



ЖИДКАЯ ПЛАСТИКА АРТПЛАСТ-ЭЛ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Жидкая пластика АртПласт-ЭЛ — эмульсия на основе ПВХ. Применяется для изготовления гибких и эластичных элементов декора, нашивок, технических изделий (уплотнительные элементы и т. д.) небольшой толщины (до 5 мм).

Полученные из пластики изделия устойчивы к воздействию солнечных лучей воды и многих агрессивных сред, отличаются высоким электрическим сопротивлением и химической стойкостью.

Основные характеристики

Цвет	В ассортименте
Твёрдость по Шору А после полимеризации	80
Удлинение до разрыва, %	250
Предел прочности на разрыв, МПа	6
Температура полимеризации, °С	От 160 до 220

Для изготовления изделий из пластики вам понадобится:

- Пластика необходимого цвета или цветов (допустимо смешивание нескольких цветов перед полимеризацией).
- Силиконовая форма. Следует отдавать предпочтение изделиям с тонкими стенками, т. к. силиконовая форма долго прогревается.
- Электрический или газовый духовой шкаф с возможностью точной (± 5 °С) установки температуры. Рекомендуем располагать нагревательные элементы внизу духового шкафа.
- Ёмкость с холодной водой для охлаждения форм.
- Ровный противень или поддон для запекания пластики.
- Жаропрочная рабочая поверхность для того, чтобы выложить на неё формы после запекания.
- Жаропрочные перчатки или варежки, чтобы не обжечься.

Рекомендации по применению и последовательность действий при работе с пластикой

1. Необходимо подготовить ровную поверхность в духовом шкафу.
2. Прогрейте его до необходимой температуры. Рекомендованная — от 180 до 190 °С.
3. Поместите формы непосредственно на поддон для запекания (не в духовом шкафу).
4. Следует подбирать формы для одновременного запекания таким образом, чтобы средняя толщина изделий (глубина рельефа форм) была примерно одинаковой. Это необходимо для одновременного пропекания всех форм.



5. Не рекомендуется (но допустимо) использовать формы с глубиной рельефа более 5 мм или с сильными перепадами по высоте рельефа готового изделия. В этом случае будет труднее обеспечить равномерный прогрев всего изделия.
6. Перед использованием тщательно перемешайте пластик. Нужно восстановить однородность состава: краситель и действующие элементы могут оседать на дне флакона.
7. Можно сочетать различные цвета, чтобы получить нужный оттенок. Смешивайте пластик в отдельной емкости или прямо в силиконовой форме.
8. Влейте пластик в силиконовую форму тонкой струйкой, давая ей равномерно растечься. В случае необходимости удалите образовавшиеся пузырьки с помощью зубочистки.
9. Убедитесь, что все формы залиты ровно и на поверхности не осталось пузырей, затем поместите поддон с формами в духовой шкаф. Сразу засекайте время.
10. Извлеките формы из духового шкафа по истечении необходимого для полимеризации времени. О том, как его подобрать, читайте ниже.
11. Для ускорения остывания силиконовой формы и готового изделия из пластика можно поместить форму в холодную воду.

Внимание, будьте осторожны! Не помещайте форму в воду сразу после духовки: резкий перепад температуры может вызвать интенсивное парообразование и стать причиной ожога!

12. После остывания изделие можно извлечь из формы и использовать по назначению.
13. Готовое изделие можно присоединять с помощью цианакрилатных клеев (суперклеи) к различным поверхностям, пришивать к кожаным и матерчатым поверхностям.

Подбор температуры и продолжительности полимеризации

1. Основные условия полимеризации пластика (превращения из жидкого состояния в твердое) — температура и продолжительность её воздействия. Пластик полимеризуется, когда достигает температуры от 160 до 220 °С. Так при температуре 180 °С для полной полимеризации требуется 2–4 минуты на каждый миллиметр толщины изделия. Меньшая температура требует большего времени, соответственно большая температура — меньшего.
2. В зависимости от конструктивных особенностей и типа духового шкафа интенсивность воздействия нагревательных элементов на форму может быть различной. Необходимо подобрать время и температуру запекания таким образом, чтобы пластика равномерно пропеклась и не перегрелась.
3. Следует размещать формы в духовом шкафу ближе к нижнему нагревательному элементу, так как силикон прогревается дольше, чем пластика. Необходимо подобрать такое положение, чтобы пластика в силиконовой форме прогревалась равномерно сверху и снизу.



4. Силиконовая форма длительное время сохраняет тепло. Этот эффект можно использовать для дополнительной полимеризации пластика уже после извлечения формы из духового шкафа. Оставьте изделие в форме на некоторое время перед извлечением из неё.
5. Для электрических духовых шкафов без контроля температуры в камере и ростеров, рекомендуется последовательно включать нагревательные элементы на 2–3 минуты и выключать также на 2–3 минуты. Чередую временные интервалы нагрева и остывания, можно добиться равномерного прогрева формы.
6. Следует увеличить длительность запекания или температуру в случае, если пластика в форме остаётся жидкой или легко разламывается. Если пластика полимеризовалась не полностью, повторите запекание, не вынимая изделия из формы.
7. Если пластика начинает пузыриться в форме, дымиться или гореть, то следует либо сократить время, либо понизить температуру запекания.

Техника безопасности

Пластика относится к группе горючих веществ, поэтому не допускайте её контакта с открытым огнём и нагрева выше 220 °С.

Пары пластика при нормальной температуре не токсичны. При нагреве до 160–180 °С из неё выделяются влага и пары хлористого водорода (предельно допустимая концентрация — 5 мг/м³). Поэтому полимеризацию следует проводить в хорошо проветриваемом помещении.

При попадании на кожу пластика может вызывать дерматит. Поэтому при работе с ней наденьте перчатки и нанесите на кожу защитный крем. После работы тщательно вымойте руки.

Избегайте попадания пластика в глаза и проглатывания. В первом случае промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу. Во втором срочно промойте желудок и обратитесь к врачу.

Срок годности и условия хранения

Беречь от детей. Хранить в плотно закрытой таре при температуре не выше 25 °С вдали от нагревательных приборов. Не допускать попадания прямых солнечных лучей на флакон с пластикой.

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев.

Срок годности готового изделия (после полимеризации) — не менее 1 года.