

Теплоноситель «ТерлоProfessional – 65»

Для получения раствора с конкретным более высоким значением точки начала кристаллизации теплоноситель, возможно, разводить водой в следующих соотношениях:

Температура начала кристаллизации	теплоноситель	вода
-50 °С	7	1
-40 °С	4	1
-30 °С	2	1
-20 °С	1	1

Основные физико-химические и технические показатели

№/п	Теплоноситель ТеплоProfessional – 65		Требования ТУ 2422-001- 09441326-2012	Фактические значения
	Показатели			
1	Внешний вид		Прозрачная жидкость красного цвета без механических примесей	
2	Плотность, г/см ³ при 20°С		1,085-1,090	1,088
3	Температура начала кристаллизации, °С		Не выше - 65	-65
4	Температура кипения при 760 мм. рт. ст., °С		Не нормируется	118
5	Щёлочность, см ³		Не менее 10	15
6	Водородный показатель (РН) при 20°С		7,9-9,0	8
7	Вспениваемость	Объём пены через 5 мин. при 88°С, см ³	20	1
		Время исчезновения пены, сек.	3	1
8	Вязкость кинематич., Сст	При 20°С	Не нормируется	6,91
		При 80°С		1,31
9	Вязкость динамическая, Мпа*с	При 20°С	Не нормируется	6,45
		При 80°С		1,38
10	Теплоёмкость, кал/г* °С	При 20°С	Не нормируется	0,862
		При 80°С		0,907
11	Теплопроводность, кал/см*с* °С	При 20°С	Не нормируется	0,00093
		При 80°С		0,00091
12	Коэффициент объёмного расширения, °С ⁻¹	Не нормируется	6,7*10 ⁻⁴	
13	Коррозийное воздействие на металлы, г/м ² , сутки	медь М1	Не более 0,1	0,01
		латунь Л 63	Не более 0,1	0,01
		припой ПОС-40-2	Не более 0,2	0,01
		алюминий Ал-9	Не более 0,1	0,01
		чугун Сч18-38	Не более 0,1	0,03
		сталь 20	Не более 0,1	0,01
14	Набухание резины, % (изменение объёма при 100°С в течение 72 часов)	резина марки 57-5006	Не более 5,0	0,8
		резина марки 57-7011	Не более 5,0	0,8