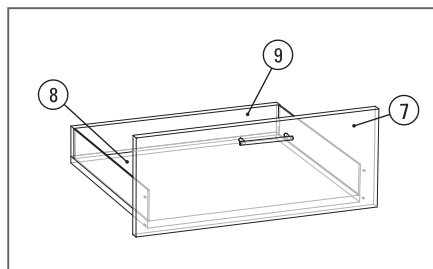
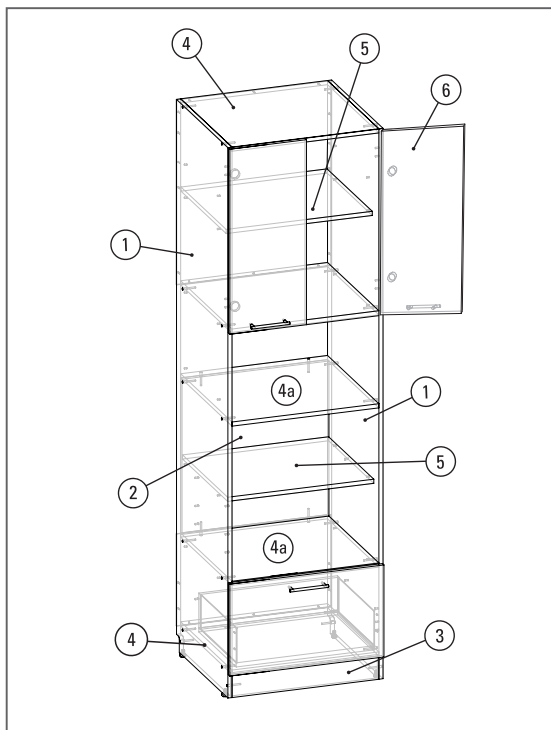


СХЕМА СБОРКИ ШКАФА НАПОЛЬНОГО ПОД ВСТРОЕННУЮ ТЕХНИКУ С ЯЩИКОМ И ДВЕРКАМИ (ПВТ.60.7.2-00-4М)



ВНИМАНИЕ!
Проверьте наличие деталей
в комплекте до начала сборки.

При усовершенствовании технологии,
изменении конструктивных узлов,
применении других материалов
возможны некоторые отклонения
от данной схемы.

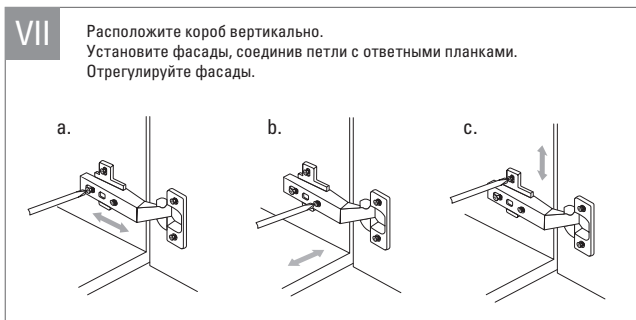
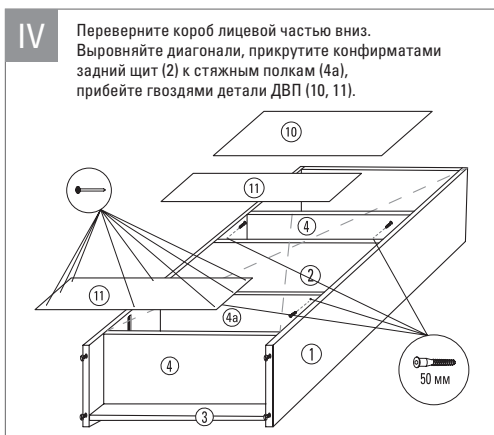
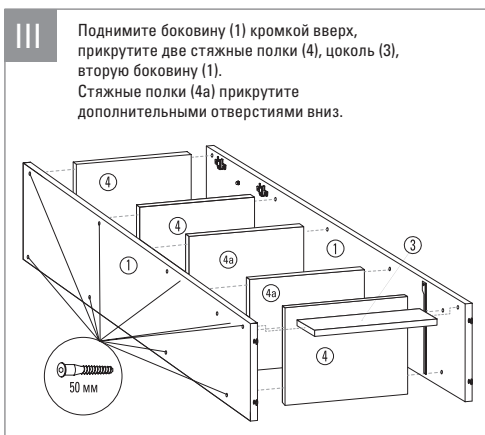
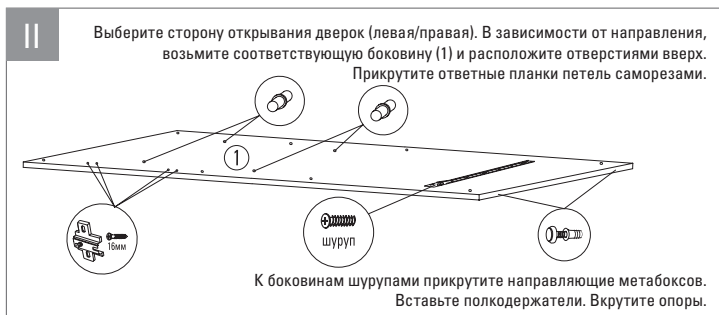
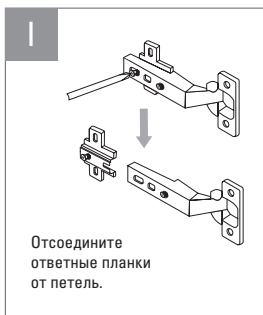
КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	конфирмат 50 мм	26 шт.
	саморез 3,5x16 мм	30 шт.
	гвоздь	40 шт.
	шуруп крепежный	4 шт.
	метабокс Н150 L 400	1 комп.
	петля накладная	4 шт.
	ручка мебельная	3 шт.
	опора регулируемая	4 шт.
	полкодержатель	8 шт.
	ключ к конфирмату	1 шт.

КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ

1	2130 x 546 мм (боковины)	2 шт.
2	568 x 600 мм (задний щит)	1 шт.
3	568 x 90 мм (цоколь)	1 шт.
4,4а	568 x 546 мм (полки стяжные)	5 шт.
5	565 x 480 мм (полка)	2 шт.
6	716 x 296 мм (фасад)	2 шт.
7	356 x 596 мм (фасад ящика)	1 шт.
8	397 x 536 мм (дно ящика)	1 шт.
9	134 x 536 мм (задняя ст. ящика)	1 шт.
10	716 x 598 мм (ДВП)	1 шт.
11	356 x 598 мм (ДВП)	2 шт.

