

ТУ КУНГУРСКАЯ КЕРАМИКА

Допустимые дефекты на изделиях.

Термин	1 сорт
Отклонения от плоскости, мм	Плоские изделия: Мелкие 1,5 мм Крупные 3 мм
Овальность, мм	Полые изделия: Мелкие 2 мм Крупные 4 мм
Просечка	Мелкие изделия: на лицевой стороне не допускается 5 мм на оборотной стороне не допускается 10 мм Крупные изделия: на лицевой стороне не допускается 10 мм на оборотной стороне не допускается 12 мм
Засорка подглазурная.или зачищенная диаметром, мм, в количестве, шт.	Мелкие: на лицевой стороне 1 мм, 2 шт. на оборотной стороне 1 мм, 2 шт. Крупные: на лицевой стороне 1 мм, 3 шт. на оборотной стороне 1 мм, 4 шт.
Выгорка, выплавка диаметром, мм, в количестве, шт.	Мелкие изделия: на лицевой стороне не допускается 2 мм, 2 шт. на оборотной стороне не допускается 2 мм, 3 шт. Крупные изделия: на лицевой стороне не допускается 2 мм 3 шт. на оборотной стороне не допускается 1.5 мм, 3 шт.
Мушка	Допускается редко рассеянная. Не ухудшая товарный вид изделий.
Натёк глазури	Допускается малозаметный незначительно. Возвышающийся над поверхностью изделия.
Накол	Допускается мелко рассредоточенные не ухудшающие товарный вид изделия.
Цек	Хозяйственные изделия: не допускаются. Художественно-декоративные изделия: не допускается.

<p>Плешина Общей площадью, мм², в количестве, шт.</p>	<p>Мелкие изделия: на лицевой стороне 2 мм², 1 шт. Крупные изделия: на лицевой стороне 3 мм², 1 шт. на оборотной стороне допускаются, не ухудшающая товарный вид изделий.</p>
<p>Щербина, откол, за глазурованная или зачищенные глубиной мм, длиной мм, в количестве шт.</p>	<p>На лицевой стороне не допускается. На оборотной стороне, глубина 1,5 мм, длина 5 мм, в количестве 2 шт.</p>
<p>Сухость глазури</p>	<p>Допускается по краю, не обнажающая черепок. Ширина 3 мм. На остальные поверхности допускается не ухудшающий товарный вид изделий.</p>
<p>Зачищенные следы Слипыши</p>	<p>На лицевой стороне не допускается. На оборотной стороне не допускается.</p>
<p>Задувка, закопченность</p>	<p>Не допускается.</p>
<p>Подрыв приставных деталей</p>	<p>Допускается волосяной, за глазурованный, не снижающий механическую прочность изделий.</p>
<p>Отклонения от номинальных размеров и вместимости в %</p>	<p>Плоские изделия: мелкие ± 5 крупные ± 5 Полые изделия: мелкие ± 5 крупные ± 5</p>

Технические требования

1. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий, технологической документацией и утвержденными образцами-эталоном.
2. Изделия должны иметь керамический черепок, покрытый:
 - прозрачной или глухой глазурью;
 - блестящей, полуматовой или матовой глазурью;
 - одноцветной или многоцветной декоративной отделкой.
3. Поверхность изделий может быть:
 - гладкой;
 - рельефной;
 - декорированной глазурями, ангобами, надглазурными и подглазурными красками;
 - оформленной методом полива, распыления, деколи и иными художественными способами.
4. Для декоративно-бытовых изделий допускается сочетание блестящей и матовой глазури, частичное отсутствие глазури на участках, не ухудшающее художественный вид изделия.
5. Поверхности изделий, соприкасающиеся с пищевыми продуктами, должны быть:
 - ровными;
 - без трещин, цека и загрязнений;
 - безопасными по санитарно-химическим показателям.
6. Внутренние поверхности изделий, контактирующие с пищевыми продуктами, не должны выделять свинец и кадмий выше следующих норм:
Для плоских изделий:
 - свинец — не более **1,7 мг/дм²**;
 - кадмий — не более **0,17 мг/дм²**.**Для полых мелких и средних изделий:**
 - свинец — не более **5,0 мг/дм³**;
 - кадмий — не более **0,5 мг/дм³**.**Для полых крупных изделий:**
 - свинец — не более **2,5 мг/дм³**;
 - кадмий — не более **0,25 мг/дм³**.
7. Глазури, применяемые для изготовления изделий, должны быть разрешены для контакта с пищевой продукцией и соответствовать санитарным требованиям.
8. Опорная поверхность изделий, подставки и места обжига не глазуруются.
9. Неглазурованные поверхности и торцы пробок должны быть тщательно зачищены.
10. Крышки по цвету и оттенку должны соответствовать изделиям. Крышки чайников, кофейников и аналогичных изделий не должны выпадать при наклоне изделия до **70°**.
11. Разлив глазури должен быть ровным. Незначительные оттеночные различия глазури и красок допускаются, если они не ухудшают товарный вид и художественное оформление изделия.
12. Водопоглощение изделий должно быть не более **16 %**.
13. Изделия, предназначенные для заполнения жидкостью, должны быть

водонепроницаемыми.

14. Термическая стойкость хозяйственных изделий должна обеспечивать использование по назначению в пределах, предусмотренных для данного типа продукции и технологией изготовления.

15. Хозяйственные изделия должны быть механически прочными.

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.