



Рекомендации по уходу за алюминиевыми формами и сетками для выпечки пиццы

Алюминий – отличный проводник тепла. Это недорогой металл, посуду из которого выбирают повара и кондитеры за её долгий срок службы (при правильном уходе) и практичность. В такой посуде нет тефлонового слоя, который легко повредить во время эксплуатации, но зато при прокаливании изделий можно способствовать созданию естественного антипригарного покрытия, предотвращающего прилипание продуктов.

Главная задача сетки для выпечки – приподнимать основу из теста, что позволяет горячему воздуху свободно циркулировать в ходе приготовления пиццы в печи. Это способствует равномерному пропеканию теста и образованию хрустящей корочки.

Подготовка к первому применению. Прокаливание:

- 1) Промойте форму тёплой проточной водой без губок и других абразивных средств. Насухо вытрите.
- 2) Смажьте форму растительным маслом, не забывая про края и стенки изделия.
- 3) Поставьте посуду в разогретую духовку при температуре 200-250 °С. От масла может идти пар, выдерживайте форму 15-20 минут (лучше не передерживать).
- 4) После остывания изделия, удалите с поверхности излишки масла бумажной салфеткой. Мыть моющим средством не нужно.

Рекомендации по уходу за алюминиевой посудой:

- Алюминиевую посуду **не рекомендуется мыть в посудомоечной машине**. Машинная мойка влияет на внешний вид изделия (вероятно появление цветных разводов и пятен), однако никак не сказывается на функциональности формы для выпечки.
- Перед мойкой алюминиевой посуде дайте полностью остыть.
- После использования вымойте форму мягкой губкой под тёплой водой с мылом.
- После мойки оперативно вытрите посуду сухой тканью, чтобы избежать образования накипи.
- Чтобы предотвратить деформацию изделий, храните формы на подставках и стойках - так безопасно и надежно.
- Старайтесь не оставлять еду в алюминиевой посуде надолго - перекладывайте ее, как только она готова.

В случае сильных загрязнений сетку можно подержать в печи, а потом пройти по нагару скалкой с нажимом, либо скребком – это позволит раскрошить загрязнения. После следующей манипуляции остаётся промыть форму водой и, при необходимости, повторно прокалить.