ПОРЯДОК СБОРКИ (ПВТ.60.7.2-00-4М)



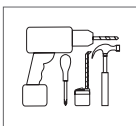
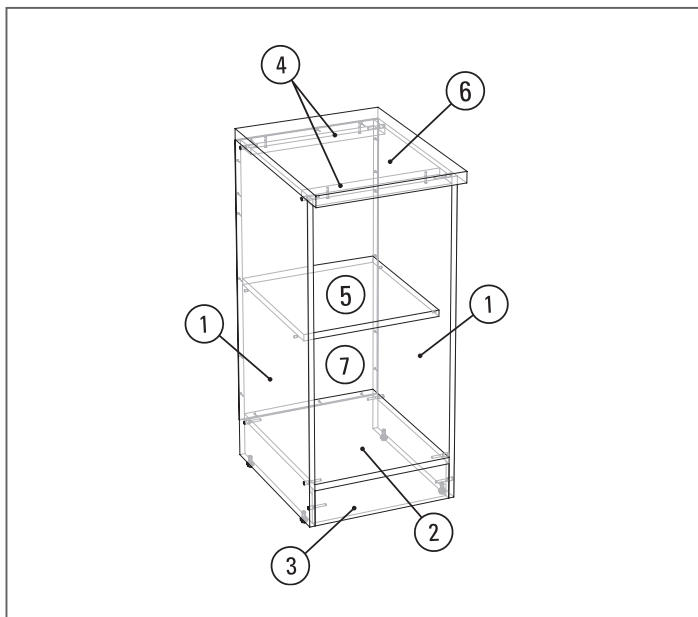


СХЕМА СБОРКИ ШКАФА НАПОЛЬНОГО ОТКРЫТОГО С ПОЛКОЙ (СО.30.0)



КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	конфирмат 50 мм	10 шт.
	саморез 3,5x30 мм	4 шт.
	шкант 8x30 мм	8 шт.
	опора регулируемая	4 шт.
	ключ к конфирмату	1 шт.

Для установки выдвижной корзины полка (5) и задняя стенка (7) не устанавливаются.

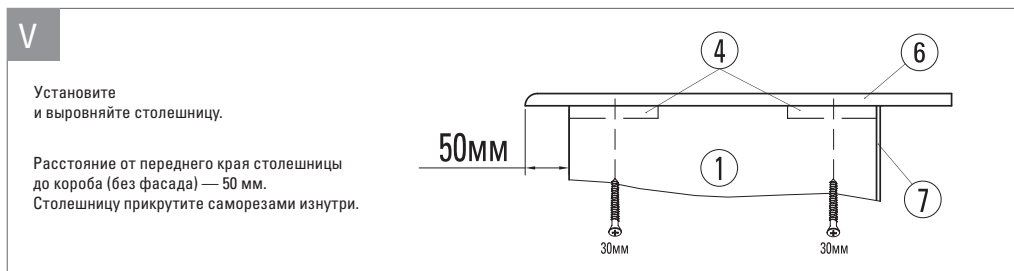
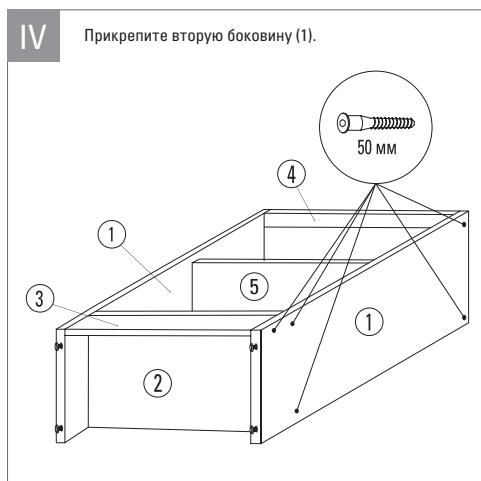
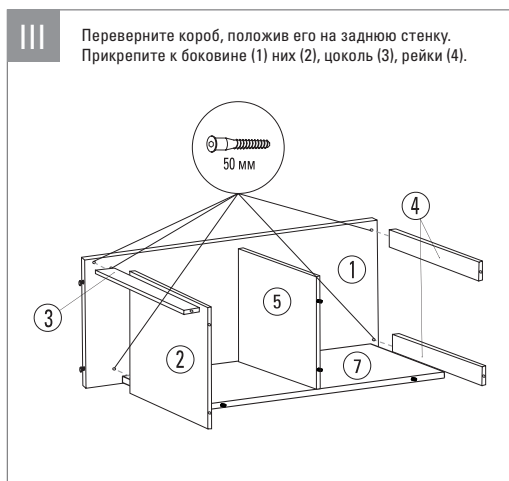
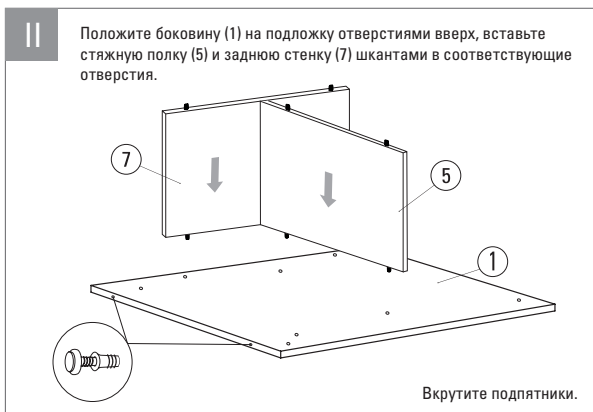
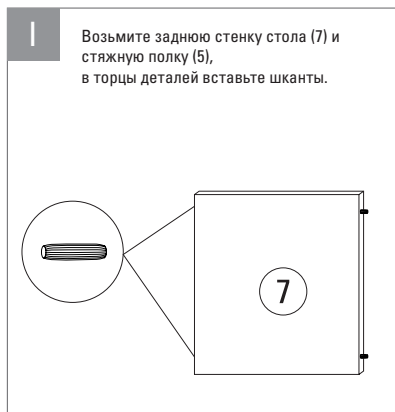
При усовершенствовании технологии, изменении конструктивных узлов, применении других материалов возможны некоторые отклонения от данной схемы.

КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ

1	810 x 430 мм (боковины)	2 шт.
2	268 x 430 мм (низ)	1 шт.
3	268 x 90 мм (цоколь)	1 шт.
4	268 x 64 мм (рейки)	2 шт.
5	268 x 404 мм (полка стяжная)	1 шт.
6	300 x 600 мм (столешница)	1 шт.
7	268 x 688 мм (задняя стенка)	1 шт.

ВНИМАНИЕ!
Проверьте наличие деталей в комплекте до начала сборки.

ПОРЯДОК СБОРКИ (СО.30.0)



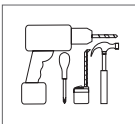
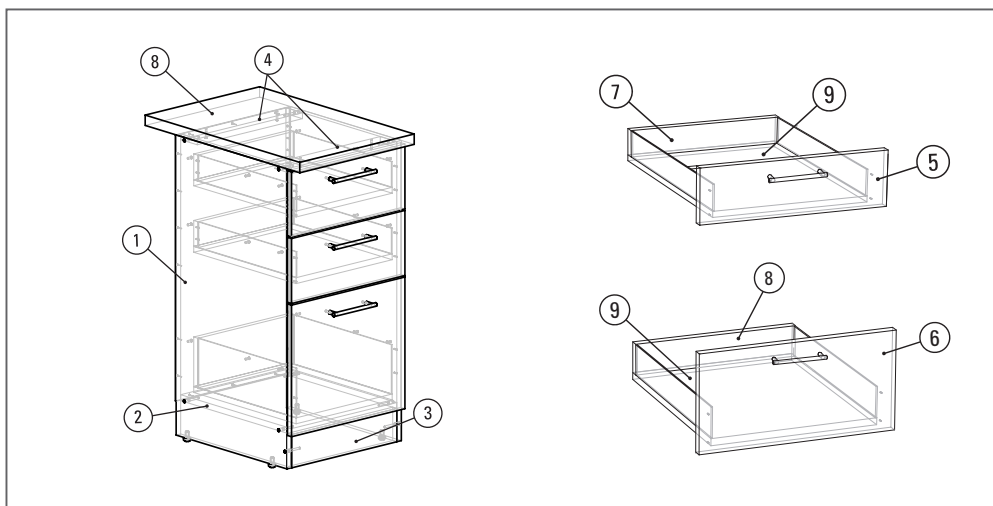


