

Комплектация фурнитурой «Стиль» 1,6м.

Вид	Наименование:	Кол-во
	Гвоздь 1*16	133шт
	Евровинт 7*50	52шт
	Заглушка для еврвинта	52шт
	Заглушка для эксцентрика	8шт
	Клипса для ножки пластмассовой	4шт
	Ключ для еврвинта	1шт
	Навес (планка)	4шт
	Нап.рол. Ds03 400 Boyard-обычные	3комп.
	Ножка пластмассовая 100...125мм	8шт
	Петля накладная 90°	14шт
	Полкодержатель	16шт
	Стяжка(межсекционная D5 мм)	4шт
	Стяжка эксцентриковая 1-я (D5 мм)	8шт
	Шуруп 3,5*16	128шт
	Шуруп 3,5*25	8шт

Инструкция по эксплуатации.

Мебель рекомендуется эксплуатировать в проветриваемых помещениях с температурой воздуха не ниже +10 градусов и относительной влажности от 45 до 70 %. Мебель, перевозимая в условиях минусовой температуры, при установке в помещении следует немедленно протереть чистой, сухой, мягкой тканью во избежание белых пятен на поверхности. При чистке нельзя применять эфир, ацетон, бензин, и другие растворители. Лицевую фурнитуру следует чистить мягкими тканями с применением хозяйственного мыла, после чего вытирать насухо.

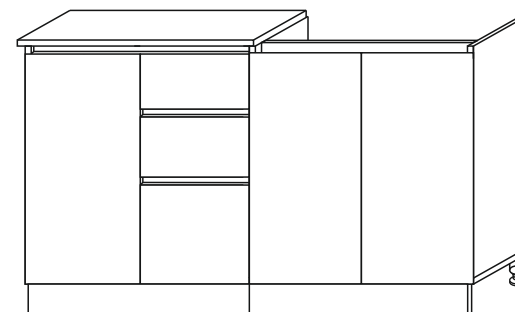
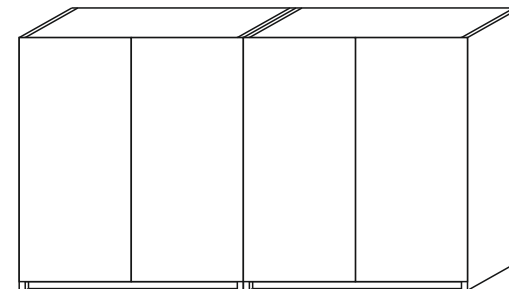
Не использовать для чистки наждачку, соду и другие средства, содержащие абразивные материалы. По дефектам появившимся из-за несоблюдения покупателем правил сборки, эксплуатации и ухода за мебелью, претензии не принимаются.

Уважаемые покупатели!

Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СБОРЩИКА мебели!!!



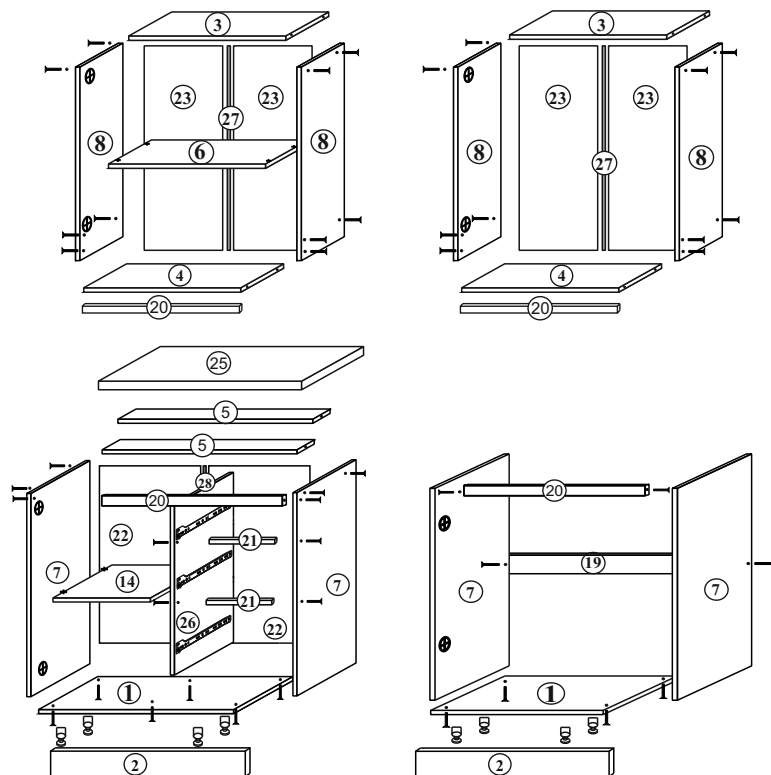
МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА
«АЛЬБИНА»



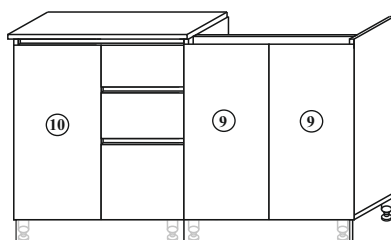
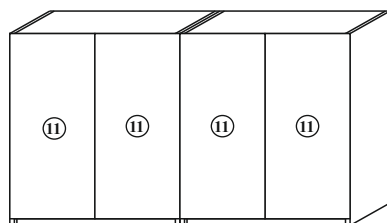
Кухонный гарнитур 1,6м.

