

Теплоноситель "ТеплоProfessional-30 ECO"

При необходимости в соответствии с рекомендациями производителей котельного оборудования, для получения рабочей смеси необходимой температуры начала кристаллизации теплоноситель "-30 ECO" разводится дистиллированной или умягченной водой: "-30 ECO"/вода(в частях)

10/1	-25
5/1	-20

Основные физико-химические и технические показатели

№/п	ТеплоProfessional-30 ECO		Требования ТУ 2422-001- 09441326-2012	Фактические значения
	Показатели			
1	Внешний вид		Прозрачная жидкость голубого цвета без механических примесей	
2	Плотность, г/см ³ при 20°С		1,038-1,047	1,043
3	Температура начала кристаллизации, °С		Не выше - 30	-30
4	Температура кипения при 760 мм. рт. ст., °С		Не нормируется	106
5	Щёлочность, см ³		Не менее 10	16
6	Водородный показатель (РН) при 20°С		7,9-9,0	8,3
7	Вспениваемость	Объём пены через 5 мин. при 88°С, см ³	30	1
		Время исчезновения пены, сек.	3	1
8	Вязкость кинематич., Сст	При 20°С	Не нормируется	5,86
		При 80°С		1,2
9	Вязкость динамическая, Мпа*с	При 20°С	Не нормируется	6,08
		При 80°С		1,2
10	Теплоёмкость, кал/г*°С	При 20°С	Не нормируется	0,862
		При 80°С		0,907
11	Теплопроводность, кал/см*с*°С	При 20°С	Не нормируется	0,00093
		При 80°С		0,00091
12	Коэффициент объёмного расширения, °С ⁻¹	Не нормируется	6,7*10 ⁻⁴	
13	Коррозийное воздействие на металлы, г/м ² , сутки	медь М1	Не более 0,1	0,01
		латунь Л 63	Не более 0,1	0,01
		припой ПОС-40-2	Не более 0,2	0,01
		алюминий Ал-9	Не более 0,1	0,01
		чугун Сч18-38	Не более 0,1	0,03
		сталь 20	Не более 0,1	0,01
14	Набухание резины, % (изменение объёма при 100°С в течение 72 часов)	резина марки 57-5006	Не более 5,0	0,8
		резина марки 57-7011	Не более 5,0	0,8