

## Надув китайских сфер: прозрачных DECO Bubbles

Deco Bubbles - надувные прозрачные сферы из стрейч пленки (растягивающегося прозрачного пластика), размером 18" и 24".



Рис. 1

### **Растяжка сферы воздухом**

При раздутии шара, для получения ровной формы окружности, необходимо четко действовать по инструкции.

Китайские DECO сферы предварительно растягивают воздухом. Для равномерного распределения воздуха в шаре используйте только электрические компрессоры. При надувании ручным насосом шар раздувается неравномерно. Если сферу растянуть симметрично, то последующее надувание сферы гелием никакой сложности не представляет.

Сферу необходимо надуть воздухом при помощи любого электрического компрессора. Надувание компрессором сферы нужно делать способом постепенного старт / стоп, понемногу растягивая сферу. Когда форма надутого шара станет приближаться к форме симметричной сферы, тогда надувание следует прекратить.

Предварительная растяжка необходима для выявления заводского брака (когда одна часть сферы, по шву, надувается много больше, чем другая её часть), а также для подготовки сферы к надуванию гелием. Если после раздутия сфера сохраняет симметричную форму, её сдувают полностью. Затем производят надув гелием.

### **Описание возможной проблемы**

Чаще всего сферу пытаются надуть примерно так же, как привыкли надувать шары из латекса - быстро и сразу. В некоторых случаях сфера раздувается неравномерно: одна половинка сферы передута, другая – недостаточно надута. Данный вид «брака» является результатом неправильного надувания, а не браком производителя (рис. 2).

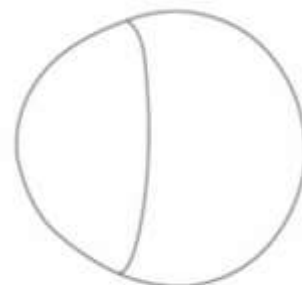


Рис. 2

### **Подготовка сферы к надуванию**

Достаньте сферу из упаковки, расправьте в плоскости и с усилием растягивайте двумя руками в стороны (направления показаны на рис. 3). Вначале необходимо тянуть несколько раз вдоль (между «шейкой» и «темечком»), а потом несколько раз поперек (растягивать за «щечки»). Растяжка руками «пробуждает» сферу и показывает пластику в какие стороны ему растягиваться при надувании сферы.

## Надувание сферы воздухом

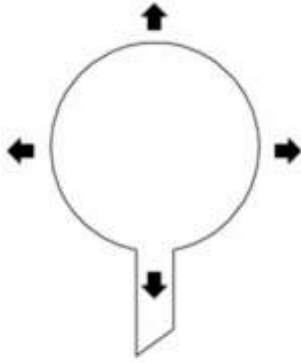


Рис. 3

Шейку сферы необходимо надеть на носик компрессора так, чтобы шов сферы был расположен вертикально и вдоль в поля зрения. Таким образом половинки сферы будут располагаться слева и справа от человека.

Надувание сферы начинают осторожно, в режиме «старт / стоп» компрессора, надувая сферу по чуть-чуть.

При подготовке сферу растягивали за «щечки», поэтому в начале надувания она будет расти боками.

Если бока сферы (слева и справа от шва) растягиваются симметрично, то Вы все делаете правильно. Если одна из половинок начинает расти больше, чем другая, т. е. одна из половинок начинает расти за счет другой половины, то надувание необходимо прекратить и начинать выправлять сферу.

Чем раньше Вы заметите неравенство в растущей сфере, тем легче исправить ситуацию. И наоборот, чем больше надулась не симметричная сфера, тем больше усилий потребуется, чтобы вернуть ее к совершенной форме.

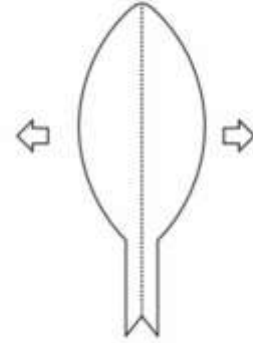


Рис. 4

## Выпрямление сферы

Если Вы заметили неравенство в форме половинок растягиваемой сферы, то надувание необходимо тут же прекратить, а сферу снять с компрессора, шейку зажать рукой (фиксируем воздух в сфере). Далее нужно сжать избыточно надутую часть сферы, так, чтобы дополнительно растянуть менее надутую часть.

Это можно сделать следующим образом:

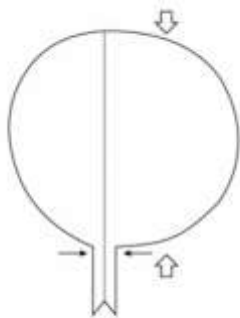


Рис. 5

- шейку сферы зажать пальцами правой руки, передутую половинку сферы сжимать левой рукой;
- передутая (сдавливаемая) половинка сферы находится внизу, выдавливаемая половинка - вверху, левая рука согнута в локте и находится на уровне плеч;
- шов сферы расположен параллельно относительно пола, выше плоскости согнутой левой руки;
- левая рука надавливает на половинку сферы двумя движениями: сгибание руки в локте и одновременным прижиманием левой руки к груди.

Как только исправленная сфера начинает по форме напоминать эллипсоид (рис. 6), прекращаем ее сдавливать. После чего продолжаем растяжку сферы на компрессоре, при этом контролируем форму половинок.

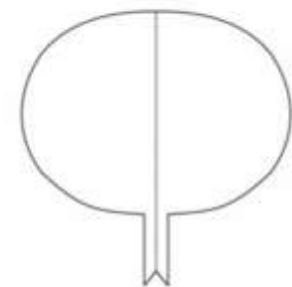


Рис. 6



Рис. 7

Надувание / растягивание сферы производим до момента, когда сфера становится симметричной и начинает напоминать глобус (рис.7).

После чего сферу снимаем с компрессора и полностью сдуваем, таким образом подготавливаем к надуванию гелием.

### Надувание сферы гелием

Надувают пластиковые сферы гелием так же, как и обычные латексные шары. Использование переходника или редуктора является необходимым (шейка сфер имеет небольшой диаметр, на резьбовое присоединение баллона 40 л ее не натянута).

Безопасное положение: между надуваемой сферой и человеком должен находиться баллон, шов сферы должен располагаться вертикально.

Правильное надувание китайских сфер должно происходить медленно, как при надувании фольгированных фигур. При надувании пластиковых сфер гелием, необходимо контролировать их форму, справа и слева от шва. Как только части сферы, разделенные швом, начнут приближаться к правильной круглой форме, надувание необходимо прекратить.

### Завязывание надутой сферы

Шейку надутой сферы зажимают между большим и указательным пальцами правой руки в месте, где шейка сферы переходит в шар, левой рукой вращают сферу несколько раз (3 - 4 полных оборота). Кусочек ШДМ 260 (желательно половину), зажимают между пальцами правой руки (мизинец и безымянный, потом пальцы правой руки сжимаются в кулак), ШДМ натягивают левой рукой и начинают оборачивать кусочек ШДМ вокруг скрутки шейки надутой сферы, сохраняя постоянное сильное натяжение ШДМ (потребуется так же 3 - 4 полных оборота ШДМ).

Следует помнить, что газ запечатывает именно скрутка, а не узел. Узел нужен лишь для того, чтобы скрутка не раскрутилась. Кроме того, узел на ШДМ надо тоже делать так, чтобы сохранялось постоянное натяжение концов куска ШДМ.

На втором узле, одновременно с ШДМ завязывается кусок тесьмы (150 см), который, поверх узла на ШДМ, завязывается еще раз.