СХЕМА СБОРКИ ШКАФА НАПОЛЬНОГО С ТРЕМЯ ЯЩИКАМИ (СР.40.224М)



КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	конфирмат 50 мм	10 шт.
	саморез 3,5x30 мм	4 шт.
	саморез 3,5x16 мм	42 шт.
	шруп крепежный	12 шт.
	гвоздь	24 шт.
	ручка мебельная	3 шт.
	опора регулируемая	4 шт.
	метабоксы Н=86 L=400	2 комп.
	метабоксы Н=150 L=400	1 комп.
	ключ к конфирмату	1 шт.

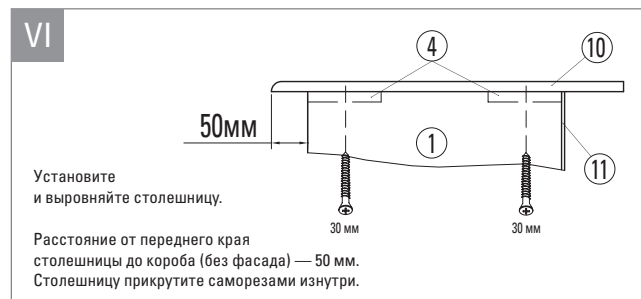
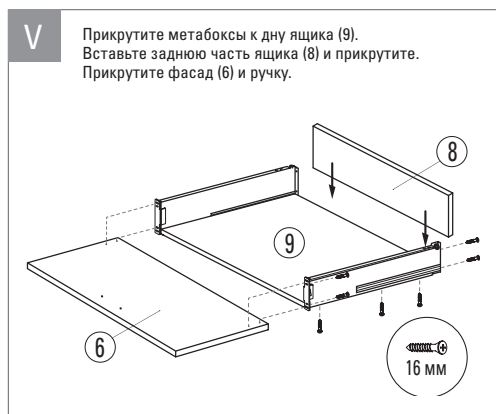
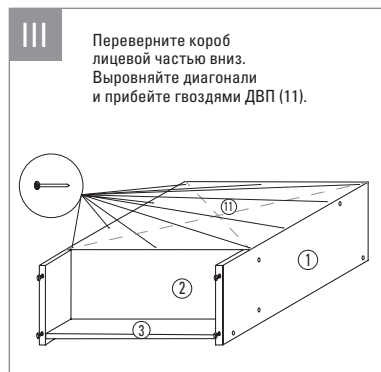
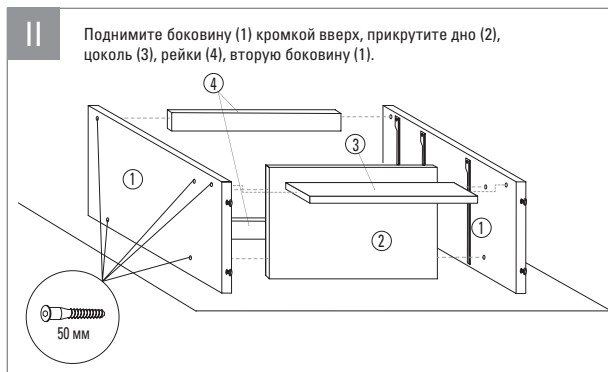
КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ

1	810 x 430 мм (боковины)	2 шт.
2	368 x 430 мм (низ)	1 шт.
3	368 x 90 мм (цоколь)	1 шт.
4	368 x 64 мм (рейки)	2 шт.
5	176 x 396 мм (фасад)	2 шт.
6	356 x 396 мм (фасад)	1 шт.
7	70 x 336 мм (зад ящика)	2 шт.
8	134 x 336 мм (зад ящика)	1 шт.
9	397 x 336 мм (дно ящика)	3 шт.
10	400 x 600 мм (столешница)	1 шт.
11	718 x 398 мм (ДВП)	1 шт.

При усовершенствовании технологии, изменении конструктивных узлов, применении других материалов возможны некоторые отклонения от данной схемы.

ВНИМАНИЕ!
Проверьте наличие деталей в комплекте до начала сборки.

ПОРЯДОК СБОРКИ (СР.40.224М)



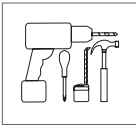
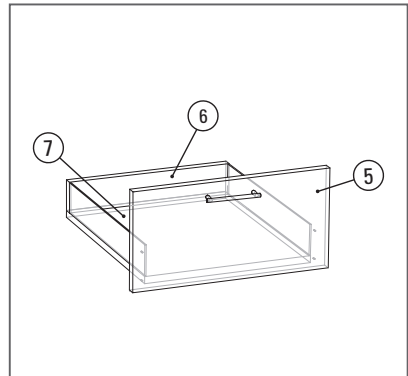
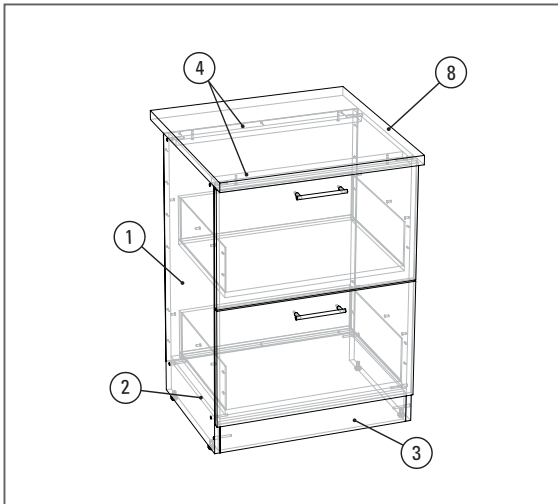


СХЕМА СБОРКИ ШКАФА НАПОЛЬНОГО С ДВУМЯ ЯЩИКАМИ (СР.50.44М)



КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	конфирмат 50 мм	10 шт.
	саморез 3,5x30 мм	4 шт.
	саморез 3,5x16 мм	28 шт.
	шуруп крепежный	8 шт.
	гвоздь	24 шт.
	ручка мебельная	2 шт.
	опора регулируемая	4 шт.
	метабоксы Н=150 L=400	2 комп.
	ключ к конфирмату	1 шт.

КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ

1	810 x 430 мм (боковины)	2 шт.
2	468 x 430 мм (низ)	1 шт.
3	468 x 90 мм (цоколь)	1 шт.
4	468 x 64 мм (рейки)	2 шт.
5	356 x 496 мм (фасад)	2 шт.
6	134 x 436 мм (зад ящика)	2 шт.
7	397 x 436 мм (дно ящика)	2 шт.
8	500 x 600 мм (столешница)	1 шт.
9	718 x 498 мм (ДВП)	1 шт.

