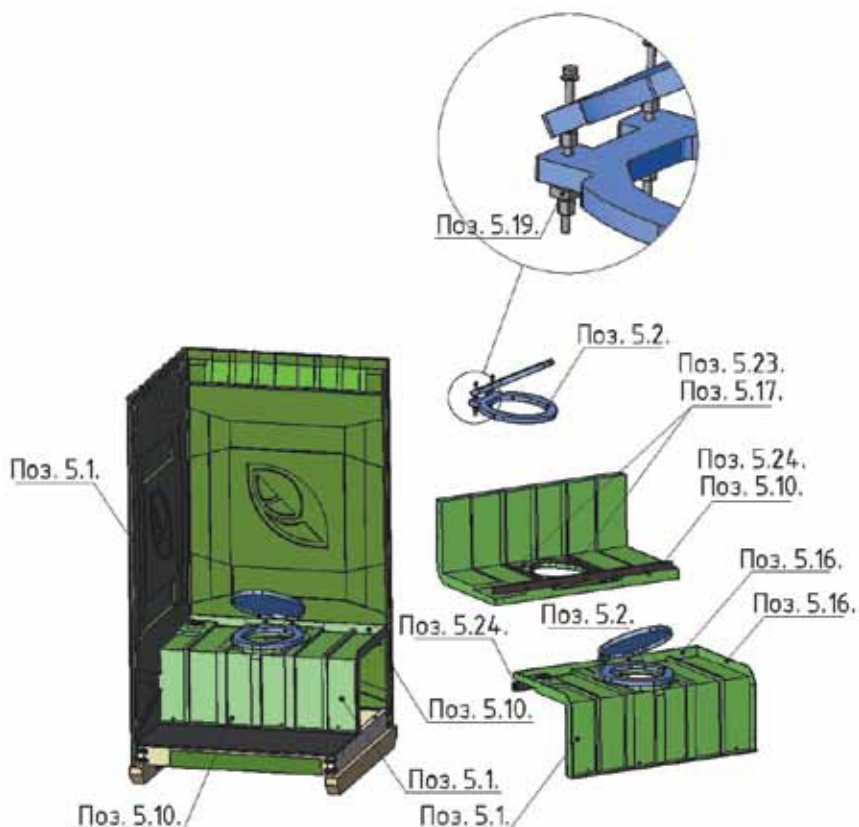
3.4. Крепить перевод (Поз. 5.24) к задней стенке кабины саморезами (поз. 5.10).

3.5. Установить специальную конструкцию без дна внутри кабины, используя установленный переход на задней панели, как опору для сиденья.

3.6. Сверлить в боковых стенках и задней стенке кабины 17 отв. Ø 4.5 мм по соответствующим отверстиям в специальной конструкции без дна. Крепить корпус сиденья к задней и двум боковым стенкам тяговыми заклепками Поз. 5.16 (17 шт.)

3.7. Крепить переднюю стенку пластикового корпуса сиденья к полу кабины 4 саморезами Поз. 5.10.

Рис.3  
Крепление специальной конструкции  
пластикового сиденья без дна.



4. Установить и закрепить на стенках кабины крышу.
- 4.1. Установить на стенки кабины крышу.
- 4.2. При необходимости разметить на крыше и сверлить крепежные отверстия :
- Правая сторона 5 отв.  $\varnothing$  4.1- 4.2 мм с равным шагом.  
Задняя сторона 5 отв.  $\varnothing$  4.1- 4.2 мм с равным шагом.  
Левая 5 отв.  $\varnothing$  4.1- 4.2 мм с равным шагом.  
Лицевая 3 отв.  $\varnothing$  4.1- 4.2 мм и 2 отв.  $\varnothing$  4.1- 4.2 мм через закладные трубы лицевой панели.
- 4.3. Сверлить стенки кабины совместно с крышей по крепежным отверстиям в крыше
- Правая сторона 5 отв.  $\varnothing$  4.1- 4.2 мм  
Задняя сторона 5 отв.  $\varnothing$  4.1- 4.2 мм  
Левая 5 отв.  $\varnothing$  4.1- 4.2 мм  
Лицевая 5 отв.  $\varnothing$  4.1- 4.2 мм
- 4.4. Крепить крышу к стенкам кабины тяговыми заклепками (Поз. 5.15 18шт. Поз. 5.18 2 шт.)

