

ТУ на поставляемый товар (профилированные изделия из липы)

Наименование пороков древесины и дефектов обработки изделий из липы (полог, вагонка).	Сорт А	Сорт АБ	Сорт ВС
1. Сучки светлые здоровые, живые.	Допускаются на лицевой и оборотной сторонах без ограничений.	Допускаются на лицевой и оборотной сторонах без ограничений.	Допускаются на лицевой и оборотной сторонах без ограничений.
2. Черные сучки максимальным диаметром до 5 мм.	На лицевой стороне допускаются в кол-ве не более 1шт. на 1м.п. На оборотной стороне - без ограничений.	Допускаются на лицевой, боковой и оборотной стороне без ограничения.	Допускаются на лицевой и оборотной стороне без ограничения.
3. Черные сучки частично сросшиеся и несросшиеся, диаметром до 8мм.	На лицевой стороне не допускаются. На оборотной стороне -без ограничений.	На лицевой стороне допускаются не более 2шт.на м.п. На оборотной стороне без ограничений.	На лицевой стороне допускаются. На оборотной стороне без ограничений.
4. Сучки выпавшие.	Не допускаются.	Не допускаются.	Допускаются выпавшие сучки в пазе и на шипе, если при монтаже отверстие перекрывается.
5. Трещины не сквозные.	На лицевой стороне не допускаются. На оборотной стороне не учитываются.	На лицевой стороне допускаются шириной не более 1,0мм, длиной не более 1/6 длинны, глубиной не более 1/5 в долях толщины. На оборотной стороне не учитывается.	На лицевой и оборотной стороне допускается.
6. Выход сердцевины в виде пятна или полосы.	На лицевой стороне не допускается. Допускаются на оборотной стороне.	Допускаются на лицевой стороне не более 10мм шириной и 50-100 мм длиной. На оборотной стороне не учитываются.	Допускаются на лицевой и оборотной сторонах.
7. Сердцевина (ложное ядро).	На лицевой стороне не допускается. На оборотной стороне не учитывается.	На лицевой стороне не допускается. На оборотной стороне не учитывается.	Допускается на лицевой и оборотной сторонах.

9. Кривизна изделия, отклонения от габаритных размеров.	Допускается со стрелой прогиба не более 0,5% от длины изделия, отклонения от габаритных размеров в * ш * д - -/+1 мм, по одному или не скольким измерениям.	Допускается со стрелой прогиба не более 1% от длины изделия, отклонения от габаритных размеров в * ш * д - -/+1 мм, по одному или не скольким измерениям.	Допускается, отклонения от габаритных размеров в * ш * д - -/+1 мм, по одному или не скольким измерениям.
10. Синева, гниль, сито.	Не допускается.	Не допускается.	Не допускается.
11. Дефекты строжки.	На лицевой стороне не допускаются. Допускаются локально на шипе, пазе без выхода на лицевую сторону, оборотной стороне если это не влияет на качество сборки.	На лицевой стороне не допускаются. Допускаются локально на шипе, пазе без выхода на лицевую сторону, оборотной стороне, если это не влияет на качество сборки.	Допускаются локально на лицевой стороне, на шипе, пазе и оборотной стороне изделия.
12. Изменение оттенка, цвета.	Допускается.	Допускается.	Допускается.

- На полке сорта А и АВ допускается развод (потемнение, сердцевина) на боковой пласти, не более, чем на $2/3$ толщины изделия.

- На изделиях из термомодифицированной липы (вагонка, полог, наличник). Допускается разнотон, точечный сучок, следы от прокладок. Изделия сортируются по трем сторонам. ВАЖНО! Под воздействием УФ-излучения изделия из термомодифицированной липы светлеют.

- Все вышеперечисленные требования распространяются на лицевую часть и боковые пласти изделия (вагонка, полог, наличник). Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации. На оборотной стороне допускаются любые пороки на всех сортах, если они не влияют на качество сборки и эксплуатации изделий. Сортировка осуществляется по трем сторонам!