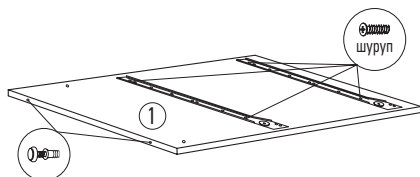
При усовершенствовании технологии, изменении конструктивных узлов, применении других материалов возможны некоторые отклонения от данной схемы.

ВНИМАНИЕ!
Проверьте наличие деталей в комплекте до начала сборки.

ПОРЯДОК СБОРКИ (СР.50.44М)

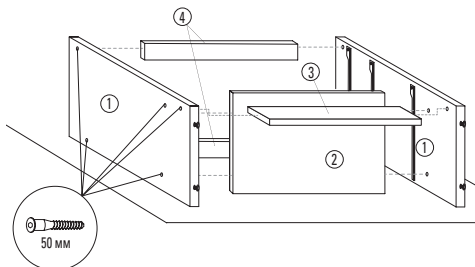
I

К боковинам шурупами прикрутите направляющие metaboxов. Вкрутите опоры.



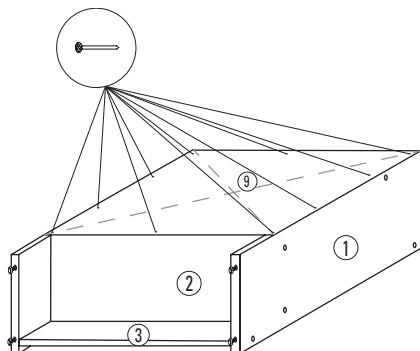
II

Поднимите боковину (1) кромкой вверх, прикрутите дно (2), цоколь (3), рейки (4), вторую боковину (1).



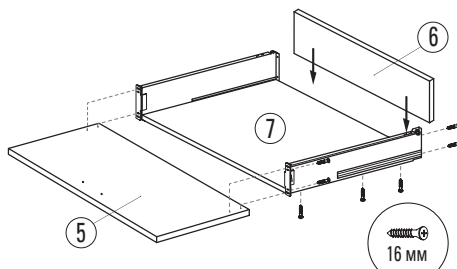
III

Переверните короб лицевой частью вниз. Выровняйте диагонали и прибейте гвоздями ДВП (9).

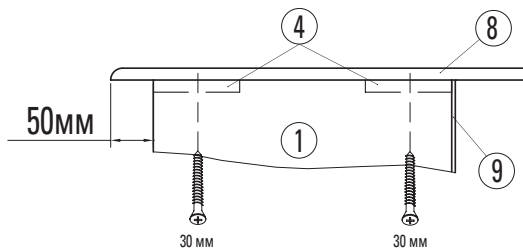


IV

Прикрутите metaboxы к дну ящика (7). Вставьте заднюю часть ящика (6) и прикрутите. Прикрутите фасад (5) и ручку.



V

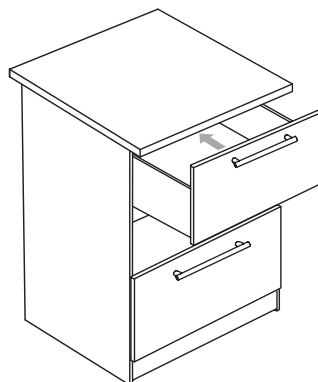


Установите и выровняйте столешницу.

Расстояние от переднего края столешницы до короба (без фасада) — 50 мм. Столешницу прикрутите саморезами изнутри.

VI

Вставьте ящики.



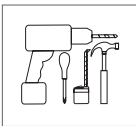
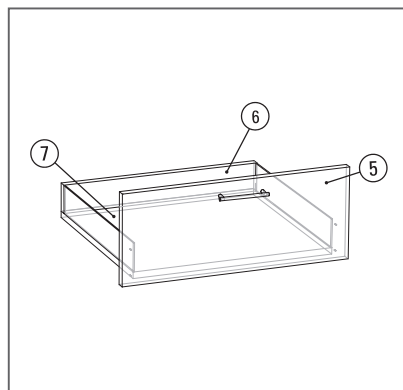
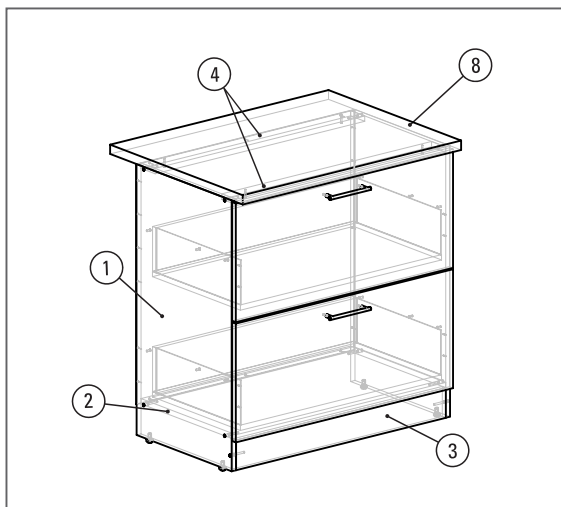


СХЕМА СБОРКИ ШКАФА НАПОЛЬНОГО С ДВУМЯ ЯЩИКАМИ (СР.80.44М)



КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	конфирмат 50 мм	10 шт.
	саморез 3,5x30 мм	4 шт.
	саморез 3,5x16 мм	28 шт.
	шуруп крепежный	8 шт.
	гвоздь	24 шт.
	ручка мебельная	2 шт.
	опора регулируемая	4 шт.
	метабоксы Н=150 L=400	2 комп.
	ключ к конфирмату	1 шт.
	кант соединительный	1 шт.

КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ

1	810 x 430 мм (боковины)	2 шт.
2	768 x 430 мм (низ)	1 шт.
3	768 x 90 мм (цоколь)	1 шт.
4	768 x 64 мм (рейки)	2 шт.
5	356 x 796 мм (фасад)	2 шт.
6	134 x 736 мм (зад ящика)	2 шт.
7	397 x 736 мм (дно ящика)	2 шт.
8	800 x 600 мм (столешница)	1 шт.
9	403 x 798 мм (ДВП)	1 шт.
10	315 x 798 мм (ДВП)	1 шт.

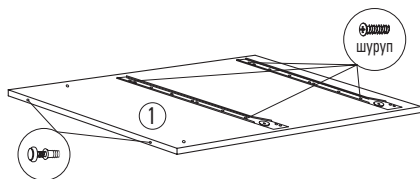
При усовершенствовании технологии, изменении конструктивных узлов, применении других материалов возможны некоторые отклонения от данной схемы.

ВНИМАНИЕ!
Проверьте наличие деталей в комплекте до начала сборки.

ПОРЯДОК СБОРКИ (СР.80.44М)

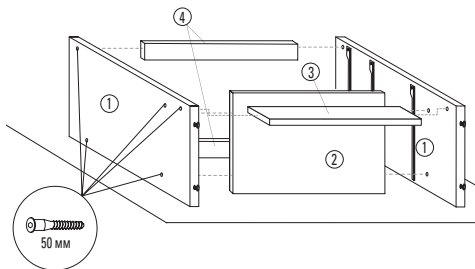
I

К боковинам шурупами прикрутите направляющие метабоксов. Вкрутите опоры.