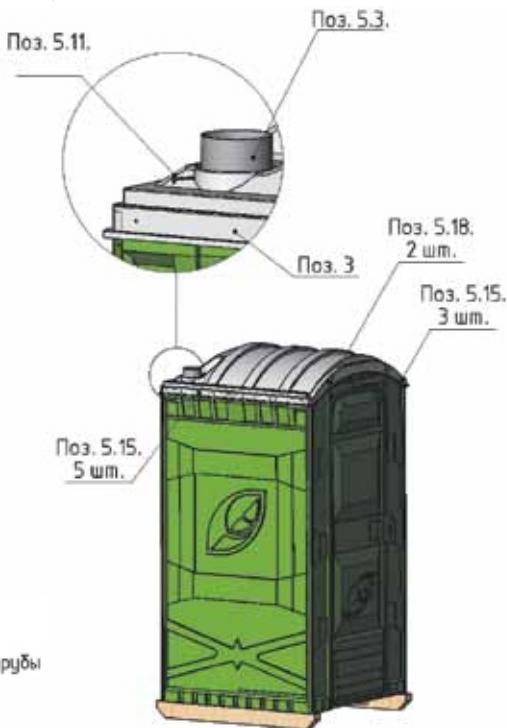


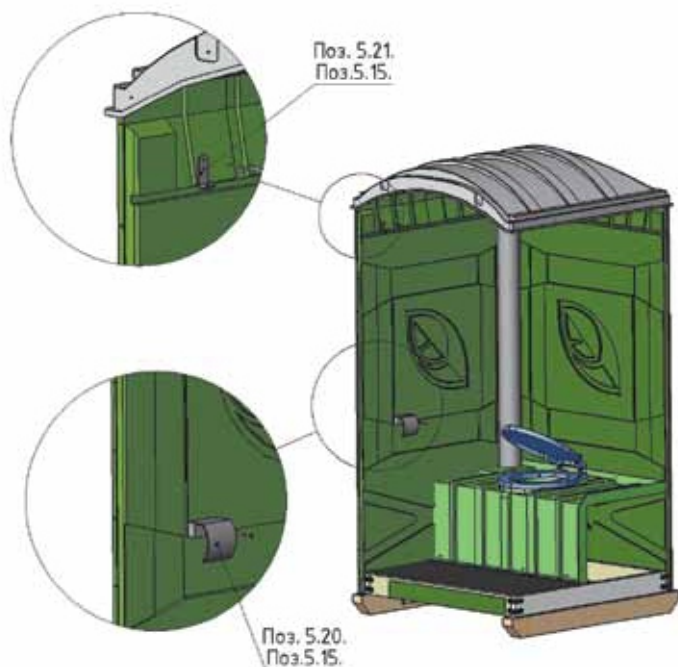
Рис.4  
Крепление крыши и вентиляционной трубы

5. Установить и закрепить на специальной конструкции без дна, сиденье для унитаза.

5.1 Отверстия в пластиковом сиденье без дна (под крепежные элементы) сверлить по отверстиям петель сиденья для унитаза. Компенсирующие шайбы сиденья унитаза (Поз. 5.19) установить на пластиковые болты крепления сиденья непосредственно перед гайкой.

6. Установить внутри кабины с помощью тяговых заклепок (Поз. 5.15), крючок для одежды (Поз. 5.21), держатель туалетной бумаги (Поз.5.20.). Отверстия под крепеж сверлить по месту.

Рис.5  
Позиционирование и крепление крючка для одежды и держателя туалетной бумаги.



7. Установить через отверстие в крыше, в отверстие пластикового сиденья – вентиляционную трубу (Поз. 5.3). Крепить вентиляционную трубу к крыше саморезом (Поз. 5.11).

8. Установить дверную пружину (Поз. 5.22) на крючки рамы дверного проема и рамы двери.

Сборка закончена.