

## Теплоноситель "TEPLO Professional -65 ECO"

Теплоноситель " TEPLO Professional -65 ECO"- концентрат, при необходимости, в соответствии с рекомендациями производителей котельного оборудования, для получения рабочей смеси необходимой температуры начала кристаллизации теплоноситель " -65 ECO" разводится дистиллированной или умягченной водой: " -65 ECO"/вода (в частях)

Температура начала кристаллизации	теплоноситель	вода
-50 °С	7	1
-40 °С	4	1
-30 °С	2	1
-20 °С	1	1

### Основные физико-химические и технические показатели

№/п	Теплоноситель " TEPLO Professional -65 ECO"- Показатели	Требования ТУ 2422-001- 09441326-2012	Фактические значения
1	Внешний вид	Прозрачная жидкость голубого цвета без механических примесей	
2	Плотность, г/см <sup>3</sup> при 20°С	1,065-1,069	1,067
3	Температура начала кристаллизации, °С	Не выше - 60	-60
4	Температура кипения при 760 мм. рт. ст., °С	Не нормируется	118
5	Щёлочность, см <sup>3</sup>	Не менее 10	15
6	Водородный показатель (PH) при 20°С	7,9-9,0	8,3
7	Вспениваемость	Объём пены через 5 мин. при 88°С, см <sup>3</sup>	30
		Время исчезновения пены, сек.	3
8	Вязкость кинематич., Сст	При 20°С	Не нормируется
		При 80°С	5,86
9	Вязкость динамическая, Мпа*с	При 20°С	Не нормируется
		При 80°С	1,2
10	Теплоёмкость, кал/г* °С	При 20°С	Не нормируется
		При 80°С	0,862
11	Теплопроводность, кал/см*с* °С	При 20°С	Не нормируется
		При 80°С	0,00093
12	Коэффициент объёмного расширения, °С <sup>-1</sup>	Не нормируется	6,7*10 <sup>-4</sup>
13	Коррозийное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> , сутки	медь М1	Не более 0,1
		латунь Л 63	Не более 0,1
		припой ПОС-40-2	Не более 0,2
		алюминий Ал-9	Не более 0,1
		чугун Сч18-38	Не более 0,1
		сталь 20	Не более 0,1
14	Набухание резины, % (изменение объёма при 100°С в течение 72 часов)	резина марки 57-5006	Не более 5,0
		резина марки 57-7011	0,8