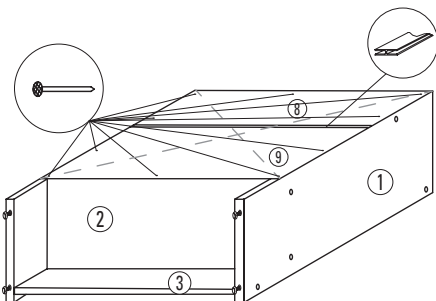
II

Поднимите боковину (1) кромкой вверх, прикрутите дно (2), цоколь (3), рейки (4), вторую боковину (1).



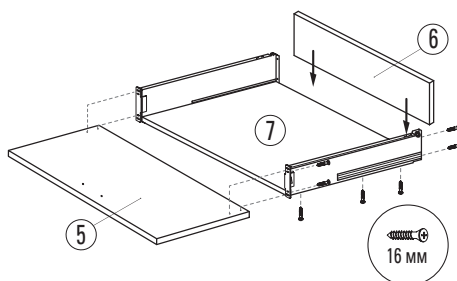
III

Переверните короб лицевой частью вниз. Выровняйте диагонали, соедините детали ДВП (8, 9) кантом и прибейте гвоздями.

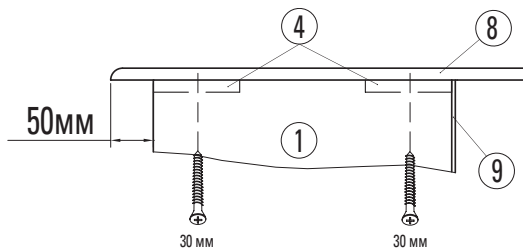


IV

Прикрутите metaboxы к дну ящика (7). Вставьте заднюю часть ящика (6) и прикрутите. Прикрутите фасад (5) и ручку.



V

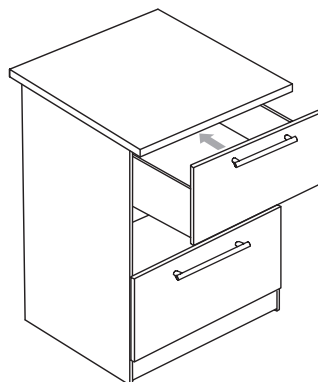


Установите и выровняйте столешницу.

Расстояние от переднего края столешницы до короба (без фасада) — 50 мм. Столешницу прикрутите саморезами изнутри.

VI

Вставьте ящики.



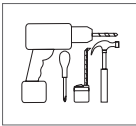
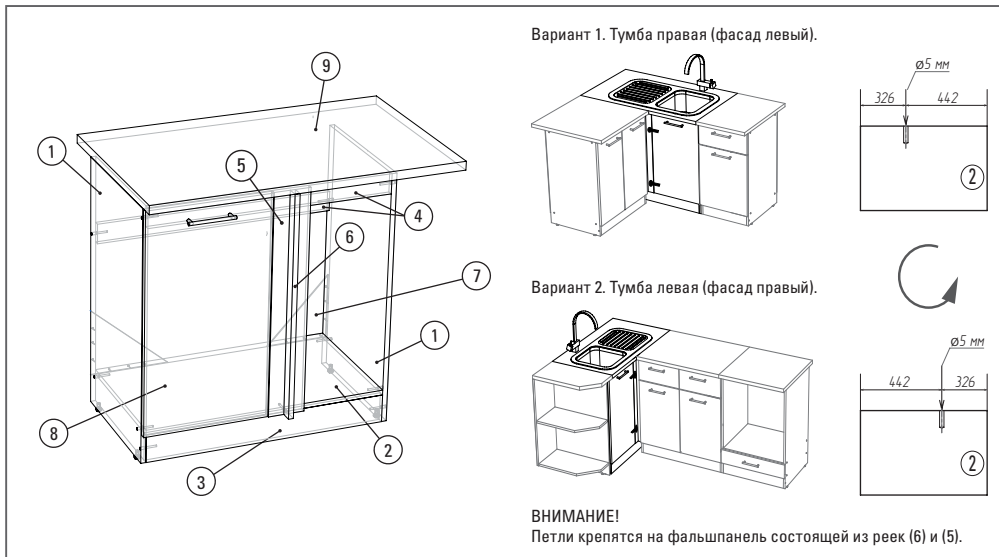


СХЕМА СБОРКИ СТОЛА ПОД МОЙКУ ПРЯМОЙ УГОЛ С ОДНОЙ ДВЕРКОЙ (ТМП.100.7.У)



КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	конфирмат 50 мм	13 шт.
	гвоздь	14 шт.
	петля д/фальшпанели	2 шт.
	ручка мебельная	1 шт.
	уголок металлический	4 шт.
	шуруп 3,5 x 16	24 шт.
	подпятник	4 шт.
	ключ к конфирмату	1 шт.

КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ

1	810 x 430 мм (боковины)	2 шт.
2	768 x 430 мм (дно)	1 шт.
3	768 x 90 мм (цоколь)	1 шт.
4	768 x 64 мм (царги)	2 шт.
5	810 x 116 мм (рейка)	1 шт.
6	810 x 34 мм (рейка)	1 шт.
7	300 x 240 мм (ДВП)	2 шт.
8	716 x 396 мм (фасад)	1 шт.
9	1000 x 600 мм (столешница)	1 шт.

При усовершенствовании технологии, изменении конструктивных узлов, применении других материалов возможны некоторые отклонения от данной схемы.

ВНИМАНИЕ!
Проверьте наличие деталей в комплекте до начала сборки.

ПОРЯДОК СБОРКИ (ТМП.100.7.У)


ВНИМАНИЕ! На схеме показан процесс сборки левой тумбы (Вариант 2).

I



Отсоедините ответные планки от петель.

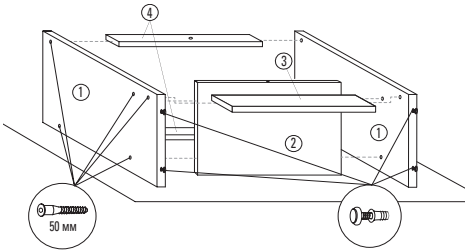
II



Определите направление открывания дверки, возьмите рейку (5) и расположите отверстиями вверх.

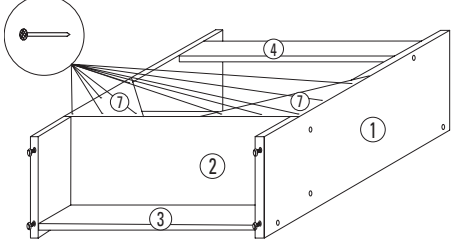
Прикрутите ответные планки петель саморезами.

