

## ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ.

Изделие поставляется в торговую сеть в разобранном виде.

**Внимание!** Не рекомендуется производить самостоятельный сборку мебели, приобретённой в разобранном виде, а пользоваться услугами специалистов. В случае самостоятельной неквалифицированной сборки изделия возможно повреждение деталей изделия и, как следствие, утрата права на гарантийное обслуживание.

### Приступая к сборке изделия, необходимо:

1. Внимательно ознакомится с инструкцией и определить положение деталей в изделии по схеме сборки.
2. Распаковать пакеты, скомплектовать детали согласно описанию и схемам, определить наличие необходимой фурнитуры. Подготовить необходимый инструмент для монтажных работ: отвертку, молоток, метр, шило и т.д.
3. Во избежание повреждений фасадных кромок, сборку производить на ровном полу, покрытом тканью или бумагой.

При сборке следует избегать неосторожных ударов и излишних усилий.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ ЗА МЕБЕЛЬЮ И ЕЁ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Мебель рекомендуется эксплуатировать в проветриваемом, сухом помещении с температурой воздуха не ниже 10° С.

В мебели, имеющей крепление болтами, винтами, шурупами, при ослаблении соединений необходимо периодически подтягивать их.

Мебель, транспортируемую в условиях минусовой температуры, при установке в помещении следует немедленно протереть чистой, сухой и мягкой тканью как снаружи, так и внутри.

Мебель должна быть защищена от прямого попадания солнечных лучей, не должна размещаться вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен.

При установке мебели в непосредственной близости от нагревательных и отопительных приборов защищать поверхности мебели от нагрева. **Температура нагрева элементов мебели не должна превышать +40°С. (п.6.4 ТР ТС 025/2012).**

Поверхности детали мебели оберегать от попадания влаги, щелочей, ацетона, спирта и т. д., а также от механических повреждений. На поверхность мебели не следует ставить горячие предметы. Удалять пыль с поверхности, облицованной специальными мебельными пленками, следует сухой мягкой тканью.

**Чтобы необработанная поверхность из массива дерева служила дольше, ее рекомендуется обработать морилкой, покрыть лаком, воском или маслом.**

### УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

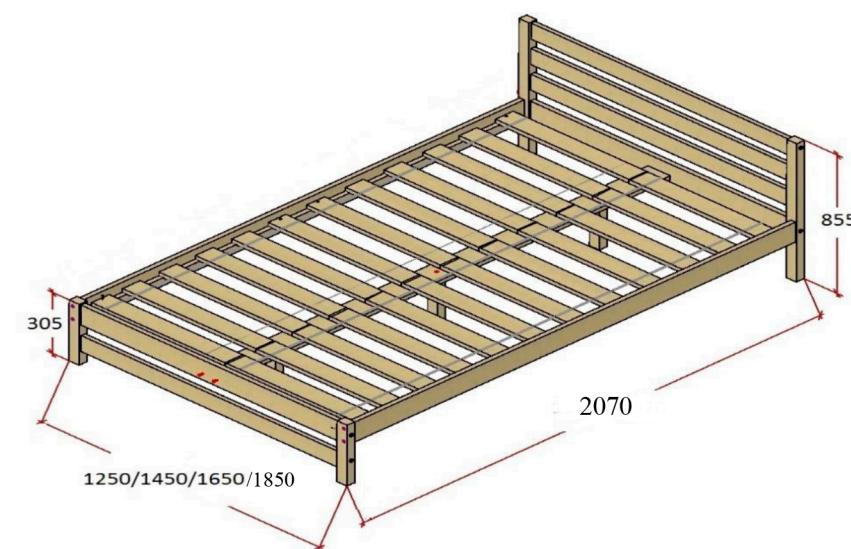
Мебель транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, а также в контейнерах. При транспортировании изделий в местах соприкосновения их друг с другом, с кузовом транспортных средств и увязочными материалами должны быть мягкие прокладки, предохраняющие от механических повреждений.

При транспортировании изделий движущиеся элементы должны быть зафиксированы в положении, исключающем их открывание или выдвижение.

Погрузочно-разгрузочные работы при транспортировании мебельных пакетов должны осуществляться так, чтобы в результате данных работ мебельные пакеты не получили механических повреждений.

**Примечание.** В целях совершенствования конструкции и качества изделия возможны незначительные изменения конструкции, не отраженные в данном паспорте.

Допускается использование **срошенного** бруса.