«Стиль» 1,6м.

Все замечания и пожелания присылайте по адресу:
E-mail: adilya-iskandarovna@yandex.ru



«Стиль» 1,6м.



Порядок сборки:

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и подготовить инструменты: отвертки (1 плоскую и 2 крестовых, молоток). Сборку следует производить на ровной, горизонтальной, чистой и твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Сборку начните с каркаса. Проверьте перпендикулярность и параллельность щитов каркаса и зафиксируйте с помощью задней стенки из ДВП, как указано на рисунке, не нарушая диагонали. Помните, что от этого зависит правильность работы створок и выдвижных ящиков. В отверстия установите внутреннюю фурнитуру полкодержатели, направляющие для ящиков. Наконечники прибейте после сборки стола. Закрепите на стене навесные шкафы. Установите на шкаф над плитой кронштейн хлебницы. На напольных столах закрепить столешницу, отступив от боковой стенки 50мм. Столешница крепится с помощью шурупов 4*30, через планки (дет.№ 1) После сборки рекомендуется выставить и отрегулировать корпуса. Для позиционирования модуля с соседними модулями используйте межсекционную стяжку. Предварительно просверлите отверстия сверлом с диаметром 6мм.

Внимание! Накладной мойкой изделие комплектуется клиентом самостоятельно!!!

Внимание! Для предотвращения образования сколов в процессе самостоятельной сверловки отверстий необходимо использовать сверло по дереву, а так же подкладывать со стороны выхода сверла кусок ДСП. Навесьте фасады. С помощью петель отрегулируйте положение створок относительно корпуса изделия. Если нижняя часть створки отстает, нужно ослабить винт 1 и сдвинуть створку, а затем затянуть винт 1. Если створка наклонена вниз, нужно ослабить винт 1 и выправить наклон створки винтом 2, а затем затянуть винт 1. По высоте створки можно регулировать с помощью шурупов 3.

Схема сборки Ящика

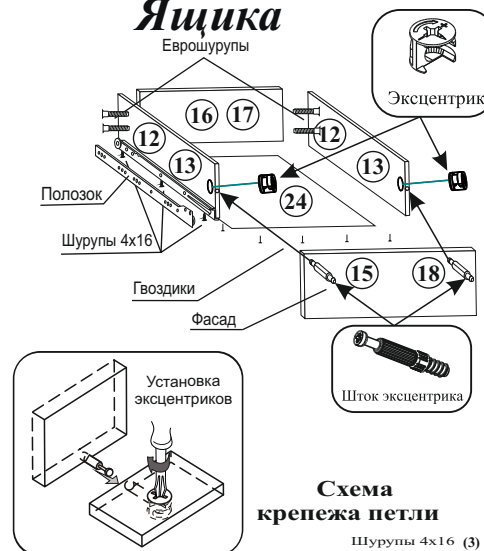
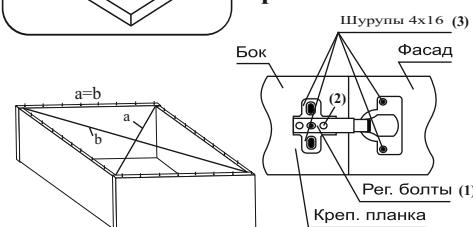


Схема крепежа петли



№	Наименование:	Размер:	Кол-во
1	Дно	800*450	2
2	Цоколь	800*100	2
3	Крыша	768*280	2
4	Дно	768*280	2
5	Мон. Пл.	768*64	2
6	Полка	766*240	1
7	Бок	704*450	4
8	Бок	700*280	4
9	Дверь	687*397	2
10	Дверь	687*397	1
11	Дверь	667*397	4
12	Ящик Б	400*230	2
13	Ящик Б	400*90	4
14	Полка	382*410	1
15	Ящик Ф	327*397	1
16	Ящик П	310*230	1
17	Ящик П	310*90	2
18	Ящик Ф	147*397	2
19	Планка	100*768	1
20	Планка	768*50	4
21	Планка	368*60	2
22	Зад. Стенка	718*398	2
23	Зад. Стенка	646*398	4
24	Ящик Д	338*403	3
25	Столешница	801*600	1
26	Средник	688*450	1
27	Соединитель ДВП	614	2
28	Соединитель ДВП	688	1

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, улучшающие эксплуатационные свойства изделия, без извещения потребителя.