III



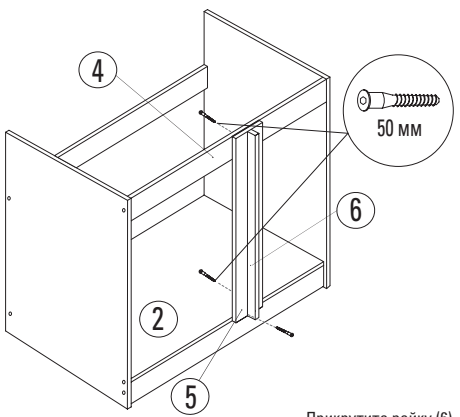
Поднимите боковину (1) кромкой вверх, прикрутите дно (2). Стыните цоколь (3), рейки (4), вторую боковину (1), вкрутите опоры.

IV



Переверните короб лицевой частью вниз и прибейте гвоздями уголки ДВП (7).

V



Стяните сверху переднюю царгу (4) с рейками (5, 6), затем снизу рейки (5, 6).

Прикрутите рейку (6) к дну (2) конферматом 50 мм.

VI



Положите фасад (5) на подложку отверстиями вверх и аккуратно досверлите отверстия под ручку.

VII



Вложите петли в отверстия, выровняйте и прикрутите саморезами.

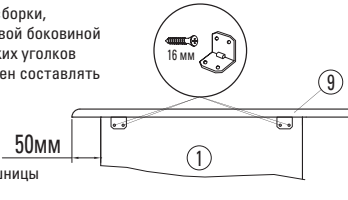
VIII



Расположите короб вертикально. Установите фасад, соединив петли с ответными планками. Отрегулируйте фасад.

a. b. c.

IX



При использовании левого варианта сборки, выровняйте столешницу вровень с левой боковиной и прикрутите с помощью металлических уголков изнутри. Отступ от правого края должен составлять 200 мм.

Расстояние от переднего края столешницы до короба (без фасада) — 50 мм.

X



Прикрутите ручку.

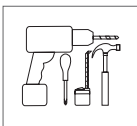
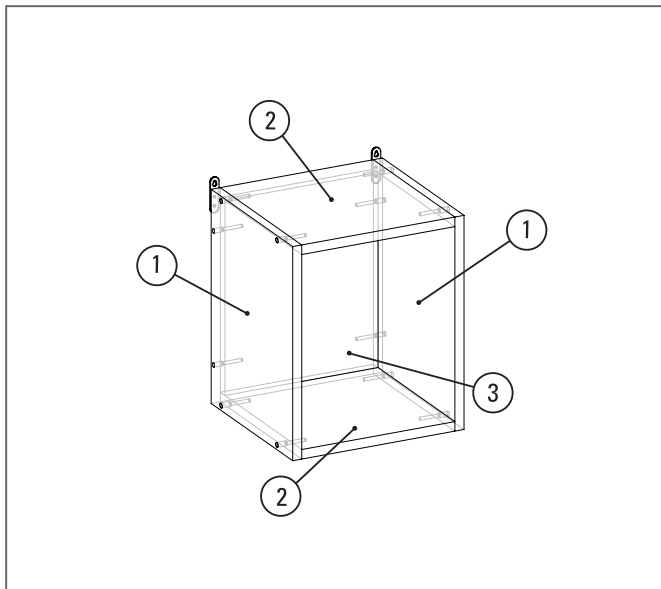


СХЕМА СБОРКИ ШКАФА НАВЕСНОГО ОТКРЫТОГО С ПОЛКОЙ (ШН.30.03)



КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	конфирмат 50 мм	12 шт.
	саморез 3,5x16 мм	4 шт.
	подвеска мебельная	2 шт.
	ключ к конфирмату	1 шт.

КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ

1	360 x 280 мм (боковины)	2 шт.
2	268 x 280 мм (верх и низ)	2 шт.
3	298 x 358 мм (задняя стенка)	1 шт.

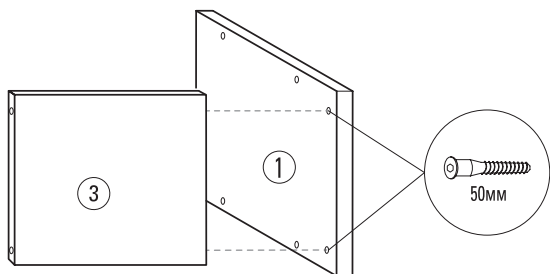
При усовершенствовании технологии, изменении конструктивных узлов, применении других материалов возможны некоторые отклонения от данной схемы.

ВНИМАНИЕ!
Проверьте наличие деталей в комплекте до начала сборки.

ПОРЯДОК СБОРКИ (ШН.30.03)

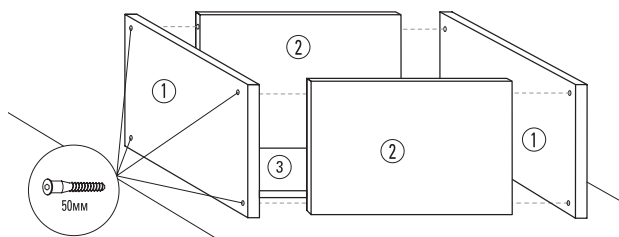
I

Поднимите боковину (1) на торец, прикрутите заднюю стенку (3).

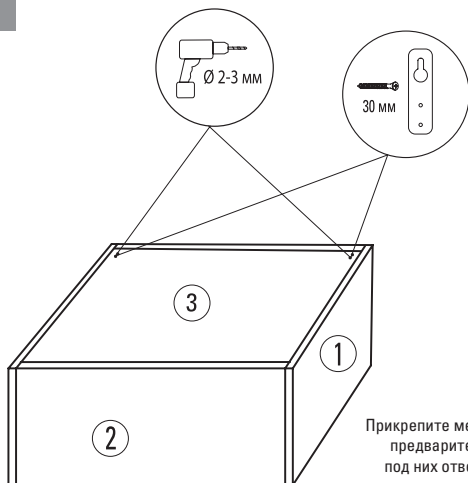


II

Переверните короб задней стенкой вниз. Прикрутите верх и низ (2), затем вторую боковину (1).



III



Прикрепите мебельные навесы, предварительно просверлив под них отверстия \varnothing 2-3 мм.

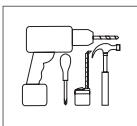
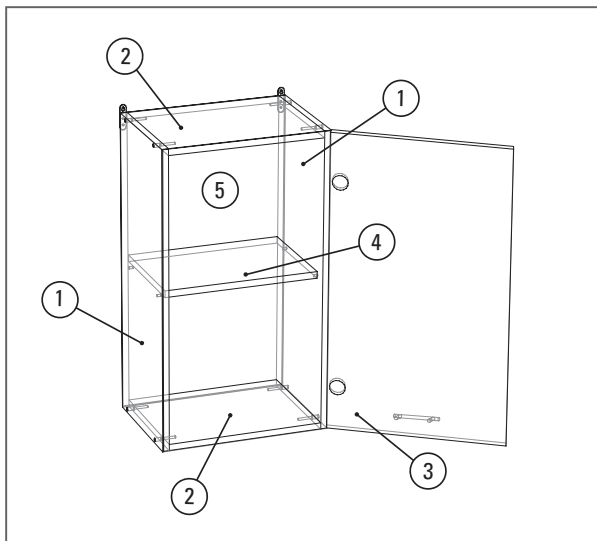


СХЕМА СБОРКИ ШКАФА НАВЕСНОГО С ОДНОЙ ДВЕРКОЙ И ПОЛКОЙ (ШН.40.7.У)



КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	конфирмат 50 мм	8 шт.
	саморез 3,5х16 мм	8 шт.
	саморез 3,5х30 мм	4 шт.
	гвоздь	20 шт.
	петля накладная	2 шт.
	ручка мебельная	1 шт.
	полкодержатель	4 шт.
	подвеска мебельная	2 шт.
	ключ к конфирмату	1 шт.

КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ

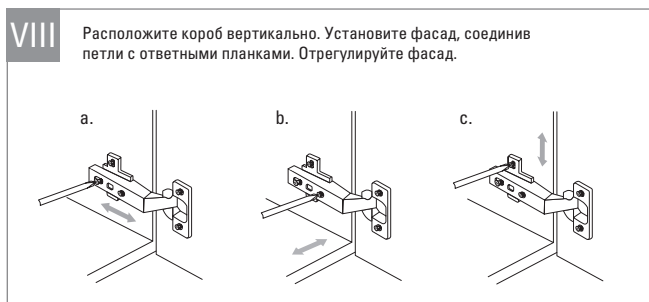
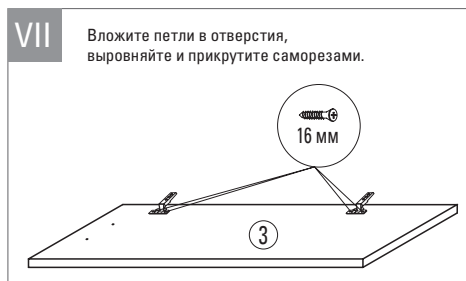
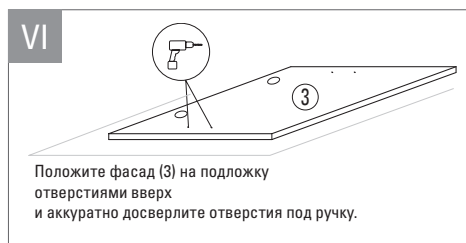
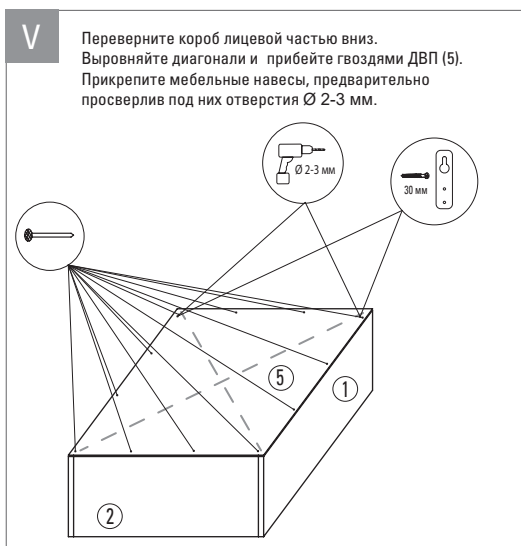
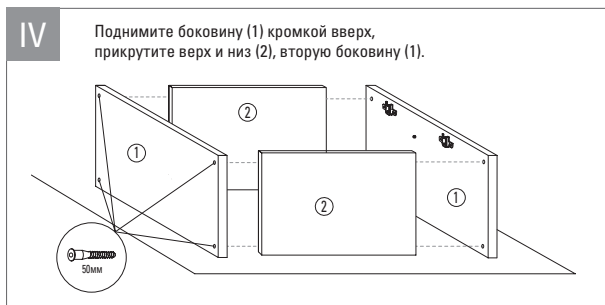
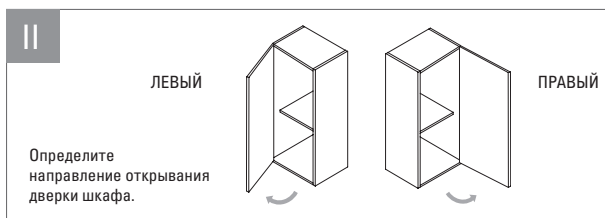
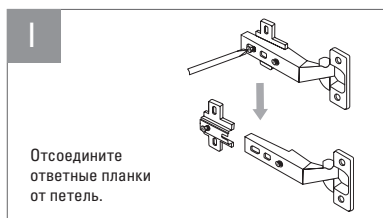
1	718 x 280 мм (боковины)	2 шт.
2	368 x 280 мм (верх и низ)	2 шт.
3	716 x 396 мм (фасад)	1 шт.
4	365 x 250 мм (полка)	1 шт.
5	716 x 398 мм (ДВП)	1 шт.

При усовершенствовании технологии, изменении конструктивных узлов, применении других материалов возможны некоторые отклонения от данной схемы.

ВНИМАНИЕ!
Проверьте наличие деталей в комплекте до начала сборки.

ПОРЯДОК СБОРКИ (ШН.40.7.У)

ВНИМАНИЕ! На схеме показан процесс сборки правого шкафа.



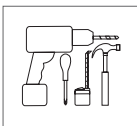
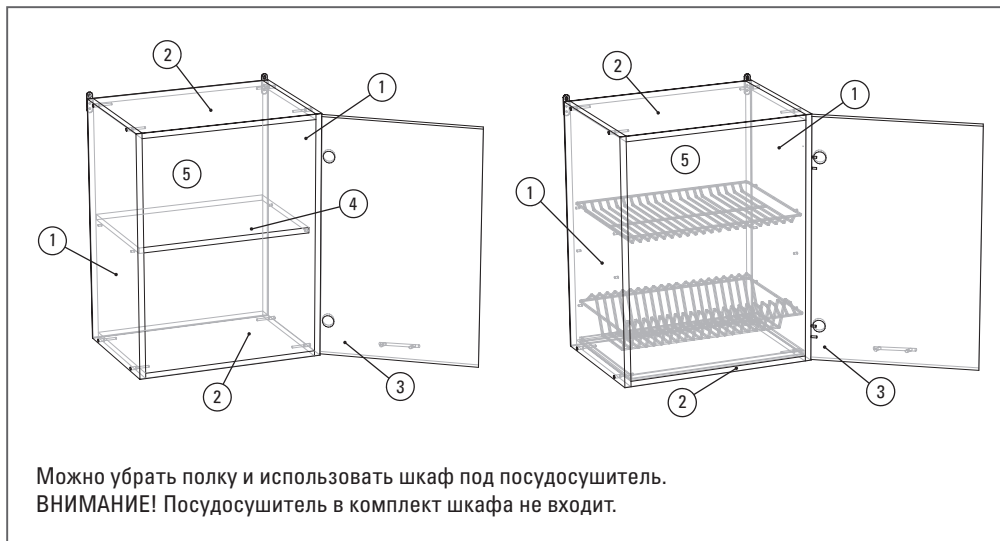


СХЕМА СБОРКИ ШКАФА НАВЕСНОГО С ПОЛКОЙ / ПОД ПОСУДОСУШИТЕЛЬ (ШН.60.7.У/ШНП)



КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	конфирмат 50 мм	8 шт.
	саморез 3,5x16 мм	8 шт.
	саморез 3,5x30 мм	4 шт.
	гвоздь	24 шт.
	петля накладная	2 шт.
	ручка мебельная	1 шт.
	полкодержатель	8 шт.
	подвеска мебельная	2 шт.
	ключ к конфирмату	1 шт.

КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ

1	718 x 280 мм (боковины)	2 шт.
2	568 x 280 мм (верх и низ)	2 шт.
3	716 x 596 мм (фасад)	1 шт.
4	565 x 250 мм (полка)	1 шт.
5	716 x 598 мм (ДВП)	1 шт.

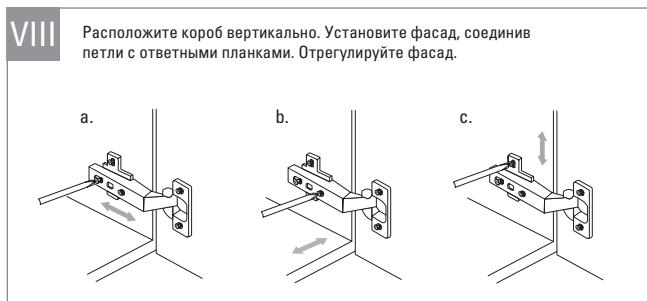
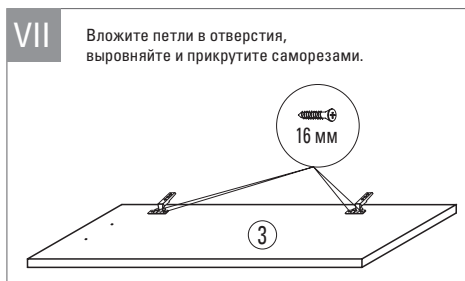
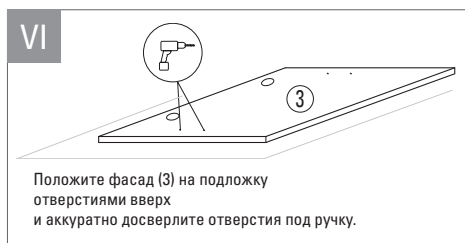
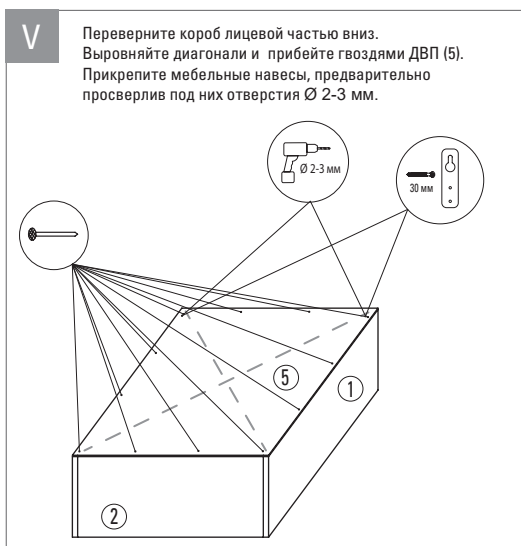
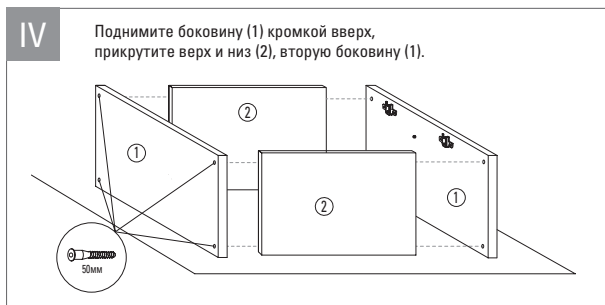
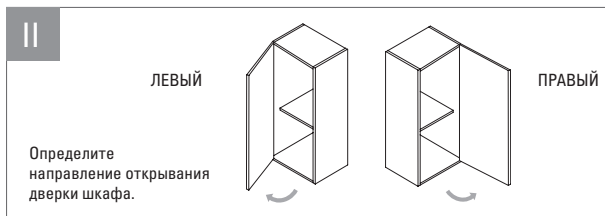
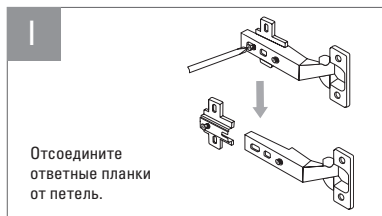
При усовершенствовании технологии, изменении конструктивных узлов, применении других материалов возможны некоторые отклонения от данной схемы.

ВНИМАНИЕ!
Проверьте наличие деталей в комплекте до начала сборки.

ПОРЯДОК СБОРКИ (ШН.60.7.У/ШНП)

ВНИМАНИЕ!

На схеме показан процесс сборки правого шкафа с полкой.



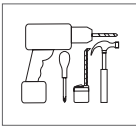
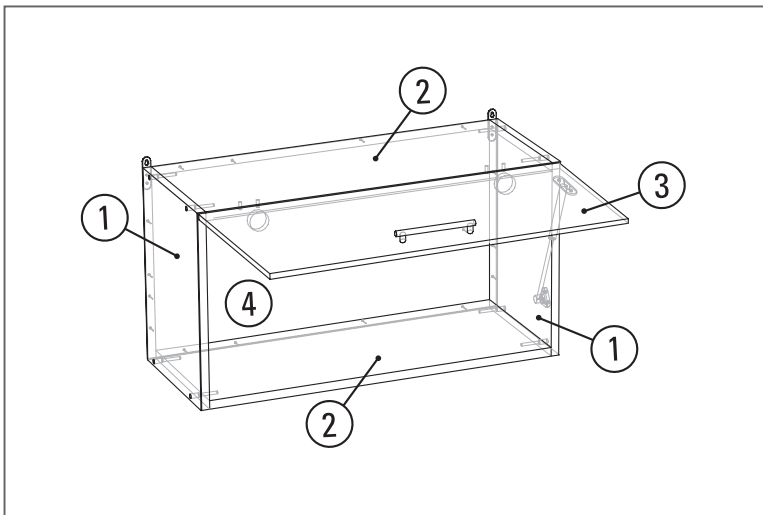


СХЕМА СБОРКИ ШКАФА НАВЕСНОГО С ГАЗЛИФТОМ (ШН.80.3Г)



КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	конфирмат 50 мм	8 шт.
	саморез 3,5x30 мм	4 шт.
	саморез 3,5x16 мм	8 шт.
	гвоздь	18 шт.
	петля накладная	2 шт.
	ручка мебельная	1 шт.
	газлифт	1 шт.
	ключ к конфирмату	1 шт.
	подвеска мебельная	2 шт.

КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ

1	360 x 280 мм (боковины)	2 шт.
2	768 x 280 мм (верх и низ)	2 шт.
3	356 x 796 мм (фасад)	1 шт.
4	358 x 798 мм (ДВП)	1 шт.

При усовершенствовании технологии, изменении конструктивных узлов, применении других материалов возможны некоторые отклонения от данной схемы.

ВНИМАНИЕ!
Проверьте наличие деталей в комплекте до начала сборки.

ПОРЯДОК СБОРКИ (ШН.80.3Г)

