

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Стол КСТ-104 соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014 и признан годным для эксплуатации.

Комплектовщик _____
ОТК _____
Дата _____

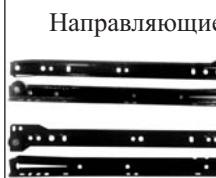
ВНИМАНИЕ!:

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право проводить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества и долговечности изделий.

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ.

| № дет. | Наименование | Размеры | Кол-во |
|-------------------|---------------------------|------------|--------|
| 1 | Столешница | 1350 x 860 | 1 |
| 2 | Полка тумбы | 316 x 428 | 1 |
| 3 | Дно тумбы | 316 x 426 | 1 |
| 4 | Боковина тумбы | 565 x 408 | 2 |
| 5 | Лицевая накладка ящика | 308 x 137 | 4 |
| 6 | Боковая стенка ящика | 386 x 100 | 8 |
| 7 | Задняя стенка ящика | 223 x 100 | 4 |
| 8 | Боковая стенка стола | 724 x 807 | 1 |
| 9 | Царга | 964 x 446 | 1 |
| 10 | Задняя стенка тумбы (ДВП) | 571 x 292 | 1 |
| 11 | Дно ящика (ДВП) | 235 x 382 | 4 |
| Фурнитура, метизы | | | |

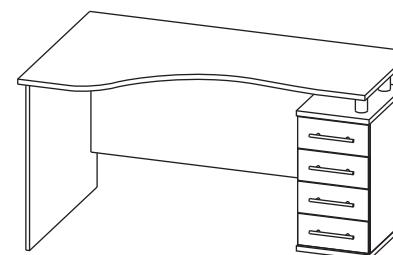
| № Поз. | Наименование | Ед.измер. | Кол-во |
|--------|------------------------------------|-----------|--------|
| А | Винтовая стяжка | шт. | 23 |
| Б | Эксцентрик | шт. | 17 |
| В | Шток эксцентрика | шт. | 17 |
| Г | Шкант | шт. | 9 |
| Д | Роликовые направляющие | компл. | 4 |
| Е | Опора 100мм | шт. | 2 |
| Ж | Опора 15мм | шт. | 4 |
| З | Ручка-рейлинг | шт. | 4 |
| И | Наконечники | шт. | 2 |
| К | Болт M8 или M10 | шт. | 2 |
| Л | Винт M4 | шт. | 8 |
| М | Шуруп 4x25 | шт. | 5 |
| Н | Шуруп 4x16 | шт. | 9 |
| О | Шуруп 3,5x16 | шт. | 33 |
| П | Гвозди | шт. | 5 |
| Р | Заглушка для винтовой стяжки | шт. | 23 |
| С | Заглушка для эксцентриковой стяжки | шт. | 17 |
| Т | Заглушка 5мм | шт. | 5 |
| У | Ключ для винтовой стяжки | шт. | 1 |



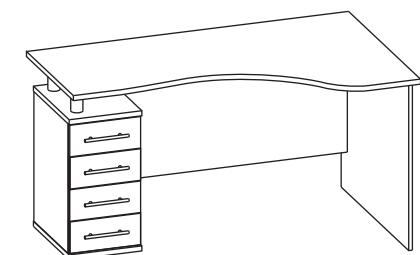
Стол КСТ-104
(750 x 1350 x 860)

СОКОЛ
МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА

ПАСПОРТ



КСТ-104прав



КСТ-104лев

1. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД ЗА МЕБЕЛЬЮ.

Изделие допускается транспортировать в упаковке предприятия-изготовителя любым видом транспорта при условии надежной защиты от механических повреждений и влаги (атмосферных осадков и т.д.).

Не допускается воздействие влаги. Изделие должно храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях. Не рекомендуется устанавливать изделие около источников тепла.

Удаление пыли с поверхности изделия следует производить мягкой тканью с использованием специальных составов по уходу за мебелью.

2. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие Стола КСТ-104 требованиям ГОСТ 16371-2014 и ТО-27575562-01-2019 при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца с момента приобретения. Срок службы изделия 5 лет.

Предприятие-изготовитель не несет ответственности за недостатки изделия, появившиеся в результате несоблюдения Покупателем правил эксплуатации, сборки, транспортировки и ухода за мебелью.