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ, БЛАГОДАРИМ ЗА ПОКУПКУ !

АНИТА-11

спальное место 1200/1400/1600/1800 x 2000



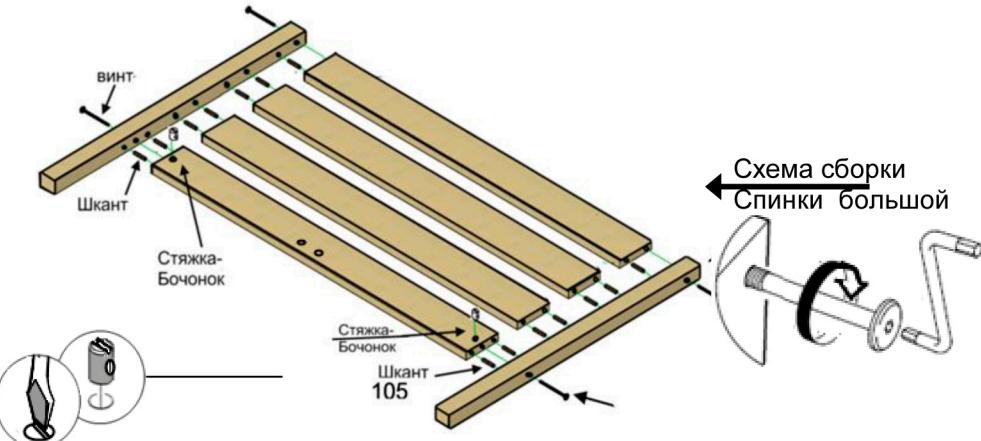
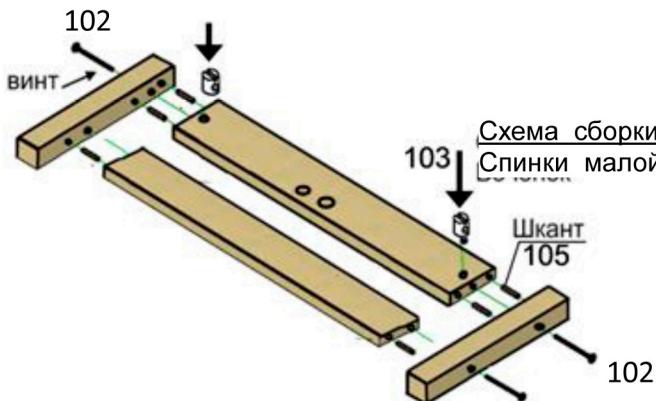
Сертифицировано

## Спецификация деталей

№	Наименование	A мм.	В мм.	Т мм	Кол.
1.	Царга с бруском	1160/2000	100	20	2
3.	Планка-стяжка <b>нижняя</b> спинки большой и <b>верхняя</b> спинки малой	1160/1360/1560	100	20	2
4.	Планка-стяжка <b>средняя</b> спинки большой	1160/1360/1560	80	20	2
5.	Планка-стяжка <b>верхняя</b> спинки большой и <b>нижняя</b> спинки малой	1160/1360/1560	80	20	2
6.	Ножка спинки малой	305	55	30	2
7.	Ножка спинки большой	855	55	30	2
8.	Ладе	1200/1400/1600/1800	1 к-т		
9.	Планка-средник	1915/2015	100	20	1
10.	Брус усиление средника	698	40	20	2
11.	Опора-ножка средника	220	55	30	3

## Спецификация фурнитуры

Поз.	Наименование	Кол.	
102	Винт стяжки-бочонок M6x70	8	
	Винт стяжки-бочонок M6x90	4	
103	Стяжка-бочонок M6 - d10x16	12	
104	Шуруп 4x30 (крепление ладе)	16	
105	Шкант 8x30	20	
107	Ключ шестигранный № 4	1	
108	Евровинт 7x50 Евровинт 7*70	7 4	
109	Заглушка евровинта	8	



**Внимание!** Для удобства сборку необходимо проводить вдвоем с помощником.

1. Собрать Спинки Малую и Большую согласно схемы сборки.
2. Закрепить царги **поз.1** к собранным спинкам при помощи винта **поз.102** и стяжки-бочонок **поз.103**, используя шестигранный ключ и плоскую отвертку под шлиц.
3. Разложить ладе на брусках царг. (Ладе состоит из двух частей.)
4. После чего, обязательно крепить ладе к брусу **поз.2** по краям и в центре при помощи шурупов 4x30 **поз 104..**