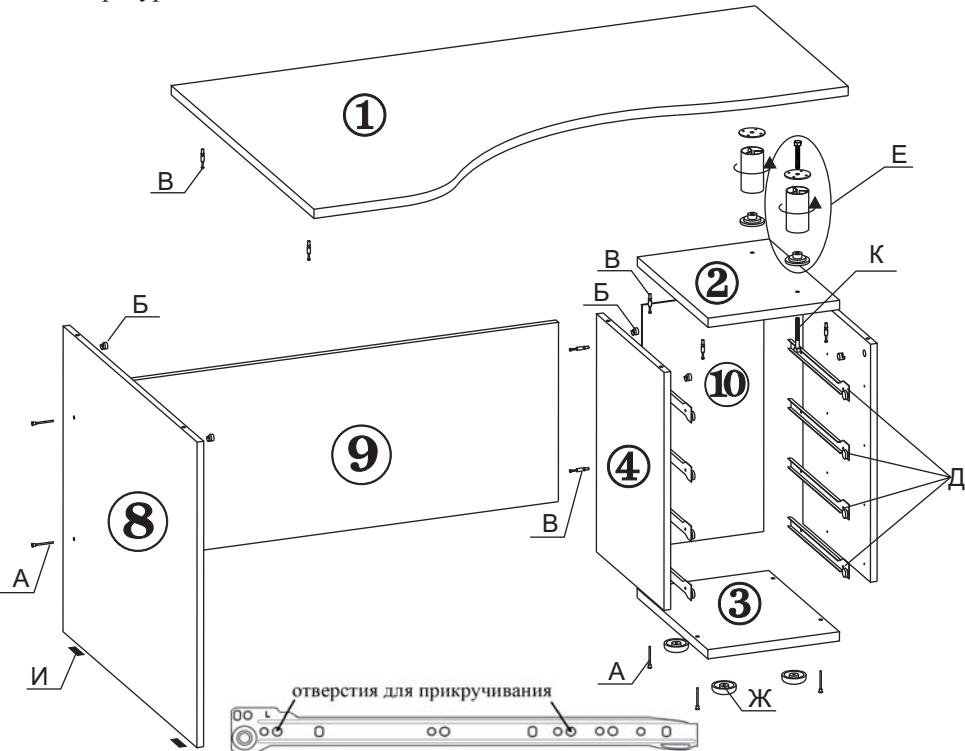
3.УКАЗАНИЯ ПО СБОРКЕ СТОЛА КСТ-104

Сборку изделия рекомендуем доверить специалисту. В случае самостоятельной сборки строго следуйте указаниям настоящей инструкции.

Предприятие-изготовитель не несет ответственность за повреждения изделия, произошедшие во время сборки.

Для сборки изделия необходим следующий инструмент: крестовая отвертка, ключ-шестигранник 4мм (входит в комплект изделия).

Ниже описан процесс сборки для КСТ-104прав. Стол КСТ-104лев собирается аналогично с учетом конфигурации.



- 1.1.Шурупами 3,5x16 закрепите на боковых стенках тумбы (дет.№4) роликовые направляющие (поз.Д). В отверстия на стенках вставьте эксцентрики (поз.Б). В отверстия с тыльной стороны полки (дет.№2) закрутите штоки эксцентриков (поз.В)
- 1.2.Соедините боковины тумбы (дет.№4) с полкой тумбы (дет.№2) таким образом, чтобы штоки эксцентриков вошли в отверстия на боковых стенках. Поверните эксцентрики на 180 градусов по часовой стрелке.
- 1.3.Вставте заднюю стенку тумбы (дет.№10) в пазы профрезерованные в боковых стенках и полке тумбы.
- 1.4.Соедините винтовой стяжкой основание тумбы (дет.№3) с боковыми стенками тумбы (дет.№4). Шурупами 4x20 прикрутите опоры 15мм (поз.Ж) к основанию тумбы. В отверстия на боковой стенке тумбы заверните штоки эксцентриков.

1.5.Закрепите на нижнем торце боковой стенки стола (дет.№8) наконечники поз(И) с помощью гвоздей. В отверстия в царге и боковине стола вставьте эксцентрики. Соедините винтовой стяжкой боковую стенку стола (дет.№8) с царгой (дет.№9).

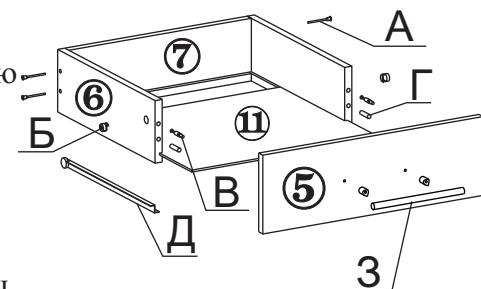
1.6.Присоедините тумбу к царге так , чтобы штоки эксцентриков закрепленные на боковине тумбы вошли в отверстия в торцах царги. Поверните эксцентрики на 180 градусов по часовой стрелке.

1.7.В отверстия с нижней стороны столешницы закрутите штоки эксцентриков. Прикрепите к столешнице (дет.№1) крепежные площадки опор 100мм шурупами 4x16. Накрутите опоры.

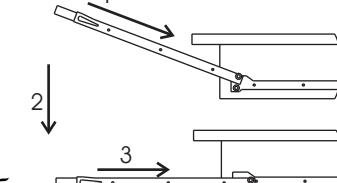
1.8.Опустите столешницу таким образом, чтобы штоки эксцентриков вошли в отверстия на торцах боковины стола. Поверните эксцентрики на 180 градусов по часовой стрелке. Болтами (поз.К) прикрутите опоры 100мм к полке тумбы (дет.№2).

1.9.Соберите ящик тумбы. Для этого:

- Соедините винтовой стяжкой заднюю стенку ящика (дет.№7) с боковыми стенками (дет.№6);
- В отверстия на фасаде ящика закрутите штоки эксцентриков и вставьте шканты;
- Вставьте дно ящика (дет.№11) в пазы, профрезерованные в боковых и задней стенках ящика;
- Соедините фасад ящика с боковыми стенками так, чтобы штоки эксцентриков и шканты вошли в отверстия на боковых стенках. Следите чтобы дно ящика вошло в паз профрезерованный в фасаде;
- Закрепите на боковинах ящика (дет.№ 6) ответные части роликовых направляющих, вплотную к фасаду, с помощью шурупов 3,5x16;
- Винтами прикрепите ручки-рейлинги.



1.10.Вставьте ящики в тумбу: наклоните ящик и поставьте его таким образом, чтобы ролики на направляющих ящика, стали на направляющие на боковинах тумбы; опустите ящик; задвиньте его в тумбу.



1.11.Закройте входящими в комплект заглушками винтовую стяжку и эксцентрики. Заглушками 5мм закройте не используемые отверстия на боковине тумбы и лицевой стороны столешницы. Эти отверстия предназначены для крепления надстройки КН-04.

Изделие готово к эксплуатации.